	INFORME DE I.N.D		Nº 17.542 HOJA 1 de 1		
	MANGUEROTE		CATEGORIA INSPECCIÓN IV		
PROCEDIMIENTO: PO-53 <input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE: CAM SRL	FECHA:	20	03	2026
PRÁCTICA DEL CLIENTE: <input type="checkbox"/>	EQUIPO: N/A	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE CLIENTE		
MARCA: N/A	DIÁMETRO: 2"	LONGITUD:	N/A		
Nº PARTE: 4137	IDENT Nº: # 17	VIGENCIA:	12 MESES		

Inspección a metal limpio:	Arenado <input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica <input checked="" type="checkbox"/>
Prueba de Estanqueidad	Si <input checked="" type="checkbox"/>	No <input type="checkbox"/>
Tiempo de Prueba	N/A	
Tiempo de llenado	N/A	
Presión de Prueba	N/A	

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
BOOSTER HIDRO NEUMÁTICO	GM-001	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
MANÓMETRO 1, 10000psi	MOR 07	45793	16/5/2025	16/5/2026
MANÓMETRO 2, 6000psi	24031120	50034	CALIBRACIÓN	CALIBRACIÓN
MANÓMETRO 3, 19990psi	49723	50935	CALIBRACIÓN	CALIBRACIÓN
MANÓMETRO 4, 5000psi	E170137	50033	CALIBRACIÓN	CALIBRACIÓN

DETALLE DE INSPECCIÓN


DESCRIPCIÓN	APTO	
	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	X	
Estado de Cuerpo		X
Estado de Conexión	X	
Manómetro prueba de presión	5000	



Aprobación según procedimiento Nº PO-53 API 8 A, B, C; ASTM E-709	NO
---	-----------

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

OBS: QUEDA RECHAZADO POR CORTA Y EMBOSQUILLAR EXTREMOS DAÑADOS.

 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op/NII US. PM. LP	FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	PRECINTO Nº	
		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FECHA PUESTA EN VIGENCIA