

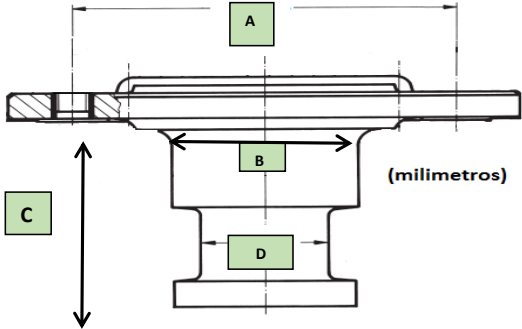
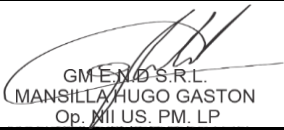


	<b>INFORME DE I.N.D</b>			<b>Nº 17.309</b>																																									
				HOJA 1 de 2																																									
<b>SEMIREMOLQUE</b>			CATEGORIA INSPECCIÓN																																										
			IV																																										
PROCEDIMIENTO:	<b>PO-34</b>	<input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE:	<b>CAM SRL</b>																																									
			FECHA:	19	02 2026																																								
PRÁCTICA DEL CLIENTE:	<input type="checkbox"/>		Nº PARTE:	4.105	LUGAR DE INSPECCIÓN:																																								
					<b>BASE CLIENTE</b>																																								
MARCA:	SALTO	DOMINIO:	MUZ-180	Nº DE PERNO:	#55-1																																								
INTERNO:	#CS-55	DIAMETRO:	50,5 MM	VIGENCIA:	12 MESES																																								
<table style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width:33%;">Inspección a metal limpio:</td> <td style="width:33%;">Arenado <input type="checkbox"/></td> <td style="width:33%;">Limpieza Mecánica <input checked="" type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>Condiciones de Inspección:</td> <td>Desarmado <input type="checkbox"/></td> <td>Armado <input checked="" type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>Inspección con partículas:</td> <td>Secas <input checked="" type="checkbox"/></td> <td>Humedas <input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>Condiciones de Entrega:</td> <td>Desarmado <input type="checkbox"/></td> <td>Armado <input checked="" type="checkbox"/></td> </tr> </table>						Inspección a metal limpio:	Arenado <input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica <input checked="" type="checkbox"/>	Condiciones de Inspección:	Desarmado <input type="checkbox"/>	Armado <input checked="" type="checkbox"/>	Inspección con partículas:	Secas <input checked="" type="checkbox"/>	Humedas <input type="checkbox"/>	Condiciones de Entrega:	Desarmado <input type="checkbox"/>	Armado <input checked="" type="checkbox"/>																												
Inspección a metal limpio:	Arenado <input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica <input checked="" type="checkbox"/>																																											
Condiciones de Inspección:	Desarmado <input type="checkbox"/>	Armado <input checked="" type="checkbox"/>																																											
Inspección con partículas:	Secas <input checked="" type="checkbox"/>	Humedas <input type="checkbox"/>																																											
Condiciones de Entrega:	Desarmado <input type="checkbox"/>	Armado <input checked="" type="checkbox"/>																																											
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr style="background-color: #d9ead3;"> <th>EQUIPO UTILIZADO</th> <th>Nº DE SERIE / LOTE</th> <th>Nº DE CERTIFICADO</th> <th>F. CALIBRACIÓN</th> <th>F. DE VENCIMIENTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>LÁMPARA UV</td><td>9296</td><td>61245</td><td>19/5/2025</td><td>19/5/2030</td></tr> <tr><td>YUGO</td><td>0586</td><td>61246</td><td>6/5/2025</td><td>6/5/2030</td></tr> <tr><td>EQUIPO UT1</td><td>202000541886</td><td>61239</td><td>8/5/2025</td><td>8/5/2026</td></tr> <tr><td>BOBINA AC-DC</td><td>1414</td><td>61248</td><td>21/5/2025</td><td>21/5/2026</td></tr> <tr><td>MEDIDOR DE CAMPO</td><td>GM 064</td><td>NO APLICA</td><td>NO APLICA</td><td>NO APLICA</td></tr> <tr><td>PARTICULAS S/H</td><td>2101005648</td><td>NO APLICA</td><td>1/6/2021</td><td>1/6/2026</td></tr> <tr><td>MASA PATRON</td><td>864</td><td>45944</td><td>1/8/2023</td><td>1/8/2028</td></tr> </tbody> </table>						EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	LÁMPARA UV	9296	61245	19/5/2025	19/5/2030	YUGO	0586	61246	6/5/2025	6/5/2030	EQUIPO UT1	202000541886	61239	8/5/2025	8/5/2026	BOBINA AC-DC	1414	61248	21/5/2025	21/5/2026	MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026	MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO																																									
LÁMPARA UV	9296	61245	19/5/2025	19/5/2030																																									
YUGO	0586	61246	6/5/2025	6/5/2030																																									
EQUIPO UT1	202000541886	61239	8/5/2025	8/5/2026																																									
BOBINA AC-DC	1414	61248	21/5/2025	21/5/2026																																									
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA																																									
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026																																									
MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028																																									
<b>DETALLE DE INSPECCIÓN</b>																																													
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr style="background-color: #d9ead3;"> <th>DESCRIPCIÓN</th> <th>APTO</th> <th>NO APTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>Detección de Fisuras</td><td style="text-align: center;">X</td><td></td></tr> <tr><td>Estado de Cuerpo</td><td style="text-align: center;">X</td><td></td></tr> <tr><td>Detección de Fisuras</td><td style="text-align: center;">X</td><td></td></tr> <tr><td>Estado de Cuerpo</td><td style="text-align: center;">X</td><td></td></tr> </tbody> </table>			DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO	Detección de Fisuras	X		Estado de Cuerpo	X		Detección de Fisuras	X		Estado de Cuerpo	X																													
DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO																																											
Detección de Fisuras	X																																												
Estado de Cuerpo	X																																												
Detección de Fisuras	X																																												
Estado de Cuerpo	X																																												
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width:70%;">Aprobación según procedimiento Nº PO-34 ASTM E-709</td> <td style="width:30%; text-align: center; color: red;"><b>SI</b></td> </tr> </table>			Aprobación según procedimiento Nº PO-34 ASTM E-709	<b>SI</b>																																									
Aprobación según procedimiento Nº PO-34 ASTM E-709	<b>SI</b>																																												
<b>DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS</b>																																													
 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON OP. NII US. PM. LP		PRECINTO Nº FECHA PUESTA EN VIGENCIA																																											
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN																																									

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com

	<b>INFORME DE I.N.D</b>		N° <b>17.309</b> HOJA 2 de 2 W.O.																	
	<b>SEMIREMOLQUE</b>																			
PROCEDIMIENTO: <b>PO-34</b> <input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE: <b>CAM SRL</b>	FECHA:	19	02	2026															
PRÁCTICA DEL CLIENTE: <b>0</b>	EQUIPO:	LUGAR DE INSPECCIÓN: <b>BASE CLIENTE</b>																		
MARCA <input type="text" value="JOST"/> CAPACIDAD <input type="text" value="N/A"/> N° IDENT <input type="text" value="#55-1"/> APROBADO SI <input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/>																				
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="background-color: #d9ead3;">DESCRIPCIÓN</th> <th colspan="2" style="background-color: #d9ead3;">MEDIDAS</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Medida de A</td> <td style="text-align: center;">50,5</td> <td style="text-align: center;">mm</td> </tr> <tr> <td>Medida de B</td> <td style="text-align: center;">73</td> <td style="text-align: center;">mm</td> </tr> <tr> <td>Medida de C</td> <td style="text-align: center;">90</td> <td style="text-align: center;">mm</td> </tr> <tr> <td>Medida de D</td> <td style="text-align: center;">N/A</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>		DESCRIPCIÓN	MEDIDAS		Medida de A	50,5	mm	Medida de B	73	mm	Medida de C	90	mm	Medida de D	N/A		 <p style="text-align: right;">(milímetros)</p>			
DESCRIPCIÓN	MEDIDAS																			
Medida de A	50,5	mm																		
Medida de B	73	mm																		
Medida de C	90	mm																		
Medida de D	N/A																			
 GM END S.R.L. MANSILLA/HUGO GASTON Op. VII US. PM. LP		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		PRECINTO N° FECHA PUESTA EN VIGENCIA FIRMA - ACLARACIÓN																
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN																

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com