	INFORME DE I.N.D	Nº 17,444
	CALDERA DE VAPOR	HOJA 1 de 5
		CATEGORIA INSPECCIÓN IV

PROCEDIMIENTO: POI 45 <input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE: VIENTOS DEL SUR	FECHA: 29 / 10 / 2025
PRÁCTICA DEL CLIENTE: <input type="checkbox"/>	Nº PARTE: 3951	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.
DOMINIO: MHW-251	IDENT Nº: 289	VIGENCIA: 12 MESES

Inspección a metal limpio: <input type="checkbox"/>	Arenado <input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica <input checked="" type="checkbox"/>
Insp.Us Cisterna <input checked="" type="checkbox"/>	Serpentin <input checked="" type="checkbox"/>	Línea/Manifold <input checked="" type="checkbox"/> Falla <input type="checkbox"/> Espesor <input checked="" type="checkbox"/>

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9296	61245	19/5/2025	19/5/2030
YUGO	0586	61246	6/5/2025	6/5/2030
EQUIPO UT1	202000541886	61239	8/5/2025	8/5/2026
BOBINA AC-DC	1414	61248	21/5/2025	21/5/2026
MEDIDOR DE CAMPO	22-1039	1066-25	3/9/2025	3/9/2026
MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028

DETALLE DE INSPECCIÓN

DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Tanque de Agua	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Tanque de Gas&Oil	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Caldera	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de línea Alta Presión	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Serpentin	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>




Aprobacion según procedimiento N° PO-45; ASME V, B31.3 API-570	SI
--	----

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NI/US. PM. LP		PRECINTO Nº
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA
	FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com

	INFORME DE I.N.D	Nº 17,444
	CALDERA DE VAPOR	HOJA 2 de 5 W.O.

PROCEDIMIENTO: PO-45 <input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE: VIENTOS DEL SUR	FECHA: 29 / 10 / 2025
---	---------------------------------	-----------------------

PRÁCTICA DEL CLIENTE: 0	EQUIPO: 3951	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.
--------------------------------	--------------	--

TANQUE DE AGUA




	APTO	NO APTO
PRUEBA DE HERMETICIDAD	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

MEDICIÓN DE ESPESORES TANQUES EN (mm)

ELEMENTO	LATERAL DERECHO						X	LATERAL IZQUIERDO						
		1	2	3	4	5		6		1	2	3	4	5
TANQUE DE GAS&OIL MEDIDAS	A	4.6	4.5	4.5	5	4.5	5	A	4.5	5	4.5	4.5	4.8	4.7
	B	4.7	4.8	4.8	5.2	4.8	5	B	4.8	5.2	4.8	4.8	4.9	4.8
	C	4.6	4.5	4.9	5.3	4.9	5.1	C	4.9	5.3	4.5	4.9	4.7	5
	D	4.5	4.7	5.1	5.1	5.1		D	5.1	5.1	4.7	5.1	4.6	5.1
TANQUE DE AGUA MEDIDAS		1	2	3	4	5	6		1	2	3	4	5	6
	A	4.8	4.7	4.9	5	4.9	4.5	A	4.7	4.9	4.5	4.8	4.7	4.9
	B	4.9	4.8	5	4.7	5	4.7	B	4.8	5	4.7	4.9	4.8	5
	C	4.7	5	5	4.9	5	4.8	C	5	5	4.8	4.7	5	5
	D	4.9	5.1	5.1	4.8	5.1	4.9	D	5.1	5.1	4.9	4.6	5.1	5.1

 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NII US. PM. LP		PRECINTO Nº		
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA		
		FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com

	INFORME DE I.N.D	Nº 17,444
	CALDERA DE VAPOR	HOJA 3 de 5 w.o.

PROCEDIMIENTO:	PO-01	X	CLIENTE:	VIENTOS DEL SUR	FECHA:	29	10	2025
----------------	--------------	----------	----------	------------------------	--------	----	----	------

PRÁCTICA DEL CLIENTE:	0	EQUIPO:	3951	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE GM END S.R.L.
-----------------------	----------	---------	------	----------------------	---------------------------

FOTO ILUSTRATIVA INTERCAMBIADOR DE CALOR



PRUEBA HIDRÁULICA		
Presión de Diseño	2500	PSI
Presión de Prueba	2500	PSI
Presión de Trabajo	2500	PSI

MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN:						Milímetros (mm)
Punto	CASQUETE A	CASQUETE B	S1	S2	S3	S4
1	9.3	9.5	9.4	9.3	9.2	9.2
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						

LINEA	
NUM/LONG	289-09
Ø	3/8"
PH	3000 PSI



 GM E.N.D.S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NII U.S. PM. LP		PRECINTO Nº	
			FECHA PUESTA EN VIGENCIA
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN	

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com


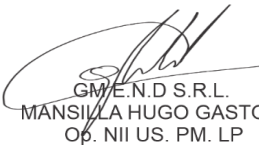
	INFORME DE I.N.D		Nº 17,444 HOJA 4 de 5 W.O.		
	CALDERA DE VAPOR				
PROCEDIMIENTO: PO-01 <input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE: VIENTOS DEL SUR	FECHA:	29	10	2025
PRÁCTICA DEL CLIENTE: 0	EQUIPO: 3951	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE GM END S.R.L.		




FOTO ARBOLITO FIJO



PRUEBA HIDRÁULICA		
Presión de Diseño	2500	PSI
Presión de Prueba	2500	PSI
Presión de Trabajo	2500	PSI

 GM/E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NII US. PM. LP		PRECINTO Nº	
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN	

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com

	INFORME DE I.N.D		Nº 17,444 HOJA 5 de 5 W.O.	
	CALDERA DE VAPOR			

PROCEDIMIENTO: PO-45 <input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE: VIENTOS DEL SUR	FECHA:	29	10	2025
---	---------------------------------	--------	----	----	------

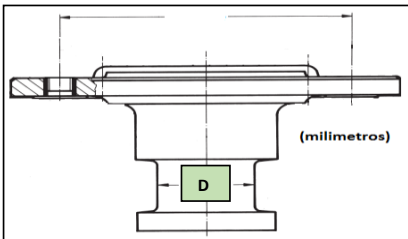
PRÁCTICA DEL CLIENTE: 0	EQUIPO: 3951	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.
--------------------------------	---------------------	--

FOTO DE VALVULA SOBREFUGA




PRECINTO N°	10340
PRESIÓN DE APERTURA	2500 PSI

PERNO DE ENGANCHE



MARCA	N/A
CAPACIDAD	N/A
N° IDENT	N/A
DIÁMETRO	N/A
APROBADO	SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/>

 GM/E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NII US. PM. LP		PRECINTO N°	
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN	