


| | | |
|--|-------------------------|----------------------|
|  | INFORME DE I.N.D | Nº 17.268 |
| | GANCHO GIRATORIO | HOJA 1 de 1 |
| | | CATEGORIA INSPECCIÓN |

| | | | | | |
|-----------------------------|-------------------------------------|-------------------------|-----------|----|------|
| PROCEDIMIENTO: PO-42 | <input checked="" type="checkbox"/> | CLIENTE: CAM SRL | FECHA: 13 | 02 | 2026 |
|-----------------------------|-------------------------------------|-------------------------|-----------|----|------|

| | | |
|--|--------------------|--|
| PRÁCTICA DEL CLIENTE: <input type="checkbox"/> | EQUIPO: N/A | LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L. |
|--|--------------------|--|

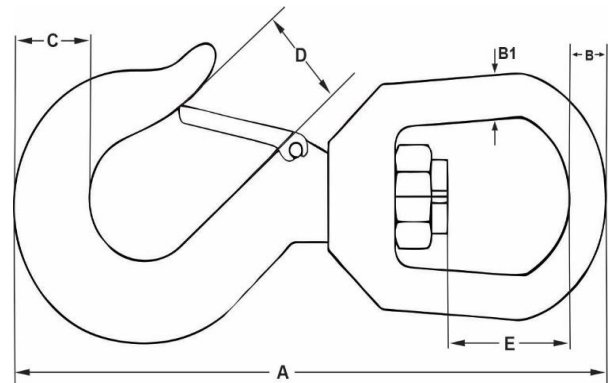
| | | |
|-------------------------|---------------------------|----------------------------------|
| MARCA: L.D | DIAMETRO: 1 1/8" | CAPACIDAD: 11,5 TONELADAS |
| IDENT Nº: #305-1 | DOMINIO: AF-136-VU | VIGENCIA: 12 MESES |

| | | |
|--|--|--|
| Inspección a metal limpio: <input type="checkbox"/> | Arenado: <input type="checkbox"/> | Limpieza Mecánica: <input checked="" type="checkbox"/> |
| Condiciones de Inspección: <input type="checkbox"/> | Desarmado: <input type="checkbox"/> | Armado: <input checked="" type="checkbox"/> |
| Inspección con partículas: <input checked="" type="checkbox"/> | Secas: <input checked="" type="checkbox"/> | Humedas: <input type="checkbox"/> |
| Condiciones de Entrega: <input type="checkbox"/> | Desarmado: <input type="checkbox"/> | Armado: <input checked="" type="checkbox"/> |

| EQUIPO UTILIZADO | Nº DE SERIE / LOTE | Nº DE CERTIFICADO | F. CALIBRACIÓN | F. DE VENCIMIENTO |
|------------------|--------------------|-------------------|----------------|-------------------|
| LÁMPARA UV | 9296 | 61245 | 19/5/2025 | 19/5/2030 |
| YUGO | 0586 | 61246 | 6/5/2025 | 6/5/2030 |
| EQUIPO UT1 | 202000541886 | 61239 | 8/5/2025 | 8/5/2026 |
| BOBINA AC-DC | 1414 | 61248 | 21/5/2025 | 21/5/2026 |
| MEDIDOR DE CAMPO | GM 064 | NO APLICA | NO APLICA | NO APLICA |
| PARTICULAS S/H | 2101005648 | NO APLICA | 1/6/2021 | 1/6/2026 |
| MASA PATRON | 864 | 45944 | 1/8/2023 | 1/8/2028 |


DETALLE DE INSPECCIÓN

| DESCRIPCIÓN | APTOS | | Dimensional del Gancho | | |
|-----------------------------|-------------------------------------|--------------------------|------------------------|-------|--------|
| | APTO | NO APTO | Medida | Valor | Unidad |
| Detección de Fisuras | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | Medida A | 30,9 | mm |
| Condición del Ojal | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | Medida B | 27,5 | mm |
| Condición de Cuerpo | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | Medida C | 59 | mm |
| Condición de Eje | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | Medida D | 61 | mm |
| Condición de Perno | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | Medida E | 71 | mm |
| Estado de lengüeta o seguro | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | | | |



| | |
|---|----|
| Aprobación según procedimiento Nº PO-42 API 8 A,B,C; ASTM-E-709 | SI |
|---|----|

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

| | | | |
|---|--|------------------------------|----------------------------|
|  GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op/NII US. PM. LP | | PRECINTO Nº | 13412 |
| | | FECHA PUESTA EN VIGENCIA | |
| | | FIRMA OPERADOR GM END S.R.L. | FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN |

PARQUE INDUSTRIAL Nº 0 - COMODORO RIVADAVIA - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - Email: mansilla.end@gmail.com