	<b>INFORME DE I.N.D</b>			Nº <b>17.266</b>					
				HOJA <b>1 de 2</b>					
<b>SEMIREMOLQUE</b>			CATEGORIA INSPECCIÓN						
			IV						
PROCEDIMIENTO:	<b>PO-34</b>	<input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE:	<b>CAM SRL</b>		FECHA:	16	02	2026
PRÁCTICA DEL CLIENTE:	<input type="checkbox"/>	Nº PARTE:	4.102	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE CLIENTE				
MARCA:	RANDON	DOMINIO:	OGO-405	Nº DE PERNO:	#07-1				
INTERNO:	CS-07	DIAMETRO:	49,6 MM	VIGENCIA:	12 MESES				

Inspección a metal limpio:	Arenado	<input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica	<input checked="" type="checkbox"/>
Condiciones de Inspección:	Desarmado	<input type="checkbox"/>	Armado	<input checked="" type="checkbox"/>
Inspección con partículas:	Secas	<input checked="" type="checkbox"/>	Humedas	<input type="checkbox"/>
Condiciones de Entrega:	Desarmado	<input type="checkbox"/>	Armado	<input checked="" type="checkbox"/>

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9296	61245	19/5/2025	19/5/2030
YUGO	0586	61246	6/5/2025	6/5/2030
EQUIPO UT1	202000541886	61239	8/5/2025	8/5/2026
BOBINA AC-DC	1414	61248	21/5/2025	21/5/2026
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026
MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028


**DETALLE DE INSPECCIÓN**

DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	X	
Estado de Cuerpo	X	
Detección de Fisuras	X	
Estado de Cuerpo	X	



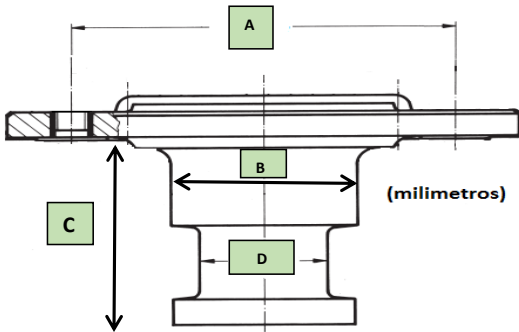
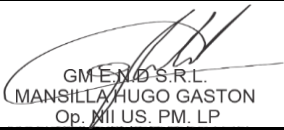


Aprobación según procedimiento Nº PO-34 ASTM E-709	<b>SI</b>
--	-----------

**DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS**

 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NII US. PM. LP		PRECINTO Nº	
			FECHA PUESTA EN VIGENCIA
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN	

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com

	<b>INFORME DE I.N.D</b>		Nº <b>17.266</b>														
	<b>SEMIREMOLQUE</b>		HOJA <b>2 de 2</b>														
PROCEDIMIENTO: <b>PO-34</b> <input checked="" type="checkbox"/>		CLIENTE: <b>CAM SRL</b>	FECHA: <b>16 02 2026</b>														
PRÁCTICA DEL CLIENTE: <b>0</b>	EQUIPO: <b>CS-07</b>	LUGAR DE INSPECCIÓN: <b>BASE CLIENTE</b>															
MARCA <input type="text" value="JOST"/> DIAMETRO: <input type="text" value="49,6 MM"/> N° IDENT <input type="text" value="#07-1"/> APROBADO SI <input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/>																	
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="background-color: #d9ead3;">DESCRIPCIÓN</th> <th colspan="2" style="background-color: #d9ead3;">MEDIDAS</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Medida de A</td> <td style="text-align: center;">49,6</td> <td style="text-align: center;">mm</td> </tr> <tr> <td>Medida de B</td> <td style="text-align: center;">72,7</td> <td style="text-align: center;">mm</td> </tr> <tr> <td>Medida de C</td> <td style="text-align: center;">90</td> <td style="text-align: center;">mm</td> </tr> </tbody> </table>		DESCRIPCIÓN	MEDIDAS		Medida de A	49,6	mm	Medida de B	72,7	mm	Medida de C	90	mm	 <p style="text-align: right;">(milímetros)</p>			
DESCRIPCIÓN	MEDIDAS																
Medida de A	49,6	mm															
Medida de B	72,7	mm															
Medida de C	90	mm															
 GM END S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. VII US. PM. LP		PRECINTO Nº <input type="text"/> FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FECHA PUESTA EN VIGENCIA <input type="text"/> FIRMA - ACLARACIÓN													
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN													

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com