	<b>INFORME DE I.N.D</b>	<b>Nº 17.508</b>
	<b>PERCHA PORTA VARILLA</b>	HOJA 1 de 1
		CATEGORIA INSPECCIÓN <b>IV</b>

PROCEDIMIENTO: <b>PO-44</b>	<input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE: <b>PERFORMANCE S.R.L</b>	FECHA: 06	01	2026
-----------------------------	-------------------------------------	-----------------------------------	-----------	----	------

PRÁCTICA DEL CLIENTE: <input type="checkbox"/>	EQUIPO: <b>N/A</b>	LUGAR DE INSPECCIÓN: <b>BASE GM END S.R.L.</b>
--	--------------------	--

P.PESO: <b>220 KG</b>	LONGITUD: <b>4 MTS</b>	CAPACIDAD: <b>1500 KG max.</b>
Nº PARTE: <b>3998</b>	IDENT Nº: <b>#011</b>	VIGENCIA: <b>12 MESES</b>

Inspección a metal limpio: <input checked="" type="checkbox"/>	Arenado: <input checked="" type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica: <input type="checkbox"/>
Condiciones de Inspección: <input type="checkbox"/>	Desarmado: <input type="checkbox"/>	Armado: <input checked="" type="checkbox"/>
Inspección con partículas: <input checked="" type="checkbox"/>	Secas: <input checked="" type="checkbox"/>	Humedas: <input type="checkbox"/>
Condiciones de Entrega: <input type="checkbox"/>	Desarmado: <input type="checkbox"/>	Armado: <input checked="" type="checkbox"/>

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9296	61245	19/5/2025	19/5/2030
YUGO	0586	61246	6/5/2025	6/5/2030
EQUIPO UT1	202000541886	61239	8/5/2025	8/5/2026
BOBINA AC-DC	1414	61248	21/5/2025	21/5/2026
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026
MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028

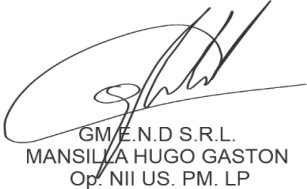
**DETALLE DE INSPECCIÓN**

DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Cuerpo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Ojales	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Accesorios Adicionales	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Placa	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Varilla	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



Aprobación según procedimiento Nº PO-44 API 8 A, B, C; ASTM E-709	SI
---	----

**DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS**

 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NII US. PM. LP		PRECINTO Nº	9511
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
		FIRMA - ACLARACIÓN	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		