


|  |                          |                  |
|--|--------------------------|------------------|
|  | <b>INFORME DE I.N.D</b>  | <b>Nº 17.502</b> |
|  | <b>VÁLVULA SEGURIDAD</b> | HOJA 1 de 1      |

|                             |                                     |                                 |           |    |      |
|-----------------------------|-------------------------------------|---------------------------------|-----------|----|------|
| PROCEDIMIENTO: <b>PO-40</b> | <input checked="" type="checkbox"/> | CLIENTE: <b>VIENTOS DEL SUR</b> | FECHA: 17 | 12 | 2025 |
|-----------------------------|-------------------------------------|---------------------------------|-----------|----|------|

|  |                 |  |
|--|-----------------|--|
| PRÁCTICA DEL CLIENTE: <input type="checkbox"/> | Nº PARTE: 3.986 | LUGAR DE INSPECCIÓN: <b>BASE GM END S.R.L.</b> |
|--|-----------------|--|

|                  |               |                |                    |
|------------------|---------------|----------------|--------------------|
| DIAMETRO: 1 1/4" | LONGITUD: N/A | MCA: INTERCOMP | VIGENCIA: 12 MESES |
|------------------|---------------|----------------|--------------------|

|                                |                                    |  |
|--------------------------------|------------------------------------|--|
| Inspección a metal limpio:     | Arenado <input type="checkbox"/>   | Limpieza Mecánica <input type="checkbox"/> |
| Inspección con Ultrasonido     | Falla <input type="checkbox"/>     | Espesor <input type="checkbox"/>           |
| Inspección por Partículas Mag. | Húmedas <input type="checkbox"/>   | Secas <input type="checkbox"/>             |
| Prueba Hidráulica              | Presión de Diseño: 230             | KG/CM2                                     |
|                                | Presión de Prueba:                 |  |
|                                | Presión de Trabajo:                |  |
| Condiciones de Entrega:        | Desarmado <input type="checkbox"/> | Armado <input checked="" type="checkbox"/> |

| EQUIPO UTILIZADO | Nº DE SERIE / LOTE | Nº DE CERTIFICADO | F. CALIBRACIÓN | F. DE VENCIMIENTO |
|------------------|--------------------|-------------------|----------------|-------------------|
| LÁMPARA UV       | 9296               | 61245             | 19/5/2025      | 19/5/2030         |
| YUGO             | 0586               | 61246             | 6/5/2025       | 6/5/2030          |
| EQUIPO UT1       | 202000541886       | 61239             | 8/5/2025       | 8/5/2026          |
| MASA PATRON      | 864                | 45944             | 1/8/2023       | 1/8/2028          |
| LUXOMETRO        | N/A                | #N/D              | #N/D           | #N/D              |
| MASA PATRON      | 864                | 45944             | 1/8/2023       | 1/8/2028          |
| MASA PATRON      | 864                | 45944             | 1/8/2023       | 1/8/2028          |


**DETALLE DE INSPECCIÓN**

| DESCRIPCIÓN        | APTO | NO APTO |
|--------------------|------|---------|
| Estado de Conexión | X    |         |
| Estado del Cuerpo  | X    |         |



|  |    |
|--|----|
| Aprobación según procedimiento Nº PO-40 ASTM E709, API 510,570,598 | SI |
|--|----|

**DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS**

|   |                              |                            |                          |  |
|---|------------------------------|----------------------------|--------------------------|--|
| <br>GM E.N.D. S.R.L.<br>MANSILLA HUGO GASTON<br>Op. NII US. PM. LP |                              | PRECINTO Nº 9519           |                          |  |
|   |                              |                            | FECHA PUESTA EN VIGENCIA |  |
|   | FIRMA OPERADOR GM END S.R.L. | FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN | FIRMA - ACLARACIÓN       |  |