	INFORME DE I.N.D	Nº 17.344
	CALDERA DE VAPOR	HOJA 1 de 5
		CATEGORIA INSPECCIÓN
		IV

PROCEDIMIENTO: PO-45 <input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE: VIENTOS DEL SUR	FECHA: 06 / 03 / 2026
PRÁCTICA DEL CLIENTE: <input type="checkbox"/>	Nº PARTE: 4123	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.
DOMINIO: OMQ-803	IDENT Nº: #910	VIGENCIA: 12 MESES

Inspección a metal limpio: <input type="checkbox"/>	Arenado <input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica <input checked="" type="checkbox"/>
Insp.Us Cisterna <input checked="" type="checkbox"/>	Serpentin <input checked="" type="checkbox"/>	Línea/Manifold <input checked="" type="checkbox"/> Falla <input type="checkbox"/> Espesor <input checked="" type="checkbox"/>

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9296	61245	19/5/2025	19/5/2030
YUGO	0586	61246	6/5/2025	6/5/2030
EQUIPO UT1	202000541886	61239	8/5/2025	8/5/2026
BOBINA AC-DC	1414	61248	21/5/2025	21/5/2026
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026
MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028

DETALLE DE INSPECCIÓN

DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO
DetECCIÓN DE FISURAS	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Tanque de Agua	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Tanque de Gas&Oil	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Caldera	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de línea Alta Presión	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Serpentin	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>




Aprobacion según procedimiento N° PO-45; ASME V, B31.3 API-570	SI
--	----

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

 GM END S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NI/US. PM. LP		PRECINTO Nº	
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN	

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com

	INFORME DE I.N.D	Nº 17.344
	CALDERA DE VAPOR	HOJA 2 de 5 W.O.

PROCEDIMIENTO: PO-45 <input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE: VIENTOS DEL SUR	FECHA: 06 / 03 / 2026
---	---------------------------------	-----------------------

PRÁCTICA DEL CLIENTE: 0	EQUIPO: # 910	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.
--------------------------------	---------------	--

TANQUE DE AGUA




	APTO	NO APTO
PRUEBA DE HERMETICIDAD	X	

MEDICIÓN DE ESPESORES TANQUES EN (mm)

ELEMENTO	LATERAL DERECHO							LATERAL IZQUIERDO						
	1	2	3	4	5	6		1	2	3	4	5	6	
TANQUE DE GAS&OIL MEDIDAS	A	4,8	4,7	4,8	4,7	4,9	4,8	A	4,9	4,8	4,9			
	B							B	4,7	4,8	4,9			
	C							C						
	D							D						
TANQUE DE AGUA MEDIDAS		1	2	3	4	5	6		1	2	3	4	5	6
	A	4,7	4,8	4,6	4,7	4,7		A	4,7	4,8	4,6	4,6		
	B	4,9	4,8	4,8	4,9	4,8		B						
	C							C						
D							D							

 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NII US. PM. LP FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		PRECINTO Nº		
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA		
		FIRMA - ACLARACIÓN		

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com

	INFORME DE I.N.D		Nº 17.344 HOJA 3 de 5 W.O.		
	CALDERA DE VAPOR				

PROCEDIMIENTO:	PO-01	X	CLIENTE:	VIENTOS DEL SUR	FECHA:	06	03	2026
----------------	--------------	----------	----------	------------------------	--------	-----------	-----------	-------------

PRÁCTICA DEL CLIENTE:	0	EQUIPO:	# 910	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE GM END S.R.L.
-----------------------	----------	---------	--------------	----------------------	---------------------------

FOTO ILUSTRATIVA INTERCAMBIADOR DE CALOR



PRUEBA HIDRÁULICA		
Presión de Diseño	3000	PSI
Presión de Prueba	3000	PSI
Presión de Trabajo	1500	PSI

MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN:						Milímetros (mm)
Punto	CASQUETE A	CASQUETE B	S1	S2	S3	S4
1	9,5	9,6	9,5	9,6	9,6	9,5
2	9,5	9,5	9,5	9,7	9,5	9,5
3	9,3	9,4	9,6	9,3	9,6	9,3
4	9,2	9,6	9,2	9,4	9,4	9,2
5	9,5	9,3	9,5	9,5	9,6	9,3
6	9,4	9,5	9,3	9,4	9,6	9,3
7						
8						
9						



MANGUEROTE HIDROLAVADORA	
NUM/LONG	910-1 / LONG: 13 MTS
Ø	3/8"
PH	3000 PSI

MANGUEROTE	
NUM/LONG	N/A
Ø	N/A
PH	N/A

MANGUEROTE	
NUM/LONG	N/A
Ø	N/A
PH	N/A

 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NII U.S. PM. LP	PRECINTO Nº	
	FECHA PUESTA EN VIGENCIA	

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN
CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com		


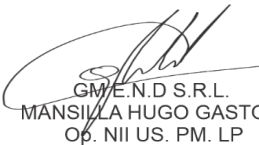
	INFORME DE I.N.D		Nº 17.344 HOJA 4 de 5 W.O.		
	CALDERA DE VAPOR				
PROCEDIMIENTO: PO-01 <input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE: VIENTOS DEL SUR	FECHA:	<input type="text" value="06"/>	<input type="text" value="03"/>	<input type="text" value="2026"/>
PRÁCTICA DEL CLIENTE: <input type="text" value="0"/>	EQUIPO: <input type="text" value="4123"/>	LUGAR DE INSPECCIÓN:	<input type="text" value="BASE GM END S.R.L."/>		




FOTO ARBOLITO FIJO

PRUEBA HIDRÁULICA		
Presión de Diseño	10	KG/CM2
Presión de Prueba	12	KG/CM2
Presión de Trabajo	10	KG/CM2



 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NII US. PM. LP		PRECINTO Nº	
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN	

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com

	INFORME DE I.N.D	Nº 17.344
	CALDERA DE VAPOR	HOJA 5 de 5 W.O.

PROCEDIMIENTO: PO-45 <input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE: VIENTOS DEL SUR	FECHA: 06 03 2026
---	---------------------------------	--------------------------

PRÁCTICA DEL CLIENTE: 0	EQUIPO: 4123	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.
--------------------------------	---------------------	--

FOTO DE VALVULA SOBREFUGA



PRECINTO N°	13434
PRESIÓN DE APERTURA	2500 PSI



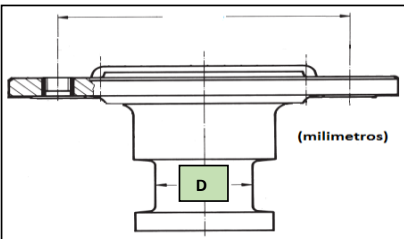
PRECINTO:	13406
PRESION DE APERTURA	10 KG

FOTO DE VALVULA SOBREFUGA




PRECINTO N°	13408
PRESIÓN DE APERTURA	8 KG

PERNO DE ENGANCHE



MARCA	TORMECAN	
CAPACIDAD	65 TONELADAS	
N° IDENT	#910	
DIÁMETRO	50,5 mm	
APROBADO	SI <input checked="" type="checkbox"/>	NO <input type="checkbox"/>



 GM/E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON OP. NII US. PM. LP		PRECINTO N°		
			FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
	FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN	