


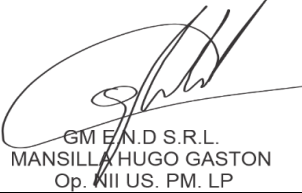
	INFORME DE I.N.D			Nº 17.252 HOJA 1 de 1		
	CADENAS			CATEGORIA INSPECCIÓN		
IV			PROCEDIMIENTO: PO-35 <input checked="" type="checkbox"/>		CLIENTE: TRANSPORTE JMB	FECHA: 11 / 02 / 2026
PRÁCTICA DEL CLIENTE: <input type="checkbox"/>		IDENT Nº: #102-2	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.			
MARCA: N/A	DIÁMETRO: 1/2"	LONGITUD: 60 CM				
Nº PARTE: 4046	CAPACIDAD: N/A	VIGENCIA: 12 MESES				
Inspección a metal limpio:		Arenado <input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica <input checked="" type="checkbox"/>			
Condiciones de Inspección:		Desarmado <input type="checkbox"/>	Armado <input checked="" type="checkbox"/>			
Inspección con partículas:		Secas <input checked="" type="checkbox"/>	Húmedas <input type="checkbox"/>			
Condiciones de Entrega:		Desarmado <input type="checkbox"/>	Armado <input checked="" type="checkbox"/>			
EQUIPO UTILIZADO		Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	
LÁMPARA UV		9296	61245	19/5/2025	19/5/2030	
YUGO		0586	61246	6/5/2025	6/5/2030	
EQUIPO UT1		202000541886	61239	8/5/2025	8/5/2026	
BOBINA AC-DC		1414	61248	21/5/2025	21/5/2026	
MEDIDOR DE CAMPO		GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	
PARTICULAS S/H		2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026	
MASA PATRON		864	45944	1/8/2023	1/8/2028	
DETALLE DE INSPECCIÓN						
DESCRIPCIÓN		APTO	NO APTO			
Detección de Fisuras		X				
Estado del Gancho		X				
Estado del Eslabón		X				
Estado de Perno de Gancho		X				
						
						
Aprobación según procedimiento Nº PO-35 API 8 A B - ASTM E-709			SI			
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS						
 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. VII US. PM. LP		PRECINTO Nº		13444		
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA				
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN		

CALLE 3275 Nº277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com