

		INFORME DE I.N.D			Nº 17.478				
		BIELAS			HOJA 1 de 2				
		CATEGORIA INSPECCIÓN			IV				
PROCEDIMIENTO:	PO-01	<input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE:	JUSTO OTERO E HIJOS		FECHA:	05	11	2025
PRÁCTICA DEL CLIENTE:	<input type="checkbox"/>		CIA:	4516		LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE CLIENTE		
MARCA:	GUASCOR		MOTOR:	FG-240		PROPIETARIO:	PAE		
Nº PARTE:	3978		Nº DE IDENT:	JOH-414		VIGENCIA:	12 MESES		
Inspección a metal limpio:	Arenado		<input type="checkbox"/>			Limpieza Mecánica	<input checked="" type="checkbox"/>		
Condiciones de Inspección:	Desarmado		<input type="checkbox"/>			Armado	<input checked="" type="checkbox"/>		
Inspección con partículas:	Secas		<input checked="" type="checkbox"/>			Humedas	<input type="checkbox"/>		
Condiciones de Entrega:	Desarmado		<input type="checkbox"/>			Armado	<input checked="" type="checkbox"/>		
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE		Nº DE CERTIFICADO		F. CALIBRACIÓN		F. DE VENCIMIENTO		
LÁMPARA UV	9296		61245		19/5/2025		19/5/2030		
YUGO	0586		61246		6/5/2025		6/5/2030		
EQUIPO UT1	202000541886		61239		8/5/2025		8/5/2026		
BOBINA AC-DC	1414		61248		21/5/2025		21/5/2026		
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064		NO APLICA		NO APLICA		NO APLICA		
PARTICULAS S/H	2101005648		NO APLICA		1/6/2021		1/6/2026		
MASA PATRON	864		45944		1/8/2023		1/8/2028		

DETALLE DE INSPECCIÓN

DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	
Cabeza de Biela	<input checked="" type="checkbox"/>	
Cuerpo de Biela	<input checked="" type="checkbox"/>	
Perno de Unión	<input checked="" type="checkbox"/>	
Pie de Biela	<input checked="" type="checkbox"/>	



Aprobacion según procedimiento N° PO-01 ASTM E 709

SI

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

 GM END S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NIUS. PM. LP.		PRECINTO Nº	
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN	

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com