
	<b>INFORME DE I.N.D</b>		<b>Nº 17.560</b> HOJA 1 de 2	
	<b>CISTERNA DE ABASTECIMIENTO</b>		CATEGORIA INSPECCIÓN IV	
PROCEDIMIENTO: <b>PO-63</b> <input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE: <b>CAM SRL</b>	FECHA: 27 03 2026		
PRÁCTICA DEL CLIENTE: <input type="checkbox"/>	Nº PARTE: 4.142	LUGAR DE INSPECCIÓN: <b>BASE CLIENTE</b>		
MARCA: <b>SAYI</b>	MODELO: <b>N/A</b>	CAPACIDAD: <b>25 M³</b>		
INTERNO: <b>#CL-71</b>	DOMINIO: <b>PFU-569</b>	VIGENCIA: <b>12 MESES</b>		

Inspección a metal limpio:	Arenado <input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica <input checked="" type="checkbox"/>
Inspección con Ultrasonido	Falla <input type="checkbox"/>	Espesor <input checked="" type="checkbox"/>
Inspección por Partículas Mag.	Húmedas <input type="checkbox"/>	Secas <input checked="" type="checkbox"/>
Prueba de Estanqueidad	Si <input checked="" type="checkbox"/>	No <input type="checkbox"/>
Inspección Visual int y ext.	Aprobado <input checked="" type="checkbox"/>	Rechazado <input type="checkbox"/>

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9296	61245	19/5/2025	19/5/2030
YUGO	0586	61246	6/5/2025	6/5/2030
EQUIPO UT1	202000541886	61239	8/5/2025	8/5/2026
BOBINA AC-DC	1414	61248	21/5/2025	21/5/2026
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026
MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028

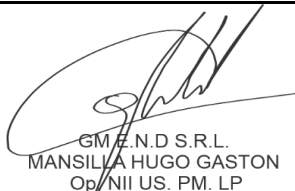
**DETALLE DE INSPECCIÓN**

DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Cuerpo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Casquete	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Tornamesa	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Perno Rey	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Hermeticidad	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>




Aprobación según procedimiento Nº PO-63 ASTM E-709,797; AWS D1.1 **SI**

**DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS**

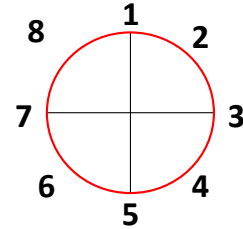
 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op/NII US. PM. LP	FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	PRECINTO Nº
			FECHA PUESTA EN VIGENCIA

CALLE 3275 Nº277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com

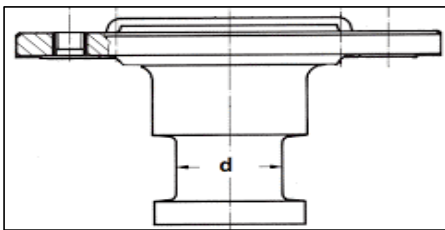
	<b>INFORME DE I.N.D</b>	<b>Nº 17.560</b> HOJA 2 de 2
	<b>CISTERNA DE ABASTECIMIENTO</b>	w.o.

PROCEDIMIENTO:	<b>PO-63</b>	<input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE:	<b>CAM SRL</b>	FECHA:	27	03	2026
----------------	--------------	-------------------------------------	----------	----------------	--------	----	----	------


PRÁCTICA DEL CLIENTE:	<input type="checkbox"/>	Nº PARTE:	4.142	LUGAR DE INSPECCIÓN:	<b>BASE CLIENTE</b>
-----------------------	--------------------------	-----------	-------	----------------------	---------------------



MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN:						Milimetro (mm)	
Punto	Casquete 1	Casquete 2	S1	S2	S3	S4	Espesor mínimo
1	4,0	4,5	4,3	4,3	4,5	4,3	4,0
2	4,2	4,2	4,4	4,2	4,3	4,1	4,1
3	4,1	4,3	4,3	4,1	4,1	4,3	4,1
4	4,3	4,5	4,1	4,0	4,0	4,5	4,0
5	4,4	4,1	4,2	4,1	4,2	4,0	4,0
6	4,2	4,2	4,3	4,3	4,1	4,2	4,2
7	4,3	4,3	4,5	4,2	4,3	4,3	4,2
8	4,1	4,5	4,4	4,3	4,1	4,1	4,1
9	4,5	4,4	4,3	4,4	4,2	4,2	4,2



MARCA	JOST
CAPACIDAD	25 M <sup>3</sup>
Nº IDENT.	#77-1
DIÁMETRO	50,7 MM
APROBADO	SI <input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/>

 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NII US. PM. LP		PRECINTO Nº
	FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/ PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com