	INFORME DE I.N.D			Nº 17.282				
				HOJA 1 de 2				
	CISTERNA DE ABASTECIMIENTO			CATEGORIA INSPECCIÓN IV				
PROCEDIMIENTO:	PO-63	<input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE:	CAM SRL	FECHA:	17	02	2026
PRÁCTICA DEL CLIENTE:	<input type="checkbox"/>	Nº PARTE:	4.103	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE CLIENTE			
MARCA:	SAYI	MODELO:	N/A	CAPACIDAD:	25 MTS ³			
INTERNO:	CL-99	DOMINIO:	AF-448-VS	VIGENCIA:	12 MESES			

Inspección a metal limpio:	Arenado	<input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica	<input checked="" type="checkbox"/>
Inspección con Ultrasonido	Falla	<input type="checkbox"/>	Espesor	<input checked="" type="checkbox"/>
Inspección por Partículas Mag.	Húmedas	<input type="checkbox"/>	Secas	<input checked="" type="checkbox"/>
Prueba de Estanqueidad	Si	<input checked="" type="checkbox"/>	No	<input type="checkbox"/>
Inspección Visual int y ext.	Aprobado	<input checked="" type="checkbox"/>	Rechazado	<input type="checkbox"/>

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9296	61245	19/5/2025	19/5/2030
YUGO	0586	61246	6/5/2025	6/5/2030
EQUIPO UT1	202000541886	61239	8/5/2025	8/5/2026
BOBINA AC-DC	1414	61248	21/5/2025	21/5/2026
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026
MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028

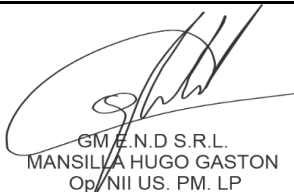
DETALLE DE INSPECCIÓN

DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Cuerpo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Casquete	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Tornamesa	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Perno Rey	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Hermeticidad	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>




Aprobación según procedimiento Nº PO-63 ASTM E-709,797; AWS D1.1	SI
--	----

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

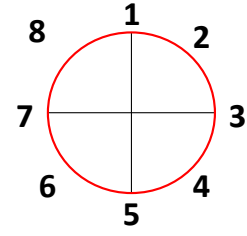
 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op/NII US. PM. LP		PRECINTO Nº	
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
		FIRMA OPERADOR GM END S.R.L. FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	

CALLE 3275 Nº277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com

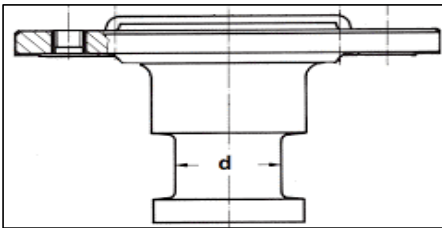
	INFORME DE I.N.D	Nº 17.282 HOJA 2 de 2
	CISTERNA DE ABASTECIMIENTO	w.o.

PROCEDIMIENTO:	PO-63	<input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE:	CAM SRL	FECHA:	17	02	2026
----------------	-------	-------------------------------------	----------	---------	--------	----	----	------


PRÁCTICA DEL CLIENTE:	<input type="checkbox"/>	Nº PARTE:	4.103	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE CLIENTE
-----------------------	--------------------------	-----------	-------	----------------------	--------------



MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN:						Milimetro (mm)	
Punto	Casquete 1	Casquete 2	S1	S2	S3	S4	Espesor mínimo
1	6,3	6,3	6,6	6,4	6,3	6,3	6,3
2	6,3	6,4	6,5	6,5	6,4	6,4	6,3
3	6,3	6,5	6,3	6,4	6,5	6,5	6,3
4	6,3	6,3	6,4	6,3	6,5	6,3	6,3
5	6,7	6,5	6,5	6,7	6,7	6,7	6,5
6	6,3	6,3	6,7	6,5	6,5	6,4	6,3
7	6,3	6,4	6,3	6,6	6,3	6,5	6,3
8	6,4	6,7	6,4	6,3	6,7	6,6	6,3
9	6,7	6,3	6,4	6,4	6,5	6,4	6,3



MARCA	JOST
CAPACIDAD	25 m³
Nº IDENT.	#448-1
DIÁMETRO	50,6 mm
APROBADO	SI <input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/>

 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NII US. PM. LP		PRECINTO Nº
	FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com