
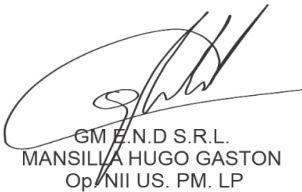
	INFORME DE I.N.D		Nº 17.255 HOJA 1 de 1	
	TRINQUETE DE CARGA		CATEGORIA INSPECCIÓN IV	
PROCEDIMIENTO: PO-34 <input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE: TRANSPORTE JMB	FECHA: 11 / 02 / 2026		
PRÁCTICA DEL CLIENTE: <input type="checkbox"/>	EQUIPO: N/A	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.		
MARCA: LEBUS	DIÁMETRO: 3/8 - 1/2	CAPACIDAD: 15000 LBS		
IDENT Nº: #102-5	Nº PARTE: 4046	VIGENCIA: 12 MESES		
Inspección a metal limpio: Arenado <input type="checkbox"/> Limpieza Mecánica <input checked="" type="checkbox"/> Condiciones de Inspección: Desarmado <input type="checkbox"/> Armado <input checked="" type="checkbox"/> Inspección con partículas: Secas <input checked="" type="checkbox"/> Húmedas <input type="checkbox"/> Condiciones de Entrega: Desarmado <input type="checkbox"/> Armado <input checked="" type="checkbox"/>				
EQUIPO UTILIZADO				
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9296	61245	19/5/2025	19/5/2030
YUGO	0586	61246	6/5/2025	6/5/2030
EQUIPO UT1	202000541886	61239	8/5/2025	8/5/2026
BOBINA AC-DC	1414	61248	21/5/2025	21/5/2026
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026
MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028
DETALLE DE INSPECCIÓN				
DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO		
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>			
Estado del Gancho	<input checked="" type="checkbox"/>			
Estado del Eslabón	<input checked="" type="checkbox"/>			
Estado de Perno del Gancho	<input checked="" type="checkbox"/>			
				
Aprobación según procedimiento Nº PO-34 ASTM E-709		SI		
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS				
 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op/NII US. PM. LP		PRECINTO Nº		
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA		
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com