

	INFORME DE I.N.D			Nº 17.512
	ARBOL DE LEVAS			HOJA 1 de 1
		CATEGORIA INSPECCIÓN		
		IV		
PROCEDIMIENTO:	PO-01	<input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE:	JUSTO OTERO E HIJOS
				FECHA:
		06	01	2026
PRÁCTICA DEL CLIENTE:	<input type="checkbox"/>	CIA:	3481	LUGAR DE INSPECCIÓN:
		BASE CLIENTE		
MARCA:	GUASCOR	MOTOR :	FG 240	PROPIETARIO:
				PAE
Nº PARTE:	3999	Nº DE IDENT	JOH-417	VIGENCIA:
		12 MESES		
Inspección a metal limpio:	Arenado	<input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica	<input checked="" type="checkbox"/>
Condiciones de Inspección:	Desarmado	<input type="checkbox"/>	Armado	<input checked="" type="checkbox"/>
Ins. Líquidos penetrantes:	coloreados	<input checked="" type="checkbox"/>	fluorescentes	<input type="checkbox"/>
Condiciones de Entrega:	Desarmado	<input type="checkbox"/>	Armado	<input checked="" type="checkbox"/>
EQUIPO UTILIZADO				
	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9296	61245	19/5/2025	47622
YUGO	0586	61246	6/5/2025	6/5/2030
EQUIPO UT1	202000541886	61239	27/12/2022	8/5/2026
BOBINA AC-DC	1414	61248	1/9/2018	21/5/2026
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	1/9/2018	NO APLICA
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/9/2018	1/6/2026
MASA PATRON	864	45944	1/9/2018,	1/8/2028
DETALLE DE INSPECCIÓN				
DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO		
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Estado de cuerpo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Estado de Contrapeso	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
				
Aprobación según procedimiento Nº PO-01 ASTM E - 709			SI	
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS				
 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NII US. PM. LP				
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		PRECINTO Nº
				FECHA PUESTA EN VIGENCIA
		FIRMA - ACLARACIÓN		

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com