


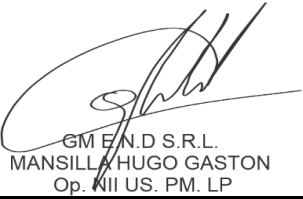
	<b>INFORME DE I.N.D</b>			<b>Nº 17.168</b> HOJA 1 de 1																																										
	<b>CADENA</b>			CATEGORIA INSPECCIÓN <b>IV</b>																																										
PROCEDIMIENTO: <b>PO-35</b> <input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE: <b>MAXICON S.R.L</b>	FECHA: 20 01 2026																																												
PRÁCTICA DEL CLIENTE: <input type="checkbox"/>	EQUIPO: 141	LUGAR DE INSPECCIÓN: <b>BASE GM END S.R.L.</b>																																												
MARCA: N/A	DIÁMETRO: 1/2"	LONGITUD: 57 CM																																												
Nº PARTE: 4017	IDENT Nº: 141-9	VIGENCIA: 12 MESES																																												
Inspección a metal limpio: Arenado <input type="checkbox"/> Limpieza Mecánica <input checked="" type="checkbox"/> Condiciones de Inspección: Desarmado <input type="checkbox"/> Armado <input checked="" type="checkbox"/> Inspección con partículas: Secas <input checked="" type="checkbox"/> Húmedas <input type="checkbox"/> Condiciones de Entrega: Desarmado <input type="checkbox"/> Armado <input checked="" type="checkbox"/>																																														
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>EQUIPO UTILIZADO</th> <th>Nº DE SERIE / LOTE</th> <th>Nº DE CERTIFICADO</th> <th>F. CALIBRACIÓN</th> <th>F. DE VENCIMIENTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>LÁMPARA UV</td> <td>9296</td> <td>61245</td> <td>19/5/2025</td> <td>19/5/2030</td> </tr> <tr> <td>YUGO</td> <td>0586</td> <td>61246</td> <td>6/5/2025</td> <td>6/5/2030</td> </tr> <tr> <td>EQUIPO UT1</td> <td>202000541886</td> <td>61239</td> <td>8/5/2025</td> <td>8/5/2026</td> </tr> <tr> <td>BOBINA AC-DC</td> <td>1414</td> <td>61248</td> <td>21/5/2025</td> <td>21/5/2026</td> </tr> <tr> <td>MEDIDOR DE CAMPO</td> <td>GM 064</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> </tr> <tr> <td>PARTICULAS S/H</td> <td>2101005648</td> <td>NO APLICA</td> <td>1/6/2021</td> <td>1/6/2026</td> </tr> <tr> <td>MASA PATRON</td> <td>864</td> <td>45944</td> <td>1/8/2023</td> <td>1/8/2028</td> </tr> </tbody> </table>							EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	LÁMPARA UV	9296	61245	19/5/2025	19/5/2030	YUGO	0586	61246	6/5/2025	6/5/2030	EQUIPO UT1	202000541886	61239	8/5/2025	8/5/2026	BOBINA AC-DC	1414	61248	21/5/2025	21/5/2026	MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026	MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO																																										
LÁMPARA UV	9296	61245	19/5/2025	19/5/2030																																										
YUGO	0586	61246	6/5/2025	6/5/2030																																										
EQUIPO UT1	202000541886	61239	8/5/2025	8/5/2026																																										
BOBINA AC-DC	1414	61248	21/5/2025	21/5/2026																																										
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA																																										
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026																																										
MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028																																										
<b>DETALLE DE INSPECCIÓN</b>																																														
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">DESCRIPCIÓN</th> <th colspan="2">APTOS</th> </tr> <tr> <th>APT</th> <th>NO APT</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Detección de Fisuras</td> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Estado del Gancho</td> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Estado del Eslabón</td> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Estado de Perno de Gancho</td> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>							DESCRIPCIÓN	APTOS		APT	NO APT	Detección de Fisuras	X		Estado del Gancho	X		Estado del Eslabón	X		Estado de Perno de Gancho	X																								
DESCRIPCIÓN	APTOS																																													
	APT	NO APT																																												
Detección de Fisuras	X																																													
Estado del Gancho	X																																													
Estado del Eslabón	X																																													
Estado de Perno de Gancho	X																																													
<div style="display: flex; justify-content: space-around;">    </div>																																														
Aprobación según procedimiento Nº PO-35 API 8 A B - ASTM E-709				<b>SI</b>																																										
<b>DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS</b>																																														
 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. III US. PM. LP			PRECINTO Nº 9536																																											
			FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.				FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN																																							
			FIRMA - ACLARACIÓN																																											

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com