
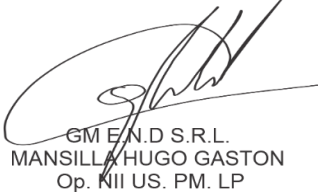
	INFORME DE I.N.D			Nº 17.439
	VÁLVULA DE SEGURIDAD			HOJA 1 de 1
		CATEGORIA INSPECCIÓN		
		IV		
PROCEDIMIENTO: PO-43	<input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE: VIENTOS DEL SUR	FECHA: 23 10 2025	
PRÁCTICA DEL CLIENTE: <input type="checkbox"/>	Nº PARTE: 3.945	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.		
DIAMETRO: 3/8"	IDENTIFICACIÓN: #782	VIGENCIA: 12 MESES		
Inspección con Ultrasonido <input type="checkbox"/> Arenado <input type="checkbox"/> Inspección por Partículas Mag. <input type="checkbox"/> Falla <input type="checkbox"/> Espesor <input checked="" type="checkbox"/> Prueba Hidráulica <input type="checkbox"/> Húmedas <input type="checkbox"/> Secas <input checked="" type="checkbox"/>		Presión de Diseño: 2500 PSI Condiciones de Entrega: Desarmado <input type="checkbox"/> Armado <input checked="" type="checkbox"/>		
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9296	61245	19/5/2025	19/5/2030
YUGO	0586	61246	6/5/2025	6/5/2030
EQUIPO UT1	202000541886	61239	8/5/2025	8/5/2026
BOBINA AC-DC	1414	61248	21/5/2025	21/5/2026
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026
MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028
DETALLE DE INSPECCIÓN				
DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO		
Detección de Fisuras	X			
Estado de Conexión	X			
Estado del Cuerpo	X			
Estado del Mecanismo	X			
Aprobación según procedimiento Nº PO-43 ASTM E-709; API-570, API-598; ASME B31.3			SI	
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS				
 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NII US. PM. LP		PRECINTO Nº	9588	
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA		
		FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		
			FIRMA - ACLARACIÓN	

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com