	INFORME DE I.N.D		Nº 17.569 HOJA 1 de 1		
	MANGUEROTE		CATEGORIA INSPECCIÓN IV		
PROCEDIMIENTO: PO-53 <input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE: VIENTOS DEL SUR	FECHA:	30	03	2026
PRÁCTICA DEL CLIENTE: <input type="checkbox"/>	EQUIPO: 830	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.			
MARCA: N/A	DIÁMETRO: 2"	LONGITUD:	6 MTS		
Nº PARTE: 4148	IDENT Nº: #830	VIGENCIA:	12 MESES		

Inspección a metal limpio:	Arenado <input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica <input checked="" type="checkbox"/>
Prueba de Estanqueidad	Si <input checked="" type="checkbox"/>	No <input type="checkbox"/>
Tiempo de Prueba	5	Min
Tiempo de llenado	30	Min
Presión de Prueba	3000	PSI

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
BOOSTER HIDRO NEUMÁTICO	GM-001	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
MANÓMETRO 1, 10000psi	MOR 07	45793	16/5/2025	16/5/2026
MANÓMETRO 2, 6000psi	24031120	50034	CALIBRACIÓN	CALIBRACIÓN
MANÓMETRO 3, 19990psi	49723	50935	CALIBRACIÓN	CALIBRACIÓN
MANÓMETRO 4, 5000psi	E170137	50033	CALIBRACIÓN	CALIBRACIÓN


DETALLE DE INSPECCIÓN

DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Cuerpo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Conexión	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Manómetro prueba de presión	5000	<input type="checkbox"/>



Aprobación según procedimiento Nº PO-53 API 8 A, B, C; ASTM E-709	SI
---	-----------

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op/NII US. PM. LP		PRECINTO Nº	
		FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA	