

		INFORME DE I.N.D		Nº 17,443
		TRINQUETE DE CARGA		HOJA 1 de 1
PROCEDIMIENTO:	POI 34 <input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE:	MAXICON S.R.L	FECHA: 28 10 2025
PRÁCTICA DEL CLIENTE:	<input type="checkbox"/>	EQUIPO:	N/A	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.
MARCA:	CMG	DIÁMETRO:	1/2"	CAPACIDAD: 9200 LBS
IDENT Nº:	#033	Nº PARTE:	3948	VIGENCIA: 12 MESES
Inspección a metal limpio:	Arenado <input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica <input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>
Condiciones de Inspección:	Desarmado <input type="checkbox"/>	Armado <input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>
Inspección con partículas:	Secas <input checked="" type="checkbox"/>	Humedas <input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
Condiciones de Entrega:	Desarmado <input type="checkbox"/>	Armado <input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>
EQUIPO UTILIZADO		Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN
LÁMPARA UV		9296	61245	19/5/2025
YUGO		0586	61246	6/5/2025
LUXOMETRO		AC 49723	61240	17/6/2025
GAUSSIMETRO		#N/D	#N/D	#N/D
MASA PATRON		864	45944	1/8/2023
MEDIDOR DE CAMPO		22-1039	1066-25	3/9/2025
				19/5/2030
				6/5/2030
				17/6/2026
				#N/D
				1/8/2028
				3/9/2026

DETALLE DE INSPECCIÓN

DESCRIPCIÓN	APTO <input checked="" type="checkbox"/>	NO APTO <input type="checkbox"/>
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado del Gancho	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado del Eslabón	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Perno del Gancho	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



Aprobación según procedimiento Nº PO-34 ASTM E-709

SI

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

 GM END S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NII US. PM. LP		PRECINTO Nº	
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN	