

	INFORME DE I.N.D	Nº 17.510
	BIELAS	HOJA 1 de 1
		CATEGORIA INSPECCIÓN IV

PROCEDIMIENTO: PO-01 <input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE: JUSTO OTERO E HIJOS	FECHA: 06 / 01 / 2026
---	-------------------------------------	-----------------------

PRÁCTICA DEL CLIENTE: <input type="checkbox"/>	CIA: 3481	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE CLIENTE
--	-----------	--

MARCA: GUASCOR	MOTOR: FG240	PROPIETARIO: PAE
Nº PARTE: 3999	Nº DE IDENT: JOH-417	VIGENCIA: 12 MESES

Inspección a metal limpio: <input type="checkbox"/>	Arenado: <input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica: <input checked="" type="checkbox"/>
Condiciones de Inspección: <input type="checkbox"/>	Desarmado: <input type="checkbox"/>	Armado: <input checked="" type="checkbox"/>
Inspección con partículas: <input checked="" type="checkbox"/>	Secas: <input checked="" type="checkbox"/>	Humedas: <input type="checkbox"/>
Condiciones de Entrega: <input type="checkbox"/>	Desarmado: <input type="checkbox"/>	Armado: <input checked="" type="checkbox"/>

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9296	61245	19/5/2025	19/5/2030
YUGO	0586	61246	6/5/2025	6/5/2030
EQUIPO UT1	202000541886	61239	8/5/2025	8/5/2026
BOBINA AC-DC	1414	61248	21/5/2025	21/5/2026
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026
MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028


DETALLE DE INSPECCIÓN

DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	X	
Cabeza de Biela	X	
Cuerpo de Biela	X	
Perno de Unión	X	
Pie de Biela	X	



Aprobacion según procedimiento N° PO-01 ASTM E 709	SI
--	----

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NIVUS. PM. LP		PRECINTO Nº
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA
	FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com