


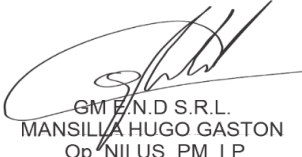
	<b>INFORME DE I.N.D</b>		<b>Nº 17.336</b>		
			HOJA 1 de 2		
<b>PERCHA PORTA VARILLA</b>			CATEGORIA INSPECCIÓN		
			<b>IV</b>		
PROCEDIMIENTO: <b>PO-44</b>	<input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE: <b>PERFORMANCE S.R.L</b>	FECHA: 26	02	2026
PRÁCTICA DEL CLIENTE: <input type="checkbox"/>		EQUIPO: <b>N/A</b>	LUGAR DE INSPECCIÓN: <b>BASE GM END S.R.L.</b>		
PESO PROPIO: <b>220 KG</b>		LONGITUD: <b>4 MTS</b>	CAPACIDAD: <b>1500 KG</b>		
Nº PARTE: <b>4114</b>		IDENT Nº: <b>#002</b>	VIGENCIA: <b>12 MESES</b>		
Inspección a metal limpio: <input type="checkbox"/>	Arenado <input type="checkbox"/>		Limpieza Mecánica <input checked="" type="checkbox"/>		
Condiciones de Inspección: <input type="checkbox"/>	Desarmado <input type="checkbox"/>		Armado <input checked="" type="checkbox"/>		
Inspección con partículas: <input checked="" type="checkbox"/>	Secas <input checked="" type="checkbox"/>		Humedas <input type="checkbox"/>		
Condiciones de Entrega: <input type="checkbox"/>	Desarmado <input type="checkbox"/>		Armado <input checked="" type="checkbox"/>		
<b>EQUIPO UTILIZADO</b>	<b>Nº DE SERIE / LOTE</b>	<b>Nº DE CERTIFICADO</b>	<b>F. CALIBRACIÓN</b>	<b>F. DE VENCIMIENTO</b>	
LÁMPARA UV	9296	61245	19/5/2025	19/5/2030	
YUGO	0586	61246	6/5/2025	6/5/2030	
EQUIPO UT1	202000541886	61239	8/5/2025	8/5/2026	
EQUIPO UT2	5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025	
BOBINA AC-DC	1414	61248	21/5/2025	21/5/2026	
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026	
MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028	
<b>DETALLE DE INSPECCIÓN</b>					
<b>DESCRIPCIÓN</b>	<b>APTO</b>	<b>NO APTO</b>			
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
Estado de Cuerpo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
Estado de Ojales	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
Accesorios Adicionales	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
Estado de Placa	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
Estado de Varilla	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
<b>MEDIDA</b>	<b>CM</b>				
Longitud de Uña	N/A				
Aprobación según procedimiento Nº PO-44 API 8 A, B, C; ASTM-E-709			<b>SI</b>		
<b>DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS</b>					
 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NII US. PM. LP		PRECINTO Nº		13409	
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA			
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN	

	<b>INFORME DE I.N.D</b>		<b>Nº 17.336</b> HOJA 2 de 2		
	<b>PERCHA PORTA VARILLA</b>		W.O.		
PROCEDIMIENTO: <b>PO-44</b> <input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE: <b>PERFORMANCE S.R.L</b>	FECHA:	26	02	2026
PRÁCTICA DEL CLIENTE: <input type="checkbox"/>	EQUIPO: <b>N/A</b>	LUGAR DE INSPECCIÓN:	<b>BASE GM END S.R.L.</b>		



 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NII US. PM. LP		PRECINTO Nº	13409
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN	

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com