
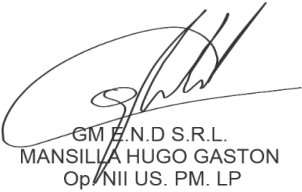
	<b>INFORME DE I.N.D</b>		Nº <b>17.475</b>																																									
	<b>TRINQUETE DE CARGA</b>		HOJA <b>1 de 1</b>																																									
PROCEDIMIENTO: <b>PO-34</b> <input checked="" type="checkbox"/>		CLIENTE: <b>MARBAR</b>	FECHA: <b>05 12 2025</b>																																									
PRÁCTICA DEL CLIENTE: <input type="checkbox"/>	EQUIPO: <b>N/A</b>	LUGAR DE INSPECCIÓN: <b>BASE GM END S.R.L.</b>																																										
MARCA: <b>KENEDYNE</b>	DIÁMETRO: <b>3/8" - 1/2"</b>	CAPACIDAD: <b>9200 LBS</b>																																										
IDENT Nº: <b>#100</b>	Nº PARTE: <b>3979</b>	VIGENCIA: <b>12 MESES</b>																																										
Inspección a metal limpio:	Arenado <input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica <input checked="" type="checkbox"/>																																										
Condiciones de Inspección:	Desarmado <input checked="" type="checkbox"/>	Armado <input type="checkbox"/>																																										
Inspección con partículas:	Secas <input checked="" type="checkbox"/>	Húmedas <input type="checkbox"/>																																										
Condiciones de Entrega:	Desarmado <input type="checkbox"/>	Armado <input checked="" type="checkbox"/>																																										
<b>DETALLE DE INSPECCIÓN</b>																																												
<table border="1"> <thead> <tr> <th>EQUIPO UTILIZADO</th> <th>Nº DE SERIE / LOTE</th> <th>Nº DE CERTIFICADO</th> <th>F. CALIBRACIÓN</th> <th>F. DE VENCIMIENTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>LÁMPARA UV</td> <td>9296</td> <td>61245</td> <td>19/5/2025</td> <td>19/5/2030</td> </tr> <tr> <td>YUGO</td> <td>0586</td> <td>61246</td> <td>6/5/2025</td> <td>6/5/2030</td> </tr> <tr> <td>EQUIPO UT1</td> <td>202000541886</td> <td>61239</td> <td>8/5/2025</td> <td>8/5/2026</td> </tr> <tr> <td>BOBINA AC-DC</td> <td>1414</td> <td>61248</td> <td>21/5/2025</td> <td>21/5/2026</td> </tr> <tr> <td>MEDIDOR DE CAMPO</td> <td>GM 064</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> </tr> <tr> <td>PARTICULAS S/H</td> <td>2101005648</td> <td>NO APLICA</td> <td>1/6/2021</td> <td>1/6/2026</td> </tr> <tr> <td>MASA PATRON</td> <td>864</td> <td>45944</td> <td>1/8/2023</td> <td>1/8/2028</td> </tr> </tbody> </table>					EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	LÁMPARA UV	9296	61245	19/5/2025	19/5/2030	YUGO	0586	61246	6/5/2025	6/5/2030	EQUIPO UT1	202000541886	61239	8/5/2025	8/5/2026	BOBINA AC-DC	1414	61248	21/5/2025	21/5/2026	MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026	MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO																																								
LÁMPARA UV	9296	61245	19/5/2025	19/5/2030																																								
YUGO	0586	61246	6/5/2025	6/5/2030																																								
EQUIPO UT1	202000541886	61239	8/5/2025	8/5/2026																																								
BOBINA AC-DC	1414	61248	21/5/2025	21/5/2026																																								
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA																																								
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026																																								
MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028																																								
<table border="1"> <thead> <tr> <th>DESCRIPCIÓN</th> <th>APTO</th> <th>NO APTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Detección de Fisuras</td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>Estado del Gancho</td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>Estado del Eslabón</td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>Estado de Perno del Gancho</td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> </tr> </tbody> </table>					DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO	Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Estado del Gancho	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Estado del Eslabón	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Estado de Perno del Gancho	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																									
DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO																																										
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																										
Estado del Gancho	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																										
Estado del Eslabón	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																										
Estado de Perno del Gancho	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																										
																																												
Aprobación según procedimiento Nº PO-34 ASTM E-709			<b>SI</b>																																									
<b>DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS</b>																																												
 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op/NII US. PM. LP		PRECINTO Nº																																										
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA																																										
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN																																								

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com