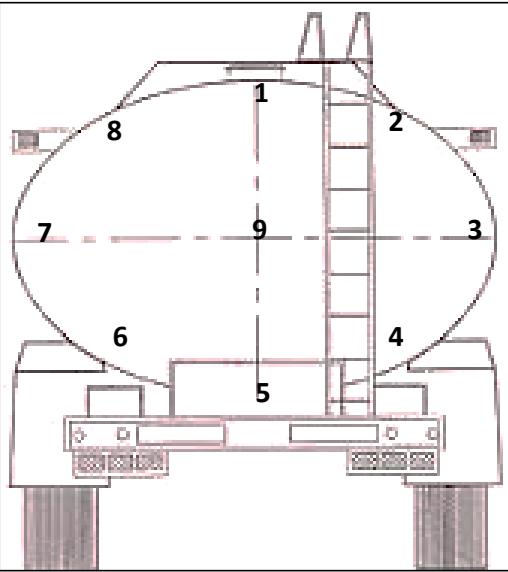


		INFORME DE I.N.D				Nº 17.465																																									
		EQUIPO DE VACÍO				HOJA 1 de 2																																									
PROCEDIMIENTO: PO-63 <input checked="" type="checkbox"/>		CLIENTE: VIENTOS DEL SUR		FECHA: 27 11 2025		CATEGORÍA INSPECCIÓN																																									
PRÁCTICA DEL CLIENTE: <input type="checkbox"/>		Nº PARTE: 3.968		LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.		IV																																									
MARCA: IVECCO		MODELO: 130-330		CAPACIDAD: 15000 LTS																																											
INTERNO: 781		DOMINIO: AF-014-XW		VIGENCIA: 12 MESES																																											
<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 25%;">Inspección a metal limpio:</td> <td style="width: 25%;">Arenado</td> <td style="width: 25%; text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> <td style="width: 25%;">Limpieza Mecánica</td> <td style="width: 25%; text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>Inspección con Ultrasonido</td> <td>Falla</td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> <td>Espesor</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>Inspección Visual int. y ext.</td> <td>rechazado</td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> <td>aprobado</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>Prueba de Estanqueidad</td> <td>Si</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td>No</td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> </table>								Inspección a metal limpio:	Arenado	<input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica	<input checked="" type="checkbox"/>	Inspección con Ultrasonido	Falla	<input type="checkbox"/>	Espesor	<input checked="" type="checkbox"/>	Inspección Visual int. y ext.	rechazado	<input type="checkbox"/>	aprobado	<input checked="" type="checkbox"/>	Prueba de Estanqueidad	Si	<input checked="" type="checkbox"/>	No	<input type="checkbox"/>																				
Inspección a metal limpio:	Arenado	<input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica	<input checked="" type="checkbox"/>																																											
Inspección con Ultrasonido	Falla	<input type="checkbox"/>	Espesor	<input checked="" type="checkbox"/>																																											
Inspección Visual int. y ext.	rechazado	<input type="checkbox"/>	aprobado	<input checked="" type="checkbox"/>																																											
Prueba de Estanqueidad	Si	<input checked="" type="checkbox"/>	No	<input type="checkbox"/>																																											
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: left; padding: 2px;">EQUIPO UTILIZADO</th> <th style="text-align: left; padding: 2px;">Nº DE SERIE / LOTE</th> <th style="text-align: left; padding: 2px;">Nº DE CERTIFICADO</th> <th style="text-align: left; padding: 2px;">F. CALIBRACIÓN</th> <th style="text-align: left; padding: 2px;">F. DE VENCIMIENTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>LÁMPARA UV</td> <td>9296</td> <td>61245</td> <td>19/5/2025</td> <td>may-30</td> </tr> <tr> <td>YUGO</td> <td>0586</td> <td>61246</td> <td>6/5/2025</td> <td>may-30</td> </tr> <tr> <td>EQUIPO UT1</td> <td>202000541886</td> <td>61239</td> <td>8/5/2025</td> <td>8/5/2026</td> </tr> <tr> <td>BOBINA AC-DC</td> <td>1414</td> <td>61248</td> <td>21/5/2025</td> <td>21/5/2026</td> </tr> <tr> <td>MEDIDOR DE CAMPO</td> <td>GM 064</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> </tr> <tr> <td>PARTICULAS S/H</td> <td>2101005648</td> <td>NO APLICA</td> <td>1/6/2021</td> <td>1/6/2026</td> </tr> <tr> <td>MASA PATRON</td> <td>864</td> <td>45944</td> <td>1/8/2023</td> <td>1/8/2028</td> </tr> </tbody> </table>								EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	LÁMPARA UV	9296	61245	19/5/2025	may-30	YUGO	0586	61246	6/5/2025	may-30	EQUIPO UT1	202000541886	61239	8/5/2025	8/5/2026	BOBINA AC-DC	1414	61248	21/5/2025	21/5/2026	MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026	MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO																																											
LÁMPARA UV	9296	61245	19/5/2025	may-30																																											
YUGO	0586	61246	6/5/2025	may-30																																											
EQUIPO UT1	202000541886	61239	8/5/2025	8/5/2026																																											
BOBINA AC-DC	1414	61248	21/5/2025	21/5/2026																																											
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA																																											
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026																																											
MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028																																											
DETALLE DE INSPECCIÓN																																															
DESCRIPCIÓN		APTO	NO APTO																																												
Detección de Fisuras		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																												
Estado de Cuerpo		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																												
Estado de Casquete		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																												
Estado de Hermeticidad		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																												
MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN:								Milímetros (mm)																																							
Punto	Casquete 1	Casquete 2	S1	S2	S3	S4	Espesor mínimo																																								
1	6,1	6,2	6,4	6,4	6,3	6,4	6,1																																								
2	6,3	6,2	6,4	6,3	6,4	6,2	6,2																																								
3	6,2	6,3	6,3	6,4	6,3	6,2	6,2																																								
4	6,4	6,4	6,2	6,4	6,2	6,3	6,2																																								
5	6,3	6,0	6,3	6,2	6,0	6,1	6,0																																								
6	6,1	6,2	6,1	6,1	6,0	6,1	6,0																																								
7	6,1	6,3	6,3	6,3	6,1	6,2	6,1																																								
8	6,2	6,4	6,2	6,2	6,1	6,3	6,1																																								
9	6,3	6,2	6,1	6,2	6,2	6,1	6,1																																								
Aprobación según procedimiento Nº PO-63 ASTME-709,797; AWSD1.1					SI																																										
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS																																															
 GM END S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op/NII US. PM. LP		PRECINTO Nº																																													
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA																																													
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN			FIRMA - ACLARACIÓN																																										

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com

		INFORME DE I.N.D EQUIPO DE VACÍO			Nº 17.465 HOJA 2 de 2 W.O.		
PROCEDIMIENTO: PO-63 X		CLIENTE: VIENTOS DEL SUR		FECHA: 27 11 2025			
PRÁCTICA DEL CLIENTE: 0		Nº PARTE: 3.968		LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.			
							
							
 GM END S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NII US. PM. LP		PRECINTO Nº FECHA PUESTA EN VIGENCIA					
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN			FIRMA - ACLARACIÓN		

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com