
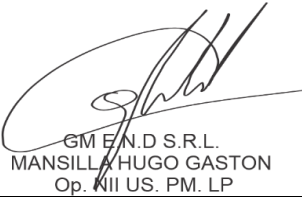
	INFORME DE I.N.D			Nº 17.169 HOJA 1 de 1						
	CADENA			CATEGORIA INSPECCIÓN						
IV										
PROCEDIMIENTO:	PO-35	<input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE:	MAXICON S.R.L		FECHA:	20	01	2026	
PRÁCTICA DEL CLIENTE:			EQUIPO:	141	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE GM END S.R.L.				
MARCA:	N/A		DIÁMETRO:	3/8"	LONGITUD:	6 MTS				
Nº PARTE:	4017		IDENT Nº:	141-10	VIGENCIA:	12 MESES				
Inspección a metal limpio:	Arenado	<input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica	<input checked="" type="checkbox"/>						
Condiciones de Inspección:	Desarmado	<input type="checkbox"/>	Armado	<input checked="" type="checkbox"/>						
Inspección con partículas:	Secas	<input checked="" type="checkbox"/>	Humedas	<input type="checkbox"/>						
Condiciones de Entrega:	Desarmado	<input type="checkbox"/>	Armado	<input checked="" type="checkbox"/>						
DETALLE DE INSPECCIÓN										
DESCRIPCIÓN		APTO	NO APTO							
Detección de Fisuras		X								
Estado del Gancho		X								
Estado del Eslabón		X								
Estado de Perno de Gancho		X								
										
Aprobación según procedimiento Nº PO-35 API 8 A B - ASTM E-709					SI					
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS										
OBS: CADENAS SIN GANCHOS.										
 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. III US. PM. LP						PRECINTO Nº		9528		
								FECHA PUESTA EN VIGENCIA		
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.			FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN			FIRMA - ACLARACIÓN				

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com