

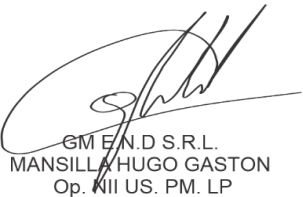
	INFORME DE I.N.D			Nº 17.406 HOJA 1 de 1																																															
	CADENA			CATEGORIA INSPECCIÓN IV																																															
PROCEDIMIENTO: PO-35 <input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE: MAXICON S.R.L	FECHA: 16 / 10 / 2025																																																	
PRÁCTICA DEL CLIENTE: <input type="checkbox"/>	EQUIPO: N/A	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.																																																	
MARCA: N/A	DIÁMETRO: 3/8"	LONGITUD: 6 MTS																																																	
Nº PARTE: 3931	IDENT Nº: 635-10	VIGENCIA: 12 MESES																																																	
Inspección a metal limpio: Arenado <input checked="" type="checkbox"/> Limpieza Mecánica <input type="checkbox"/> Condiciones de Inspección: Desarmado <input type="checkbox"/> Armado <input checked="" type="checkbox"/> Inspección con partículas: Secas <input checked="" type="checkbox"/> Húmedas <input type="checkbox"/> Condiciones de Entrega: Desarmado <input type="checkbox"/> Armado <input checked="" type="checkbox"/>																																																			
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr style="background-color: #d9ead3;"> <th>EQUIPO UTILIZADO</th> <th>Nº DE SERIE / LOTE</th> <th>Nº DE CERTIFICADO</th> <th>F. CALIBRACIÓN</th> <th>F. DE VENCIMIENTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>LÁMPARA UV</td> <td>9296</td> <td>61245</td> <td>19/5/2025</td> <td>19/5/2030</td> </tr> <tr> <td>YUGO</td> <td>0586</td> <td>61246</td> <td>6/5/2025</td> <td>6/5/2030</td> </tr> <tr> <td>EQUIPO UT1</td> <td>202000541886</td> <td>61239</td> <td>8/5/2025</td> <td>8/5/2026</td> </tr> <tr> <td>EQUIPO UT2</td> <td>5020634</td> <td>54354</td> <td>23/8/2024</td> <td>23/8/2025</td> </tr> <tr> <td>BOBINA AC-DC</td> <td>1414</td> <td>61248</td> <td>21/5/2025</td> <td>21/5/2026</td> </tr> <tr> <td>MEDIDOR DE CAMPO</td> <td>GM 064</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> </tr> <tr> <td>PARTICULAS S/H</td> <td>2101005648</td> <td>NO APLICA</td> <td>1/6/2021</td> <td>1/6/2026</td> </tr> <tr> <td>MASA PATRON</td> <td>864</td> <td>45944</td> <td>1/8/2023</td> <td>1/8/2028</td> </tr> </tbody> </table>							EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	LÁMPARA UV	9296	61245	19/5/2025	19/5/2030	YUGO	0586	61246	6/5/2025	6/5/2030	EQUIPO UT1	202000541886	61239	8/5/2025	8/5/2026	EQUIPO UT2	5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025	BOBINA AC-DC	1414	61248	21/5/2025	21/5/2026	MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026	MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO																																															
LÁMPARA UV	9296	61245	19/5/2025	19/5/2030																																															
YUGO	0586	61246	6/5/2025	6/5/2030																																															
EQUIPO UT1	202000541886	61239	8/5/2025	8/5/2026																																															
EQUIPO UT2	5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025																																															
BOBINA AC-DC	1414	61248	21/5/2025	21/5/2026																																															
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA																																															
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026																																															
MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028																																															
DETALLE DE INSPECCIÓN																																																			
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr style="background-color: #d9ead3;"> <th>DESCRIPCIÓN</th> <th>APTO</th> <th>NO APTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Detección de Fisuras</td> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Estado del Gancho</td> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Estado del Eslabón</td> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Estado de Perno de Gancho</td> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <div style="text-align: center; margin-top: 10px;">  </div> <div style="text-align: center; margin-top: 20px;">  </div>							DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO	Detección de Fisuras	X		Estado del Gancho	X		Estado del Eslabón	X		Estado de Perno de Gancho	X																															
DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO																																																	
Detección de Fisuras	X																																																		
Estado del Gancho	X																																																		
Estado del Eslabón	X																																																		
Estado de Perno de Gancho	X																																																		
Aprobación según procedimiento Nº PO-35 API 8 A B - ASTM E-709			SI																																																
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS																																																			
OBS: LOS GANCHOS SON MARCA "ALLOY T-80" Y SU OD. ES 3/8".																																																			
 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. III US. PM. LP			PRECINTO Nº 10181																																																
			FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN																																												

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com