	INFORME DE I.N.D	Nº 17.159 HOJA 1 de 2
	PORTAVOLQUETE	CATEGORIA INSPECCIÓN IV

PROCEDIMIENTO:	PO-48	<input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE:	CAM SRL	FECHA:	16	01	2026
----------------	--------------	-------------------------------------	----------	----------------	--------	----	----	------

PRÁCTICA DEL CLIENTE:	<input type="checkbox"/>	EQUIPO:	315	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE GM END S.R.L.
-----------------------	--------------------------	---------	-----	----------------------	---------------------------

MARCA:	FORD	MODELO:	1723	DOMINIO:	AD-616-UH
Nº PARTE:	4009	IDENT Nº:	#315	VIGENCIA:	12 MESES

Inspección a metal limpio:	Arenado	<input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica	<input checked="" type="checkbox"/>
Condiciones de Inspección:	Desarmado	<input checked="" type="checkbox"/>	Armado	<input type="checkbox"/>
Inspección con partículas:	Secas	<input type="checkbox"/>	Humedas	<input checked="" type="checkbox"/>
Condiciones de Entrega:	Desarmado	<input type="checkbox"/>	Armado	<input checked="" type="checkbox"/>

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9296	61245	19/5/2025	19/5/2030
YUGO	0586	61246	8/9/2020	6/5/2030
EQUIPO UT1	202000541886	61239	8/5/2020	8/5/2026
BOBINA AC-DC	1414	61248	8/3/2021	21/5/2026
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	8/3/2021	NO APLICA
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026
MASA PATRON	864	45944	8/9/2020	1/8/2028

DETALLE DE INSPECCIÓN


DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Cadena	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Planchuela	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Anclaje	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Grampa	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Soldadura	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



CADENA	MEDIDA	
LONGITUD	1,20 MTS	
DIÁMETRO	3/4"	
GRAMPAS U	7/8"	

Aprobación según procedimiento Nº PO-48 ASTM E-709; AWS D1.1	SI
--	----

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

 GM END S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op/NII US. PM. LP		PRECINTO Nº	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN


CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com

	INFORME DE I.N.D		Nº 17.159 HOJA 2 de 2	
	PORTAVOLQUETE		W.O.	

PROCEDIMIENTO:	PO-48	<input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE:	CAM SRL	FECHA:	16	01	2026
----------------	--------------	-------------------------------------	----------	----------------	--------	----	----	------

PRÁCTICA DEL CLIENTE:	<input type="checkbox"/>	EQUIPO:	315	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE GM END S.R.L.
-----------------------	--------------------------	---------	-----	----------------------	---------------------------



 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op/NII US. PM. LP		PRECINTO Nº	
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN	

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com