
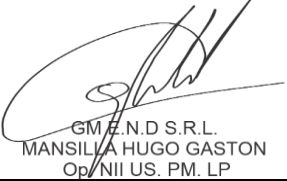

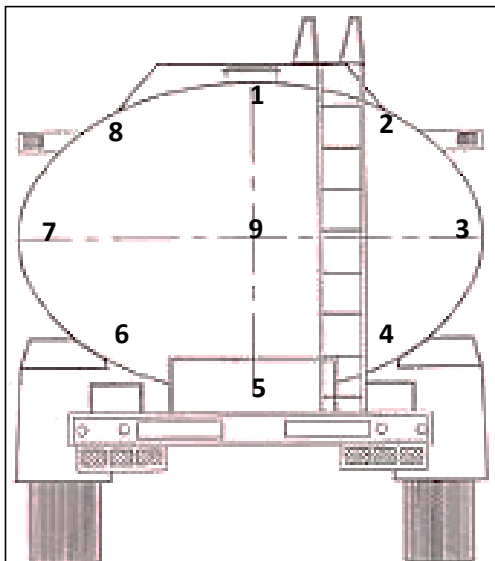
	INFORME DE I.N.D			Nº 17.192																																										
				HOJA 1 de 4																																										
	MOTOBOMBA			CATEGORIA INSPECCIÓN IV																																										
PROCEDIMIENTO: PO-45	<input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE: CAM SRL	FECHA: 24 01 2026																																											
PRÁCTICA DEL CLIENTE: <input type="checkbox"/>	Nº PARTE: 4.024	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE CLIENTE																																												
MARCA: TORREGIANI	MODELO: N/A	CAPACIDAD: 9000 LTS																																												
INTERNO: 350	DOMINIO: AF-896-FM	VIGENCIA: 12 MESES																																												
Inspección a metal limpio: Arenado <input type="checkbox"/> Limpieza Mecánica <input checked="" type="checkbox"/> Inspe. Us Cisterna <input checked="" type="checkbox"/> Cisterna <input checked="" type="checkbox"/> Línea <input checked="" type="checkbox"/> Falla <input type="checkbox"/> Espesor <input checked="" type="checkbox"/> Prueba de Estanqueidad Cisterna Si <input checked="" type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> <u>Prueba Hidráulica:</u> Válvula de Seguridad <input checked="" type="checkbox"/> Presión de Diseño <table border="1" style="display: inline-table; vertical-align: top;"><tr><td>N/A</td><td>PSI</td></tr><tr><td>N/A</td><td>PSI</td></tr></table> Línea <input checked="" type="checkbox"/> Presión de Diseño <table border="1" style="display: inline-table; vertical-align: top;"><tr><td>N/A</td><td>PSI</td></tr><tr><td>N/A</td><td>PSI</td></tr></table> Manguerote <input checked="" type="checkbox"/> Presión de Diseño <table border="1" style="display: inline-table; vertical-align: top;"><tr><td>3000</td><td>PSI</td></tr><tr><td>3000</td><td>PSI</td></tr></table>							N/A	PSI	N/A	PSI	N/A	PSI	N/A	PSI	3000	PSI	3000	PSI																												
N/A	PSI																																													
N/A	PSI																																													
N/A	PSI																																													
N/A	PSI																																													
3000	PSI																																													
3000	PSI																																													
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>EQUIPO UTILIZADO</th> <th>Nº DE SERIE / LOTE</th> <th>Nº DE CERTIFICADO</th> <th>F. CALIBRACIÓN</th> <th>F. DE VENCIMIENTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>LÁMPARA UV</td><td>9296</td><td>61245</td><td>19/5/2025</td><td>may-30</td></tr> <tr><td>YUGO</td><td>0586</td><td>61246</td><td>6/5/2025</td><td>may-30</td></tr> <tr><td>EQUIPO UT1</td><td>202000541886</td><td>61239</td><td>8/5/2025</td><td>8/5/2026</td></tr> <tr><td>BOBINA AC-DC</td><td>1414</td><td>61248</td><td>21/5/2025</td><td>21/5/2026</td></tr> <tr><td>MEDIDOR DE CAMPO</td><td>GM 064</td><td>NO APLICA</td><td>NO APLICA</td><td>NO APLICA</td></tr> <tr><td>KELER</td><td>MOR07</td><td>61241</td><td>16/5/2025</td><td>16/6/2026</td></tr> <tr><td>MASA PATRON</td><td>864</td><td>45944</td><td>1/8/2023</td><td>1/8/2028</td></tr> </tbody> </table>							EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	LÁMPARA UV	9296	61245	19/5/2025	may-30	YUGO	0586	61246	6/5/2025	may-30	EQUIPO UT1	202000541886	61239	8/5/2025	8/5/2026	BOBINA AC-DC	1414	61248	21/5/2025	21/5/2026	MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	KELER	MOR07	61241	16/5/2025	16/6/2026	MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO																																										
LÁMPARA UV	9296	61245	19/5/2025	may-30																																										
YUGO	0586	61246	6/5/2025	may-30																																										
EQUIPO UT1	202000541886	61239	8/5/2025	8/5/2026																																										
BOBINA AC-DC	1414	61248	21/5/2025	21/5/2026																																										
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA																																										
KELER	MOR07	61241	16/5/2025	16/6/2026																																										
MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028																																										
DETALLE DE INSPECCIÓN																																														
DESCRIPCIÓN		APTO	NO APTO																																											
Detección de Fisuras		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																											
Medición de espesores		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																											
Prueba Hidráulica		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																											
Estado de Válvulas		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																											
Estado de Retenciones		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																											
Aprobación según procedimiento Nº PO-45 ASME V;B 31.3 ;API 570; ASTM-797			SI																																											
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS																																														
 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NII US. PM. LP		PRECINTO Nº																																												
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA																																												
		FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN																																								

	INFORME DE I.N.D	Nº 17.192
	MOTOBOMBA	HOJA 2 de 4 w.o.


PROCEDIMIENTO: PO-45 x	CLIENTE: CAM SRL	FECHA: 24 01 2026
-------------------------------	-------------------------	-------------------

PRÁCTICA DEL CLIENTE: 0	Nº PARTE: 4.024	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE CLIENTE
--------------------------------	------------------------	--




MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN:						Milímetros (mm)
Punto	CASQUETE A	CASQUETE B	S1	S2	S3	Espesor mínimo en (mm)
1	4,3	4,3	4,2	4,1	4,0	4,0
2	4,0	4,1	4,3	4,2	4,2	4,0
3	4,1	4,0	4,0	4,3	4,1	4,0
4	4,3	4,2	4,2	4,1	4,3	4,1
5	4,2	4,3	4,3	4,3	4,2	4,2
6	4,3	4,0	4,2	4,3	4,2	4,0
7	4,2	4,1	4,3	4,3	4,3	4,1
8	4,3	4,2	4,2	4,3	4,1	4,1
9	4,2	4,3	4,0	4,1	4,3	4,0



 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op/NII US. PM. LP		PRECINTO Nº
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN

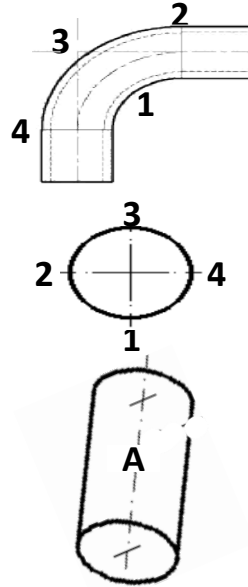
CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com


	INFORME DE I.N.D	Nº 17.192
	MOTOBOMBA	HOJA 3 de 4
		W.O.

PROCEDIMIENTO: PO-45 <input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE: CAM SRL	FECHA: 24 01 2026
---	-------------------------	--------------------------




PRÁCTICA DEL CLIENTE: 0	Nº PARTE: 4.024	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE CLIENTE
--------------------------------	------------------------	--

MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO (EN mm)				
DESCRIPCIÓN	1	2	3	4
LÍNEA 1"	4,9	4,7	4,9	4,8
LÍNEA 2"	8,7	8,5	8,6	8,7



 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op/NII US. PM. LP		PRECINTO Nº	
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
		FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com

	INFORME DE I.N.D		Nº 17.192 HOJA 4 de 4		
	MOTOBOMBA		W.O.		
PROCEDIMIENTO: PO-45 <input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE: CAM SRL	FECHA:	24	01	2026
PRÁCTICA DEL CLIENTE: <input type="checkbox"/> 0	Nº PARTE: 4.024	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE CLIENTE		
FOTO DE MANGUEROTE					
					
FOTO DE VÁLVULA DE SEGURIDAD					
 G.M.E.N.D.S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op/NII US. PM. LP		PRECINTO Nº			
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA			
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN	

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com