	<b>INFORME DE I.N.D</b>		<b>Nº 17.506</b>
			HOJA 1 de 4
	<b>HOT OIL</b>		CATEGORIA INSPECCIÓN
		<b>IV</b>	

PROCEDIMIENTO: <b>PO-45</b> <input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE: <b>CAM SRL</b>	FECHA: 30 / 12 / 2025
PRÁCTICA DEL CLIENTE: <input type="checkbox"/>	Nº PARTE: 3.995	LUGAR DE INSPECCIÓN: <b>BASE GM END S.R.L.</b>
MARCA: <b>SCANIA</b>	MODELO: <b>P400</b>	CAPACIDAD: <b>9 M³</b>
INTERNO: <b>275</b>	DOMINIO: <b>AE-061-WS</b>	VIGENCIA: <b>12 MESES</b>

Inspección a metal limpio: Arenado <input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica <input checked="" type="checkbox"/>
Inspe. Us Cisterna <input checked="" type="checkbox"/>	Cisterna <input checked="" type="checkbox"/> Línea <input checked="" type="checkbox"/> Falla <input type="checkbox"/> Espesor <input checked="" type="checkbox"/>
Prueba de Estanqueidad Cisterna Si <input checked="" type="checkbox"/>	No <input type="checkbox"/>
<u>Prueba Hidráulica:</u>	
Válvula de Seguridad <input type="checkbox"/>	Presión de Diseño <input type="checkbox"/> PSI
	Presión de Prueba <input type="checkbox"/> PSI
Línea <input checked="" type="checkbox"/>	Presión de Diseño 3000 PSI
	Presión de Prueba 3000 PSI
Manguerote <input checked="" type="checkbox"/>	Presión de Diseño 3000 PSI
	Presión de Prueba 3000 PSI

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9296	61245	19/5/2025	may-30
YUGO	0586	61246	6/5/2025	may-30
EQUIPO UT1	202000541886	61239	8/5/2025	8/5/2026
BOBINA AC-DC	1414	61248	21/5/2025	21/5/2026
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
KELER	MOR07	61241	16/5/2025	16/6/2026
MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028

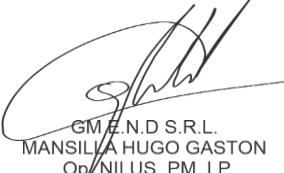
**DETALLE DE INSPECCIÓN**

DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Medición de espesores	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Prueba Hidráulica	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Válvulas	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Retenciones	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>




Aprobación según procedimiento Nº PO-45 ASME V;B 31.3 ;API 570; ASTM-797	SI
--	----

**DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS**

 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NII US. PM. LP		PRECINTO Nº	
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
		FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	
		FIRMA - ACLARACIÓN	

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com

	INFORME DE I.N.D	Nº <b>17.506</b> HOJA 2 de 4
	HOT OIL	W.O.


PROCEDIMIENTO:	PO-45	x	CLIENTE:	CAM SRL	FECHA:	30	12	2025
----------------	-------	---	----------	---------	--------	----	----	------

PRÁCTICA DEL CLIENTE:	0	Nº PARTE:	3.995	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE GM END S.R.L.
-----------------------	---	-----------	-------	----------------------	--------------------




MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN:						Milímetros (mm)
Punto	CASQUETE A	CASQUETE B	S1	S2	S3	Esesor mínimo en (mm)
1	4,2	4,4	4,2	4,4	4,2	4,2
2	4,1	4,3	4,3	4,3	4,3	4,1
3	4,0	4,2	4,2	4,2	4,4	4,0
4	4,3	4,1	4,1	4,3	4,3	4,1
5	4,2	4,2	4,4	4,1	4,2	4,1
6	4,3	4,3	4,0	4,0	4,2	4,0
7	4,4	4,4	4,2	4,3	4,1	4,1
8	4,2	4,3	4,3	4,2	4,3	4,2
9	4,1	4,1	4,3	4,3	4,4	4,1

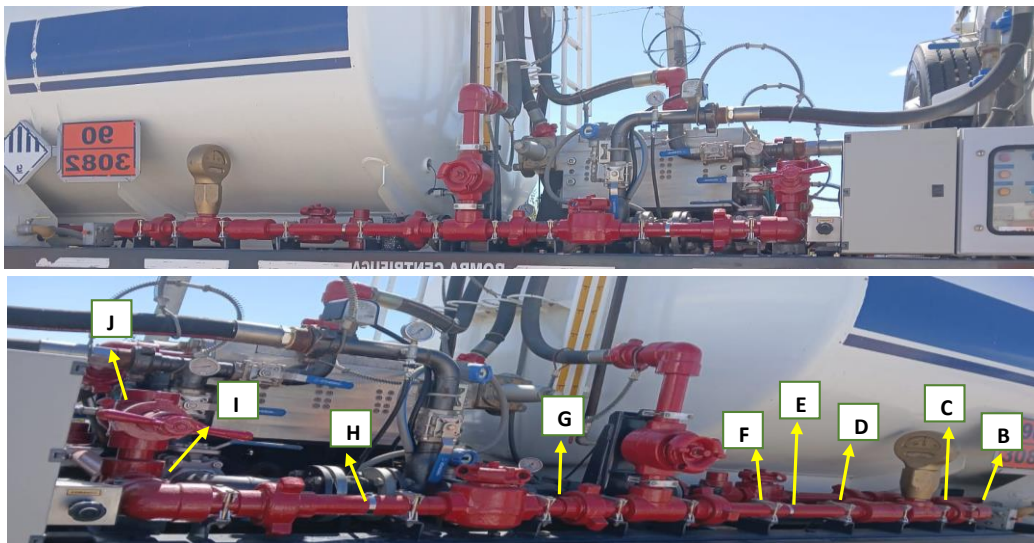



 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op/NII US. PM. LP		PRECINTO Nº	
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN	

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com


	<b>INFORME DE I.N.D</b>		Nº <b>17.506</b> HOJA 3 de 4	
	<b>HOT OIL</b>		W.O.	
PROCEDIMIENTO: <b>PO-45</b> X	CLIENTE: <b>CAM SRL</b>	FECHA: 30 12 2025		
PRÁCTICA DEL CLIENTE: <b>0</b>	Nº PARTE: <b>3.995</b>	LUGAR DE INSPECCIÓN: <b>BASE GM END S.R.L.</b>		

MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO (EN mm)				
DESCRIPCIÓN	1	2	3	4
PLANO A	8,7	8,4	8,5	X
PLANO B	8,1	8,7	8,4	X
PLANO C	8,5	8,9	8,4	X
PLANO D	8,7	8,4	8,7	X
PLANO E	8,6	8,7	8,5	X
PLANO F	8,6	8,5	8,7	X
PLANO G	8,9	8,7	8,4	X
PLANO H	9	8,7	8,4	X
PLANO I	8,9	8,7	8,9	X
PLANO J	9,1	9,3	8,7	X
PLANO K	8,5	8,6	8,7	X
PLANO L	8,7	8,9	8,4	X
PLANO M	8,6	8,7	8,9	X
PLANO N	8,6	8,8	8,4	X
PLANO Ñ	8,9	8,5	8,7	X
PLANO O	8,6	8,8	8,9	X
TANQUE DE GLP SUPERIOR				
CASQ. IZQ	6,0	6,3	6,1	6,2
CASQ. DER.	6,3	6,1	6,3	6,2
CUERPO	7,3	7,4	7,3	7,3
TANQUE DE GLP INFERIOR				
CASQ. IZQ	6,2	6,1	6,0	6,1
CASQ. DER.	6,3	6,3	6,2	6,1
CUERPO	7,5	7,4	7,3	7,2



 GME.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op/NII US. PM. LP		PRECINTO Nº	
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN	


CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com

	<b>INFORME DE I.N.D</b>		<b>Nº 17.506</b> HOJA 4 de 4	
	<b>HOT OIL</b>		W.O.	

PROCEDIMIENTO: <b>PO-45</b> <input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE: <b>CAM SRL</b>	FECHA: <b>30 12 2025</b>
PRÁCTICA DEL CLIENTE: <b>0</b>	Nº PARTE: <b>3.995</b>	LUGAR DE INSPECCIÓN: <b>BASE GM END S.R.L.</b>

ELEMENTO	NUMERO	PRESION PHA	DIAMETRO	LONGITUD	OBSERVACIONES
LINEA AUX.	N/A	N/A	N/A	N/A	
LINEA AUX.	N/A	N/A	N/A	N/A	
MANGUEROTE	275-1	3000 PSI	2"	7,50 MTS	
VALV. SEG	N/A	N/A	N/A	N/A	
MANGUEROTE	275-2	3000 PSI	2"	7,50 MTS	



 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op/NII US. PM. LP		PRECINTO Nº
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com