


	INFORME DE I.N.D			Nº 17.160 HOJA 1 de 1																																									
	CESTA DE BARQUILLA			CATEGORIA INSPECCIÓN II																																									
PROCEDIMIENTO: PO-01 <input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE: ENAEX ARG. SRL	FECHA: 19 / 01 / 2026																																											
PRÁCTICA DEL CLIENTE: <input type="checkbox"/>	EQUIPO: N/A	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.																																											
LONG. ANCHO: 90 CM	LONG. LARGO: 1 1/2"	LONGITUD: 2,20 MTS																																											
PARTE N°: 4101	VIGENCIA: 12 MESES	IDENT N° IND: 006																																											
Inspección a metal limpio:	Arenado <input checked="" type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica <input type="checkbox"/>																																											
Condiciones de Inspección:	Desarmado <input type="checkbox"/>	Armado <input checked="" type="checkbox"/>																																											
Inspección con partículas:	Secas <input checked="" type="checkbox"/>	Húmedas <input type="checkbox"/>																																											
Condiciones de Entrega:	Desarmado <input type="checkbox"/>	Armado <input checked="" type="checkbox"/>																																											
<table border="1"> <thead> <tr> <th>EQUIPO UTILIZADO</th> <th>Nº DE SERIE / LOTE</th> <th>Nº DE CERTIFICADO</th> <th>F. CALIBRACIÓN</th> <th>F. DE VENCIMIENTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>LÁMPARA UV</td> <td>9296</td> <td>61245</td> <td>19/5/2025</td> <td>19/5/2030</td> </tr> <tr> <td>YUGO</td> <td>0586</td> <td>61246</td> <td>6/5/2025</td> <td>6/5/2030</td> </tr> <tr> <td>EQUIPO UT1</td> <td>20200541886</td> <td>61239</td> <td>8/5/2025</td> <td>8/5/2026</td> </tr> <tr> <td>BOBINA AC-DC</td> <td>1414</td> <td>61248</td> <td>21/5/2025</td> <td>21/5/2026</td> </tr> <tr> <td>MEDIDOR DE CAMPO</td> <td>GM 064</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> </tr> <tr> <td>PARTICULAS S/H</td> <td>2101005648</td> <td>NO APLICA</td> <td>1/6/2021</td> <td>1/6/2026</td> </tr> <tr> <td>MASA PATRON</td> <td>864</td> <td>45944</td> <td>1/8/2023</td> <td>1/8/2028</td> </tr> </tbody> </table>	EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	LÁMPARA UV	9296	61245	19/5/2025	19/5/2030	YUGO	0586	61246	6/5/2025	6/5/2030	EQUIPO UT1	20200541886	61239	8/5/2025	8/5/2026	BOBINA AC-DC	1414	61248	21/5/2025	21/5/2026	MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026	MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028					
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO																																									
LÁMPARA UV	9296	61245	19/5/2025	19/5/2030																																									
YUGO	0586	61246	6/5/2025	6/5/2030																																									
EQUIPO UT1	20200541886	61239	8/5/2025	8/5/2026																																									
BOBINA AC-DC	1414	61248	21/5/2025	21/5/2026																																									
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA																																									
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026																																									
MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028																																									
DETALLE DE INSPECCIÓN																																													
<table border="1"> <thead> <tr> <th>DESCRIPCIÓN</th> <th>APTO</th> <th>NO APTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Detección de Fisuras</td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>Estado de Soldadura</td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> </tr> </tbody> </table>	DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO	Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Estado de Soldadura	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																				
DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO																																											
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																											
Estado de Soldadura	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																											
Aprobación según procedimiento Nº PO-01 ASTM-E-709			SI																																										
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS																																													
 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NII US. PM. LP		PRECINTO Nº		FECHA PUESTA EN VIGENCIA																																									
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN																																									


CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com

	INFORME DE I.N.D		Nº 17.160 HOJA 2 de 2	
	CESTA DE BARQUILLA		W.O.	

PROCEDIMIENTO: PO-01	<input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE: ENAEX ARG. SRL	FECHA: 19 01 2026
-----------------------------	-------------------------------------	--------------------------------	-------------------

PRÁCTICA DEL CLIENTE: <input type="checkbox"/>	EQUIPO: <input type="text"/>	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.
--	------------------------------	--



 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON OP/ NII US. PM. LP		PRECINTO Nº	
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN	

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com