	<b>INFORME DE I.N.D</b>		<b>Nº 17.258</b> HOJA 1 de 1		
	<b>PERNO DE ENGANCHE</b>				CATEGORIA INSPECCIÓN <b>IV</b>
PROCEDIMIENTO: <b>PO-37</b> <input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE: <b>MAXICON S.R.L</b>	FECHA: 11 / 02 / 2026			
PRÁCTICA DEL CLIENTE: <input type="checkbox"/>	Nº PARTE: <b>4.047</b>	LUGAR DE INSPECCIÓN: <b>BASE GM END S.R.L.</b>			
MARCA: <b>JOST</b>	DIAMETRO: <b>50,5 mm</b>	Nº DE PERNO: <b>636</b>			
INTERNO: <b>N/A</b>	DOMINIO: <b>N/A</b>	VIGENCIA: <b>12 MESES</b>			

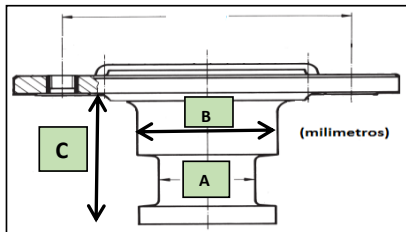
Inspección a metal limpio:	Arenado <input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica <input checked="" type="checkbox"/>
Condiciones de Inspección:	Desarmado <input type="checkbox"/>	Armado <input checked="" type="checkbox"/>
Inspección con partículas:	Secas <input checked="" type="checkbox"/>	Humedas <input type="checkbox"/>
Condiciones de Entrega:	Desarmado <input type="checkbox"/>	Armado <input checked="" type="checkbox"/>

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9296	61245	19/5/2025	19/5/2030
YUGO	0586	61246	6/5/2025	6/5/2030
EQUIPO UT1	202000541886	61239	8/5/2025	8/5/2026
BOBINA AC-DC	1414	61248	21/5/2025	21/5/2026
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026
MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028

**DETALLE DE INSPECCIÓN**


DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	X	
Estado de Cuerpo	X	

DESCRIPCIÓN	MEDIDAS	
Medida de A	50,7	mm
Medida de B	73	mm
Medida de C	89,5	mm



Aprobación según procedimiento Nº PO-37 API 8 A, B, C	SI
---	----

**DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS**

 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NII US. PM. LP		PRECINTO Nº	
			FECHA PUESTA EN VIGENCIA
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN	