
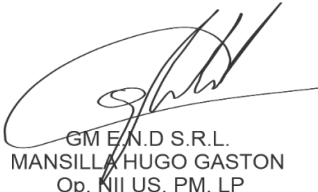
	INFORME DE I.N.D		Nº 17.327 HOJA 1 de 1																																				
	VÁLVULA SEGURIDAD		CATEGORIA INSPECCIÓN IV																																				
PROCEDIMIENTO: PO-40 <input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE: JUSTO OTERO E HIJOS	FECHA: 24 02 2026																																					
PRÁCTICA DEL CLIENTE: <input type="checkbox"/>	Nº PARTE: 4.108	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.																																					
DIAMETRO: 3"	LONGITUD: N/A	IDEN: #346-1	VIGENCIA: 12 MESES																																				
Inspección a metal limpio: <input type="checkbox"/>	Arenado: <input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica: <input checked="" type="checkbox"/>																																					
Inspección con Ultrasonido: <input type="checkbox"/>	Falla: <input type="checkbox"/>	Espesor: <input type="checkbox"/>																																					
Inspección por Partículas Mag.: <input type="checkbox"/>	Húmedas: <input type="checkbox"/>	Secas: <input type="checkbox"/>																																					
Prueba Hidráulica	Presión de Diseño: N/A																																						
	Presión de Prueba: N/A																																						
	Presión de Trabajo: N/A																																						
Condiciones de Entrega:	Desarmado: <input type="checkbox"/>	Armado: <input checked="" type="checkbox"/>																																					
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="background-color: #d9ead3;">EQUIPO UTILIZADO</th> <th style="background-color: #d9ead3;">Nº DE SERIE / LOTE</th> <th style="background-color: #d9ead3;">Nº DE CERTIFICADO</th> <th style="background-color: #d9ead3;">F. CALIBRACIÓN</th> <th style="background-color: #d9ead3;">F. DE VENCIMIENTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>LÁMPARA UV</td> <td>9296</td> <td>NO APLICA</td> <td>CALIBRACIÓN INT</td> <td>NO APLICA</td> </tr> <tr> <td>YUGO</td> <td>303</td> <td>NO APLICA</td> <td>CALIBRACIÓN INT</td> <td>NO APLICA</td> </tr> <tr> <td>BOBINA AC-DC</td> <td>17052908</td> <td>06299</td> <td>8/5/2020</td> <td>8/5/2025</td> </tr> <tr> <td>MEDIDOR DE CAMPO</td> <td>GM 064</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> </tr> <tr> <td>PARTICULAS S/H</td> <td>2101005648</td> <td>NO APLICA</td> <td>1/6/2021</td> <td>1/6/2026</td> </tr> <tr> <td>MASA PATRON</td> <td>864</td> <td>45944</td> <td>1/8/2023</td> <td>1/8/2028</td> </tr> </tbody> </table>					EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA	YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA	BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025	MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026	MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO																																			
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA																																			
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA																																			
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025																																			
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA																																			
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026																																			
MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028																																			
DETALLE DE INSPECCIÓN																																							
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="background-color: #d9ead3;">DESCRIPCIÓN</th> <th style="background-color: #d9ead3;">APTO</th> <th style="background-color: #d9ead3;">NO APTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Detección de Fisuras</td> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Estado de Conexión</td> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Estado del Precion</td> <td></td> <td style="text-align: center;">X</td> </tr> </tbody> </table>		DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO	Detección de Fisuras	X		Estado de Conexión	X		Estado del Precion		X																										
DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO																																					
Detección de Fisuras	X																																						
Estado de Conexión	X																																						
Estado del Precion		X																																					
Aprobación según procedimiento Nº PO-40 ASTM E709, API 510,570,598		NO																																					
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS																																							
OBS: QUEDA RECHAZADA AL DETECTAR QUE NO RETIENE PRESION.																																							
 GM E.N.D.S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NIII US. PM. LP		PRECINTO Nº																																					
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA																																					
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN																																					

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com