

	INFORME DE I.N.D				Nº 17.473 HOJA 1 de 1			
	TRINQUETE DE CARGA				CATEGORIA INSPECCIÓN IV			
PROCEDIMIENTO: PO-34 <input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE: MARBAR	FECHA: 05 12 2025						
PRÁCTICA DEL CLIENTE: <input type="checkbox"/>	EQUIPO: N/A	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.						
MARCA: MBS	DIÁMETRO: 3/8" - 1/2"	CAPACIDAD: 3300 LBS						
IDENT Nº: #102	Nº PARTE: 3979	VIGENCIA: 12 MESES						
Inspección a metal limpio: Arenado		Limpieza Mecánica		<input checked="" type="checkbox"/>				
Condiciones de Inspección: Desarmado		Armado		<input type="checkbox"/>				
Inspección con partículas: Secas		Humedas		<input type="checkbox"/>				
Condiciones de Entrega: Desarmado		Armado		<input checked="" type="checkbox"/>				
EQUIPO UTILIZADO					Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
					9296	61245	19/5/2025	19/5/2030
					0586	61246	6/5/2025	6/5/2030
					202000541886	61239	8/5/2025	8/5/2026
					1414	61248	21/5/2025	21/5/2026
					GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
					2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026
					864	45944	1/8/2023	1/8/2028
DETALLE DE INSPECCIÓN								
DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO						
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>							
Estado del Gancho	<input checked="" type="checkbox"/>							
Estado del Eslabón	<input checked="" type="checkbox"/>							
Estado de Perno del Gancho	<input checked="" type="checkbox"/>							
								
Aprobación según procedimiento Nº PO-34 ASTM E-709					SI			
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS								
 GM END S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON OpNII US. PM. LP		PRECINTO Nº _____ FECHA PUESTA EN VIGENCIA _____						
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN			FIRMA - ACLARACIÓN			