
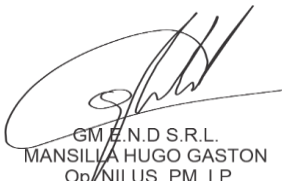

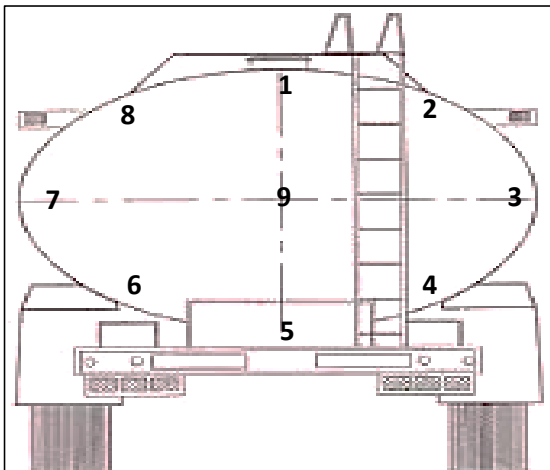

	INFORME DE I.N.D		Nº 17.191																																									
	CONTROL DE POZO		HOJA 1 de 5																																									
CATEGORIA INSPECCIÓN		IV																																										
PROCEDIMIENTO: PO-45 <input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE: CAM SRL	FECHA: 24	01	2026																																								
PRÁCTICA DEL CLIENTE: <input type="checkbox"/>	Nº PARTE: 4.024	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE CLIENTE																																										
MARCA: TORREGIANI	MODELO: N/A	CAPACIDAD: 25 MTS 3																																										
INTERNO: #CL 60	DOMINIO: AC-022-EM	VIGENCIA: 12 MESES																																										
Inspección a metal limpio: Arenado <input type="checkbox"/> Limpieza Mecánica <input checked="" type="checkbox"/> Inspe. Us Cisterna <input checked="" type="checkbox"/> Cisterna <input checked="" type="checkbox"/> Línea <input checked="" type="checkbox"/> Falla <input checked="" type="checkbox"/> Espesor <input checked="" type="checkbox"/> Prueba de Estanqueidad Cisterna Si <input checked="" type="checkbox"/> No <input checked="" type="checkbox"/> <u>Prueba Hidráulica:</u> Válvula de Seguridad <input checked="" type="checkbox"/> Presión de Diseño 2500 PSI Presión de Prueba 2500 PSI Línea <input checked="" type="checkbox"/> Presión de Diseño 3000 PSI Presión de Prueba 1500 PSI Manguerote <input checked="" type="checkbox"/> Presión de Diseño 3000 PSI Presión de Prueba 1500 PSI																																												
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>EQUIPO UTILIZADO</th> <th>Nº DE SERIE / LOTE</th> <th>Nº DE CERTIFICADO</th> <th>F. CALIBRACIÓN</th> <th>F. DE VENCIMIENTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>LÁMPARA UV</td> <td>9296</td> <td>61245</td> <td>19/5/2025</td> <td>may-30</td> </tr> <tr> <td>YUGO</td> <td>0586</td> <td>61246</td> <td>6/5/2025</td> <td>may-30</td> </tr> <tr> <td>EQUIPO UT1</td> <td>202000541886</td> <td>61239</td> <td>8/5/2025</td> <td>8/5/2026</td> </tr> <tr> <td>BOBINA AC-DC</td> <td>1414</td> <td>61248</td> <td>21/5/2025</td> <td>21/5/2026</td> </tr> <tr> <td>MEDIDOR DE CAMPO</td> <td>GM 064</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> </tr> <tr> <td>PARTICULAS S/H</td> <td>2101005648</td> <td>NO APLICA</td> <td>1/6/2021</td> <td>1/6/2026</td> </tr> <tr> <td>MASA PATRON</td> <td>864</td> <td>45944</td> <td>1/8/2023</td> <td>1/8/2028</td> </tr> </tbody> </table>					EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	LÁMPARA UV	9296	61245	19/5/2025	may-30	YUGO	0586	61246	6/5/2025	may-30	EQUIPO UT1	202000541886	61239	8/5/2025	8/5/2026	BOBINA AC-DC	1414	61248	21/5/2025	21/5/2026	MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026	MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO																																								
LÁMPARA UV	9296	61245	19/5/2025	may-30																																								
YUGO	0586	61246	6/5/2025	may-30																																								
EQUIPO UT1	202000541886	61239	8/5/2025	8/5/2026																																								
BOBINA AC-DC	1414	61248	21/5/2025	21/5/2026																																								
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA																																								
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026																																								
MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028																																								
DETALLE DE INSPECCIÓN																																												
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>DESCRIPCIÓN</th> <th>APTO</th> <th>NO APTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Detección de Fisuras</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>Estado de Golpeador</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>Estado de Línea</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>Estado de Cisterna</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>Estado De manguerote</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> </tbody> </table>	DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO	Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Estado de Golpeador	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Estado de Línea	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Estado de Cisterna	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Estado De manguerote	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																										
DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO																																										
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																										
Estado de Golpeador	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																										
Estado de Línea	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																										
Estado de Cisterna	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																										
Estado De manguerote	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																										
Aprobación según procedimiento Nº PO-45 ASME V;B 31.3 ;API 570; ASTM-797		SI																																										
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS																																												
 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op/NII US. PM. LP		PRECINTO Nº																																										
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FECHA PUESTA EN VIGENCIA																																								
FIRMA - ACLARACIÓN																																												

	INFORME DE I.N.D			Nº 17.191 HOJA 2 de 5 W.O.		
	CONTROL DE POZO					
PROCEDIMIENTO: PO-45 X	CLIENTE: CAM SRL	FECHA: 24 01 2026				
PRÁCTICA DEL CLIENTE: 0	Nº PARTE: 4.024	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE CLIENTE				




MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN:						Milímetros (mm)
Punto	CASQUETE A	CASQUETE B	S1	S2	S3	S4
1	6,6	6,6	6,5	6,4	6,6	6,3
2	6,5	6,4	6,2	6,4	6,4	6,3
3	6,3	6,2	6,3	6,3	6,5	6,4
4	6,2	6,6	6,2	6,2	6,6	6,5
5	6,1	6,6	6,2	6,6	6,2	6,3
6	6,4	6,2	6,1	6,5	6,6	6,1
7	6,5	6,5	6,0	6,3	6,5	6,6
8	6,2	6,5	6,6	6,5	6,4	6,6
9	6,1	6,3	6,5	6,3	6,4	6,5



 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op/NII US. PM. LP		PRECINTO Nº		
		FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN

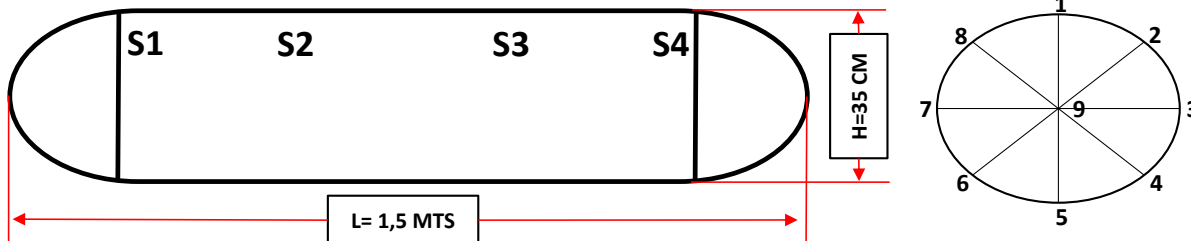
CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com

	INFORME DE I.N.D	Nº 17.191
	CONTROL DE POZO	HOJA 3 de 5
		W.O.

PROCEDIMIENTO: PO-45 X	CLIENTE: CAM SRL	FECHA: 24 01 2026
-------------------------------	-------------------------	----------------------------------------

PRÁCTICA DEL CLIENTE: 0	Nº PARTE: 4.024	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE CLIENTE
--------------------------------	------------------------	------------------------------------------

MEDICIÓN DE ESPEORES US-GOLPEADOR




MEDICIÓN DE ESPEORES POR ULTRASONIDO EN:						Milímetros (mm)
Punto	CASQUETE A	CASQUETE B	S1	S2	S3	S4
1	9,6	9,6	9,9	9,8	9,7	9,7
2	9,4	9,3	9,2	9,3	9,1	9,6
3	9,2	9,3	9,4	9,4	9,2	9,5
4	9,2	9,2	9,4	9,4	9,2	9,7




VALVULA DE VENTEO	
Nº	006-1
Ø	4"
PH	500 GRMS



VALVULA DE SEGURIDAD	
Ø	2"
PH	1250 PSI

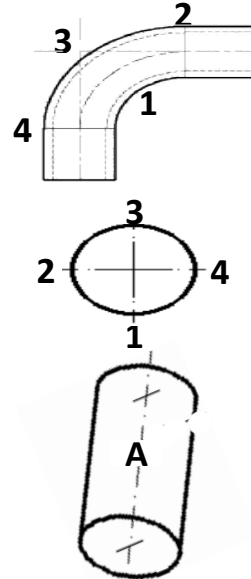
 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op/NII US. PM. LP		PRECINTO Nº
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA
	FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN


CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com

	INFORME DE I.N.D		N° 17.191 HOJA 4 de 5 W.O.	
	CONTROL DE POZO			
PROCEDIMIENTO: PO-45 x	CLIENTE: CAM SRL	FECHA: 24 01 2026		
PRÁCTICA DEL CLIENTE: 0	N° PARTE: 4.024	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE CLIENTE		


MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO (EN mm)

DESCRIPCIÓN	1	2	3
PLANO A	9,3	9,2	9
PLANO B	8,8	8,9	8,7
PLANO C	8,7	8,8	8,0
PLANO D	8,6	8,9	6,0
PLANO E	5,6	8,6	6,2
PLANO F	5,7	5,9	6,6
PLANO G	8,6	6,0	6,8
PLANO H	8,7	6,2	8,7
PLANO I	5,7	8,9	6,8
PLANO J	6,0	8,7	8,1
PLANO K	6,2	8,6	6,9
PLANO L	6,1	9,1	8,8
PLANO M	5,6	9,3	8,7
PLANO N	5,8	9,4	6,4



 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NII US. PM. LP		PRECINTO N°
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com

	INFORME DE I.N.D	Nº 17.191
	CONTROL DE POZO	HOJA 5 de 5
		W.O.

PROCEDIMIENTO: PO-45 <input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE: CAM SRL	FECHA: 24 / 01 / 2026
-----------------------------------------------------------------	-------------------------	--------------------------------------------

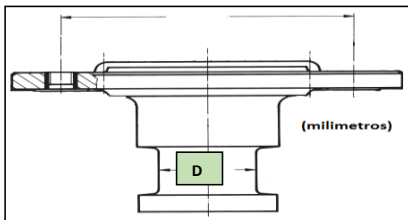
PRÁCTICA DEL CLIENTE: 0	Nº PARTE: 4.024	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE CLIENTE
--------------------------------	------------------------	------------------------------------------

MANGUEROTE

LONGITUD	15 MTS	
PH	5000 PSI	
Nº IDENT	60-2	
DIÁMETRO	2"	
APROBADO	SI <input checked="" type="checkbox"/>	NO <input type="checkbox"/>

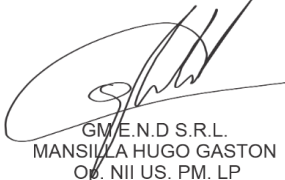


PERNO REY



MARCA	TORMECAN	
CAPACIDAD	65 TONELADAS	
Nº IDENT	#60-2	
DIÁMETRO	Ø 50,8"	
APROBADO	SI <input checked="" type="checkbox"/>	NO <input type="checkbox"/>



 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NII US. PM. LP		PRECINTO Nº
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com