

	INFORME DE I.N.D		Nº 17.518	
	MANGUEROTE		HOJA 1 de 1	
				CATEGORIA INSPECCIÓN
				IV
PROCEDIMIENTO:	PO-53	<input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE:	VIENTOS DEL SUR
			FECHA:	19 03 2026
PRÁCTICA DEL CLIENTE:	<input type="checkbox"/>	EQUIPO:	#829	LUGAR DE INSPECCIÓN:
				BASE GM END S.R.L.
MARCA:	ACOFLEX	DIÁMETRO:	2"	LONGITUD:
				5,30 MTS
Nº PARTE:	4135	IDENT Nº:	#829	VIGENCIA:
				12 MESES

Inspección a metal limpio:	Arenado	<input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica	<input checked="" type="checkbox"/>
Prueba de Estanqueidad	Si	<input checked="" type="checkbox"/>	No	<input type="checkbox"/>
Tiempo de Prueba	30		Min	
Tiempo de llenado	5		Min	
Presión de Prueba	100		KG/CM2	

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
BOOSTER HIDRO NEUMÁTICO	GM-001	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
MANÓMETRO 1, 10000psi	MOR 07	45793	16/5/2025	16/5/2026
MANÓMETRO 2, 6000psi	24031120	50034	CALIBRACIÓN	CALIBRACIÓN
MANÓMETRO 3, 19990psi	49723	50935	CALIBRACIÓN	CALIBRACIÓN
MANÓMETRO 4, 5000psi	E170137	50033	CALIBRACIÓN	CALIBRACIÓN

DETALLE DE INSPECCIÓN

DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Cuerpo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Conexión	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APROBACION SEGÚN PROCEDIMIENTO PO-53	SI
--------------------------------------	----

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op/NII US. PM. LP		PRECINTO Nº	
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		