

	INFORME DE I.N.D		Nº 17.243 HOJA 1 de 1						
	MANGUEROTE		CATEGORIA INSPECCIÓN						
		IV							
PROCEDIMIENTO:	PO-53	<input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE:	CAM SRL		FECHA:	07	02	2026
PRÁCTICA DEL CLIENTE:	<input type="checkbox"/>		EQUIPO:	N/A	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE CLIENTE			
MARCA:	N/A		DIÁMETRO:	2"		LONGITUD:	N/A		
Nº PARTE:	4042		IDENT Nº:	#192-1		VIGENCIA:	12 MESES		

Inspección a metal limpio:	Arenado	<input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica	<input checked="" type="checkbox"/>
Prueba de Estanqueidad	Si	<input checked="" type="checkbox"/>	No	<input type="checkbox"/>
Tiempo de Prueba	N/A			
Tiempo de llenado	N/A			
Presión de Prueba	N/A			

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
BOOSTER HIDRO NEUMÁTICO	GM-001	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
MANÓMETRO 1, 10000psi	MOR 07	45793	16/5/2025	16/5/2026
MANÓMETRO 2, 6000psi	24031120	50034	CALIBRACIÓN	CALIBRACIÓN
MANÓMETRO 3, 19990psi	49723	50935	CALIBRACIÓN	CALIBRACIÓN
MANÓMETRO 4, 5000psi	E170137	50033	CALIBRACIÓN	CALIBRACIÓN

DETALLE DE INSPECCIÓN

DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Estado de Cuerpo	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Estado de Conexión	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



Aprobación según procedimiento Nº PO-53 API 8 A, B, C; ASTM E-709	NO
---	----

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

OBS: SE ENCUENTRA CUERPO DAÑADO.

 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op/NII US. PM. LP		PRECINTO Nº	
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		