

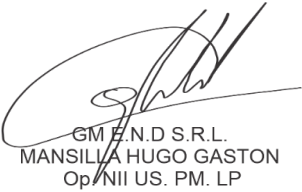


| | | | | | | |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|----------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|-------------------|-------------------------------------|
|  | INFORME DE I.N.D | | Nº 17.473 | | | |
| | TRINQUETE DE CARGA | | HOJA 1 de 1 | | | |
| | | | CATEGORIA INSPECCIÓN IV | | | |
| PROCEDIMIENTO: PO-34 | X | CLIENTE: MARBAR | FECHA: | 05 | 12 | 2025 |
| PRÁCTICA DEL CLIENTE: | | EQUIPO: N/A | LUGAR DE INSPECCIÓN: | BASE GM END S.R.L. | | |
| MARCA: MBS | | DIÁMETRO: 3/8" - 1/2" | CAPACIDAD: | 3300 LBS | | |
| IDENT Nº: #102 | | Nº PARTE: 3979 | VIGENCIA: | 12 MESES | | |
| Inspección a metal limpio: | | Arenado | <input type="checkbox"/> | Limpieza Mecánica | | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Condiciones de Inspección: | | Desarmado | <input checked="" type="checkbox"/> | Armado | | <input type="checkbox"/> |
| Inspección con partículas: | | Secas | <input checked="" type="checkbox"/> | Húmedas | | <input type="checkbox"/> |
| Condiciones de Entrega: | | Desarmado | <input type="checkbox"/> | Armado | | <input checked="" type="checkbox"/> |
| EQUIPO UTILIZADO | | Nº DE SERIE / LOTE | Nº DE CERTIFICADO | F. CALIBRACIÓN | F. DE VENCIMIENTO | |
| LÁMPARA UV | | 9296 | 61245 | 19/5/2025 | 19/5/2030 | |
| YUGO | | 0586 | 61246 | 6/5/2025 | 6/5/2030 | |
| EQUIPO UT1 | | 202000541886 | 61239 | 8/5/2025 | 8/5/2026 | |
| BOBINA AC-DC | | 1414 | 61248 | 21/5/2025 | 21/5/2026 | |
| MEDIDOR DE CAMPO | | GM 064 | NO APLICA | NO APLICA | NO APLICA | |
| PARTICULAS S/H | | 2101005648 | NO APLICA | 1/6/2021 | 1/6/2026 | |
| MASA PATRON | | 864 | 45944 | 1/8/2023 | 1/8/2028 | |
| DETALLE DE INSPECCIÓN | | | | | | |
| DESCRIPCIÓN | APTO | NO APTO |  | | | |
| Detección de Fisuras | X | | | | | |
| Estado del Gancho | X | | | | | |
| Estado del Eslabón | X | | | | | |
| Estado de Perno del Gancho | X | | | | | |
| Aprobación según procedimiento Nº PO-34 ASTM E-709 | | | SI | | | |
| DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS | | | | | | |
|  GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op/NII US. PM. LP | | | PRECINTO Nº | | | |
| | | | FECHA PUESTA EN VIGENCIA | | | |
| | | | | | | |
| FIRMA OPERADOR GM END S.R.L. | | FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN | | FIRMA - ACLARACIÓN | | |