
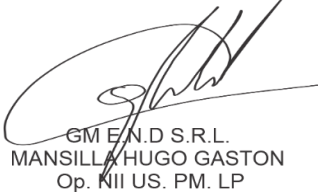
	INFORME DE I.N.D		Nº 17.516		
	VÁLVULA DE SEGURIDAD		HOJA 1 de 1		
CATEGORIA INSPECCIÓN		IV			
PROCEDIMIENTO: PO-43 <input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE: VIENTOS DEL SUR	FECHA: 19	03	2026	
PRÁCTICA DEL CLIENTE: <input type="checkbox"/>	Nº PARTE: 4.135	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.			
DIAMETRO: 3"	IDENTIFICACIÓN: #829-2	VIGENCIA: 12 MESES			
Inspección con Ultrasonido <input type="checkbox"/> Inspección por Partículas Mag. <input type="checkbox"/> Prueba Hidráulica <input type="checkbox"/>	Arenado <input type="checkbox"/> Falla <input type="checkbox"/> Húmedas <input type="checkbox"/>	Limpieza mecanica <input checked="" type="checkbox"/> Espesor <input type="checkbox"/> N/A Secas <input type="checkbox"/> N/A			
Condiciones de Entrega:	Desarmado <input type="checkbox"/>	Armado <input checked="" type="checkbox"/>			
Presión de Diseño		2	KG/CM2		
presion de apertura		0,8	KG/CM2		
presion de trabajo		0,5	KG/CM2		
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	
LÁMPARA UV	9296	61245	19/5/2025	19/5/2030	
YUGO	0586	61246	6/5/2025	6/5/2030	
EQUIPO UT1	202000541886	61239	8/5/2025	8/5/2026	
BOBINA AC-DC	1414	61248	21/5/2025	21/5/2026	
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026	
MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028	
DETALLE DE INSPECCIÓN					
DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO			
Detección de Fisuras	X				
Estado de Conexión	X				
Estado del Cuerpo	X				
Estado del Mecanismo	X				
Aprobación según procedimiento Nº PO-43 ASTM E-709; API-570, API-598; ASME B31.3			SI		
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS					
 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NII US. PM. LP			PRECINTO Nº		
			FECHA PUESTA EN VIGENCIA		
			FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA - ACLARACIÓN
FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN			

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com