



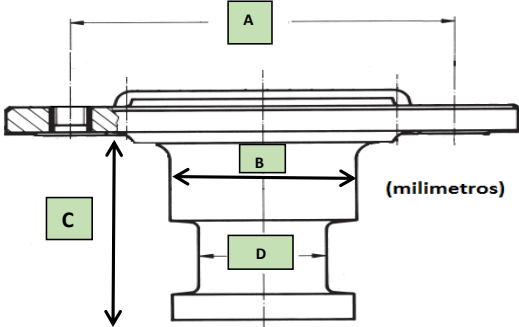
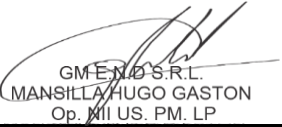
	INFORME DE I.N.D			Nº 17.294																																									
				HOJA 1 de 2																																									
SEMIREMOLQUE			CATEGORIA INSPECCIÓN																																										
			IV																																										
PROCEDIMIENTO:	PO-34	<input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE:	CAM SRL																																									
			FECHA:	19	02 2026																																								
PRÁCTICA DEL CLIENTE:	<input type="checkbox"/>		Nº PARTE:	4.104	LUGAR DE INSPECCIÓN:																																								
					BASE CLIENTE																																								
MARCA:	SALTO	DOMINIO:	AA-207-DE	Nº DE PERNO:	#53-1																																								
INTERNO:	#CS-53	DIAMETRO:	49,5 MM	VIGENCIA:	12 MESES																																								
<table style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width:33%;">Inspección a metal limpio:</td> <td style="width:33%;">Arenado <input type="checkbox"/></td> <td style="width:33%;">Limpieza Mecánica <input checked="" type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>Condiciones de Inspección:</td> <td>Desarmado <input type="checkbox"/></td> <td>Armado <input checked="" type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>Inspección con partículas:</td> <td>Secas <input checked="" type="checkbox"/></td> <td>Humedas <input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>Condiciones de Entrega:</td> <td>Desarmado <input type="checkbox"/></td> <td>Armado <input checked="" type="checkbox"/></td> </tr> </table>						Inspección a metal limpio:	Arenado <input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica <input checked="" type="checkbox"/>	Condiciones de Inspección:	Desarmado <input type="checkbox"/>	Armado <input checked="" type="checkbox"/>	Inspección con partículas:	Secas <input checked="" type="checkbox"/>	Humedas <input type="checkbox"/>	Condiciones de Entrega:	Desarmado <input type="checkbox"/>	Armado <input checked="" type="checkbox"/>																												
Inspección a metal limpio:	Arenado <input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica <input checked="" type="checkbox"/>																																											
Condiciones de Inspección:	Desarmado <input type="checkbox"/>	Armado <input checked="" type="checkbox"/>																																											
Inspección con partículas:	Secas <input checked="" type="checkbox"/>	Humedas <input type="checkbox"/>																																											
Condiciones de Entrega:	Desarmado <input type="checkbox"/>	Armado <input checked="" type="checkbox"/>																																											
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr style="background-color: #d9ead3;"> <th>EQUIPO UTILIZADO</th> <th>Nº DE SERIE / LOTE</th> <th>Nº DE CERTIFICADO</th> <th>F. CALIBRACIÓN</th> <th>F. DE VENCIMIENTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>LÁMPARA UV</td><td>9296</td><td>61245</td><td>19/5/2025</td><td>19/5/2030</td></tr> <tr><td>YUGO</td><td>0586</td><td>61246</td><td>6/5/2025</td><td>6/5/2030</td></tr> <tr><td>EQUIPO UT1</td><td>202000541886</td><td>61239</td><td>8/5/2025</td><td>8/5/2026</td></tr> <tr><td>BOBINA AC-DC</td><td>1414</td><td>61248</td><td>21/5/2025</td><td>21/5/2026</td></tr> <tr><td>MEDIDOR DE CAMPO</td><td>GM 064</td><td>NO APLICA</td><td>NO APLICA</td><td>NO APLICA</td></tr> <tr><td>PARTICULAS S/H</td><td>2101005648</td><td>NO APLICA</td><td>1/6/2021</td><td>1/6/2026</td></tr> <tr><td>MASA PATRON</td><td>864</td><td>45944</td><td>1/8/2023</td><td>1/8/2028</td></tr> </tbody> </table>						EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	LÁMPARA UV	9296	61245	19/5/2025	19/5/2030	YUGO	0586	61246	6/5/2025	6/5/2030	EQUIPO UT1	202000541886	61239	8/5/2025	8/5/2026	BOBINA AC-DC	1414	61248	21/5/2025	21/5/2026	MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026	MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO																																									
LÁMPARA UV	9296	61245	19/5/2025	19/5/2030																																									
YUGO	0586	61246	6/5/2025	6/5/2030																																									
EQUIPO UT1	202000541886	61239	8/5/2025	8/5/2026																																									
BOBINA AC-DC	1414	61248	21/5/2025	21/5/2026																																									
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA																																									
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026																																									
MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028																																									
DETALLE DE INSPECCIÓN																																													
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr style="background-color: #d9ead3;"> <th>DESCRIPCIÓN</th> <th>APTO</th> <th>NO APTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>Detección de Fisuras</td><td style="text-align: center;">X</td><td></td></tr> <tr><td>Estado de Cuerpo</td><td style="text-align: center;">X</td><td></td></tr> <tr><td>Detección de Fisuras</td><td style="text-align: center;">X</td><td></td></tr> <tr><td>Estado de Cuerpo</td><td style="text-align: center;">X</td><td></td></tr> </tbody> </table>			DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO	Detección de Fisuras	X		Estado de Cuerpo	X		Detección de Fisuras	X		Estado de Cuerpo	X																													
DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO																																											
Detección de Fisuras	X																																												
Estado de Cuerpo	X																																												
Detección de Fisuras	X																																												
Estado de Cuerpo	X																																												
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width:70%;">Aprobación según procedimiento Nº PO-34 ASTM E-709</td> <td style="text-align: center; color: red; font-weight: bold;">SI</td> </tr> </table>			Aprobación según procedimiento Nº PO-34 ASTM E-709	SI																																									
Aprobación según procedimiento Nº PO-34 ASTM E-709	SI																																												
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS																																													
 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NII US. PM. LP			PRECINTO Nº																																										
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.			FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN																																								
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.			FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN																																								

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com

	INFORME DE I.N.D		Nº 17.294																
	SEMIREMOLQUE		HOJA 2 de 2 W.O.																
PROCEDIMIENTO: PO-34 <input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE: CAM SRL	FECHA: 19 02 2026																	
PRÁCTICA DEL CLIENTE: 0	EQUIPO: CS-53	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE CLIENTE																	
<p>MARCA <input type="text" value="JOST"/></p> <p>CAPACIDAD <input type="text" value="N/A"/></p> <p>Nº IDENT <input type="text" value="#53-1"/></p> <p>APROBADO SI <input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/></p> <div style="text-align: center;">  </div>																			
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="background-color: #d9ead3;">DESCRIPCIÓN</th> <th colspan="2" style="background-color: #d9ead3;">MEDIDAS</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Medida de A</td> <td style="text-align: center;">49,7</td> <td style="text-align: center;">mm</td> </tr> <tr> <td>Medida de B</td> <td style="text-align: center;">73</td> <td style="text-align: center;">mm</td> </tr> <tr> <td>Medida de C</td> <td style="text-align: center;">89,9</td> <td style="text-align: center;">mm</td> </tr> <tr> <td>Medida de D</td> <td style="text-align: center;">N/A</td> <td style="text-align: center;">mm</td> </tr> </tbody> </table>		DESCRIPCIÓN	MEDIDAS		Medida de A	49,7	mm	Medida de B	73	mm	Medida de C	89,9	mm	Medida de D	N/A	mm	 <p style="text-align: right;">(milímetros)</p>		
DESCRIPCIÓN	MEDIDAS																		
Medida de A	49,7	mm																	
Medida de B	73	mm																	
Medida de C	89,9	mm																	
Medida de D	N/A	mm																	
 GM END S.R.L. MANSILLA/HUGO GASTON Op. VII US. PM. LP		PRECINTO Nº _____ FECHA PUESTA EN VIGENCIA _____		FIRMA - ACLARACIÓN															
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN															

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com