	INFORME DE I.N.D		Nº 17.218 HOJA 1 de 1		
	PERNO DE ENGANCHE				CATEGORIA INSPECCIÓN IV
PROCEDIMIENTO: PO-37 <input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE: MAXICON S.R.L	FECHA: 03 02 2026			
PRÁCTICA DEL CLIENTE: <input type="checkbox"/>	Nº PARTE: 4.036	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.			
MARCA: JOST	DIAMETRO: 50,9 MM	Nº DE PERNO: 936			
INTERNO: 455	DOMINIO: ODY-128	VIGENCIA: 12 MESES			

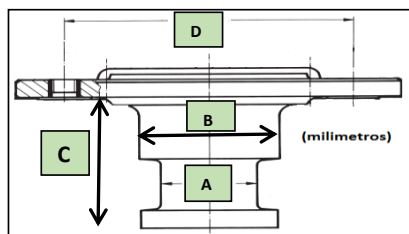
Inspección a metal limpio:	Arenado	<input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica	<input checked="" type="checkbox"/>
Condiciones de Inspección:	Desarmado	<input type="checkbox"/>	Armado	<input checked="" type="checkbox"/>
Inspección con partículas:	Secas	<input checked="" type="checkbox"/>	Humedas	<input type="checkbox"/>
Condiciones de Entrega:	Desarmado	<input type="checkbox"/>	Armado	<input checked="" type="checkbox"/>

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9296	61245	19/5/2025	19/5/2030
YUGO	0586	61246	6/5/2025	6/5/2030
EQUIPO UT1	202000541886	61239	8/5/2025	8/5/2026
BOBINA AC-DC	1414	61248	21/5/2025	21/5/2026
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026
MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028

DETALLE DE INSPECCIÓN


DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	X	
Estado de Cuerpo	X	

DESCRIPCIÓN	MEDIDAS	
Medida de A	50,9	mm
Medida de B	73	mm
Medida de C	89	mm



Aprobación según procedimiento Nº PO-37 API 8 A, B, C	SI
---	-----------

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NII US. PM. LP	FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	PRECINTO Nº	
		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA	

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com