
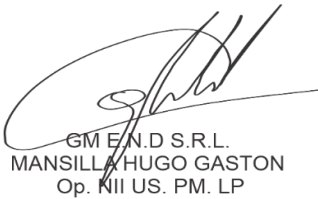
	<b>INFORME DE I.N.D</b>		<b>Nº 17.438</b> HOJA 1 de 1																																									
	<b>VÁLVULA DE SEGURIDAD</b>		CATEGORIA INSPECCIÓN <b>IV</b>																																									
PROCEDIMIENTO: <b>PO-43</b> <input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE: <b>VIENTOS DEL SUR</b>	FECHA:	23	10	2025																																							
PRÁCTICA DEL CLIENTE: <input type="checkbox"/>	Nº PARTE: <b>3.945</b>	LUGAR DE INSPECCIÓN:	<b>BASE GM END S.R.L.</b>																																									
DIAMETRO: <b>3/8"</b>	IDENTIFICACIÓN: <b>#010</b>	VIGENCIA:	<b>12 MESES</b>																																									
Inspección con Ultrasonido <input type="checkbox"/> Inspección por Partículas Mag. <input type="checkbox"/> Prueba Hidráulica <input type="checkbox"/>	Arenado <input type="checkbox"/> Falla <input type="checkbox"/> Húmedas <input type="checkbox"/> Presión de Diseño	Espesor <input checked="" type="checkbox"/> Secas <input checked="" type="checkbox"/> 2500	PSI																																									
Condiciones de Entrega:	Desarmado <input type="checkbox"/>	Armado <input checked="" type="checkbox"/>																																										
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr style="background-color: #d9ead3;"> <th>EQUIPO UTILIZADO</th> <th>Nº DE SERIE / LOTE</th> <th>Nº DE CERTIFICADO</th> <th>F. CALIBRACIÓN</th> <th>F. DE VENCIMIENTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>LÁMPARA UV</td> <td>9296</td> <td>61245</td> <td>19/5/2025</td> <td>19/5/2030</td> </tr> <tr> <td>YUGO</td> <td>0586</td> <td>61246</td> <td>6/5/2025</td> <td>6/5/2030</td> </tr> <tr> <td>EQUIPO UT1</td> <td>202000541886</td> <td>61239</td> <td>8/5/2025</td> <td>8/5/2026</td> </tr> <tr> <td>BOBINA AC-DC</td> <td>1414</td> <td>61248</td> <td>21/5/2025</td> <td>21/5/2026</td> </tr> <tr> <td>MEDIDOR DE CAMPO</td> <td>GM 064</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> </tr> <tr> <td>PARTICULAS S/H</td> <td>2101005648</td> <td>NO APLICA</td> <td>1/6/2021</td> <td>1/6/2026</td> </tr> <tr> <td>MASA PATRON</td> <td>864</td> <td>45944</td> <td>1/8/2023</td> <td>1/8/2028</td> </tr> </tbody> </table>					EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	LÁMPARA UV	9296	61245	19/5/2025	19/5/2030	YUGO	0586	61246	6/5/2025	6/5/2030	EQUIPO UT1	202000541886	61239	8/5/2025	8/5/2026	BOBINA AC-DC	1414	61248	21/5/2025	21/5/2026	MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026	MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO																																								
LÁMPARA UV	9296	61245	19/5/2025	19/5/2030																																								
YUGO	0586	61246	6/5/2025	6/5/2030																																								
EQUIPO UT1	202000541886	61239	8/5/2025	8/5/2026																																								
BOBINA AC-DC	1414	61248	21/5/2025	21/5/2026																																								
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA																																								
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026																																								
MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028																																								
<b>DETALLE DE INSPECCIÓN</b>																																												
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr style="background-color: #d9ead3;"> <th>DESCRIPCIÓN</th> <th>APTO</th> <th>NO APTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Detección de Fisuras</td> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Estado de Conexión</td> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Estado del Cuerpo</td> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Estado del Mecanismo</td> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>		DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO	Detección de Fisuras	X		Estado de Conexión	X		Estado del Cuerpo	X		Estado del Mecanismo	X																													
DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO																																										
Detección de Fisuras	X																																											
Estado de Conexión	X																																											
Estado del Cuerpo	X																																											
Estado del Mecanismo	X																																											
Aprobación según procedimiento Nº PO-43 ASTME-709; API-570, API-598; ASME B31.3		SI																																										
<b>DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS</b>																																												
 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NII US. PM. LP		PRECINTO Nº	9565																																									
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA																																										
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN																																										

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com