

	<b>INFORME DE I.N.D</b>			<b>Nº 17.351</b>
	<b>MANGUEROTE</b>			HOJA 1 de 1
PROCEDIMIENTO: <b>PO-53</b> <input checked="" type="checkbox"/>		CLIENTE: <b>VIENTOS DEL SUR</b>	FECHA: <b>13 03 2026</b>	
PRÁCTICA DEL CLIENTE: <input type="checkbox"/>	EQUIPO: <b>#714</b>	LUGAR DE INSPECCIÓN: <b>BASE GM END S.R.L.</b>		
MARCA: <b>ACOFLEX</b>	DIÁMETRO: <b>3/4"</b>	LONGITUD: <b>1,05 MTS</b>		
Nº PARTE: <b>4128</b>	IDENT Nº: <b>#714-1</b>	VIGENCIA: <b>12 MESES</b>		

Inspección a metal limpio:	Arenado <input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica <input checked="" type="checkbox"/>
Prueba de Estanqueidad	Si <input checked="" type="checkbox"/>	No <input type="checkbox"/>
Tiempo de Prueba	<b>30</b> Min	
Tiempo de llenado	<b>1</b> Min	
Presión de Prueba	<b>4500 PSI</b>	

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
BOOSTER HIDRO NEUMÁTICO	GM-001	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
MANÓMETRO 1, 10000psi	MOR 07	45793	16/5/2025	16/5/2026
MANÓMETRO 2, 6000psi	24031120	50034	CALIBRACIÓN	CALIBRACIÓN
MANÓMETRO 3, 19990psi	49723	50935	CALIBRACIÓN	CALIBRACIÓN
MANÓMETRO 4, 5000psi	E170137	50033	CALIBRACIÓN	CALIBRACIÓN

**DETALLE DE INSPECCIÓN**

DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	<b>X</b>	
Estado de Cuerpo	<b>X</b>	
Estado de Conexión	<b>X</b>	
Manómetro prueba de presión	<b>5000</b>	<b>PSI</b>



Aprobación según procedimiento Nº PO-53 API 8 A, B, C; ASTM E-709	SI
---	----

**DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS**

 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op/NII US. PM. LP		PRECINTO Nº	
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		