

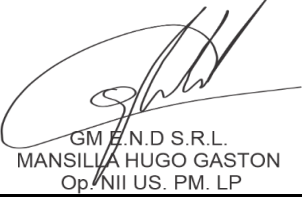
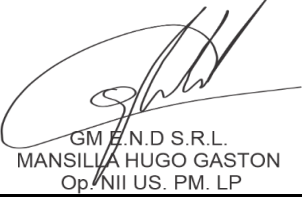
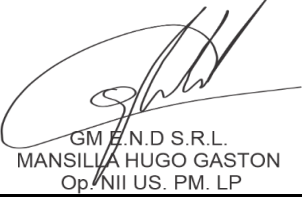
	INFORME DE I.N.D			Nº 17.397																																										
	CANCAMOS DE BANDEJA			HOJA 1 de 1																																										
				CATEGORIA INSPECCIÓN																																										
II																																														
PROCEDIMIENTO:	PO-01	X	CLIENTE:	JEMS SOLUTIONS SRL	FECHA:	13 10 2025																																								
PRÁCTICA DEL CLIENTE:			N° IDENT:	#002	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE GM END S.R.L.																																								
CAP. EN L:	864 lts MAX.		ANCHO:	58 CM	LONGITUD :	2,40 Mts																																								
PARTE N°:	3924		VIGENCIA:	12 MESES	PESO:	79 KG																																								
Inspección a metal limpio: Arenado <input type="checkbox"/> Limpieza Mecánica <input checked="" type="checkbox"/>																																														
Condiciones de Inspección: Desarmado <input type="checkbox"/> Armado <input checked="" type="checkbox"/>																																														
Inspección con partículas: Secas <input checked="" type="checkbox"/> Húmedas <input type="checkbox"/>																																														
Metodo de ensayo: Estanquida: <input type="checkbox"/> Hidraulica: <input checked="" type="checkbox"/>																																														
<table><thead><tr><th>EQUIPO UTILIZADO</th><th>Nº DE SERIE / LOTE</th><th>Nº DE CERTIFICADO</th><th>F. CALIBRACIÓN</th><th>F. DE VENCIMIENTO</th></tr></thead><tbody><tr><td>LÁMPARA UV</td><td>9296</td><td>61245</td><td>19/5/2025</td><td>19/5/2030</td></tr><tr><td>YUGO</td><td>0586</td><td>61246</td><td>6/5/2025</td><td>6/5/2030</td></tr><tr><td>EQUIPO UT1</td><td>202000541886</td><td>61239</td><td>8/5/2025</td><td>8/5/2026</td></tr><tr><td>BOBINA AC-DC</td><td>1414</td><td>61248</td><td>21/5/2025</td><td>21/5/2026</td></tr><tr><td>MEDIDOR DE CAMPO</td><td>GM 064</td><td>NO APLICA</td><td>NO APLICA</td><td>NO APLICA</td></tr><tr><td>PARTICULAS S/H</td><td>2101005648</td><td>NO APLICA</td><td>1/6/2021</td><td>1/6/2026</td></tr><tr><td>MASA PATRON</td><td>864</td><td>45944</td><td>1/8/2023</td><td>1/8/2028</td></tr></tbody></table>							EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	LÁMPARA UV	9296	61245	19/5/2025	19/5/2030	YUGO	0586	61246	6/5/2025	6/5/2030	EQUIPO UT1	202000541886	61239	8/5/2025	8/5/2026	BOBINA AC-DC	1414	61248	21/5/2025	21/5/2026	MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026	MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO																																										
LÁMPARA UV	9296	61245	19/5/2025	19/5/2030																																										
YUGO	0586	61246	6/5/2025	6/5/2030																																										
EQUIPO UT1	202000541886	61239	8/5/2025	8/5/2026																																										
BOBINA AC-DC	1414	61248	21/5/2025	21/5/2026																																										
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA																																										
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026																																										
MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028																																										
DETALLE DE INSPECCIÓN																																														
<table><thead><tr><th>DESCRIPCIÓN</th><th>APTO</th><th>NO APTO</th></tr></thead><tbody><tr><td>Detección de Fisuras</td><td>X</td><td></td></tr><tr><td>Estado de cuerpo</td><td>X</td><td></td></tr></tbody></table>							DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO	Detección de Fisuras	X		Estado de cuerpo	X																																
DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO																																												
Detección de Fisuras	X																																													
Estado de cuerpo	X																																													
<div></div>																																														
<table><tr><td>Aprobación según procedimiento Nº PO-01 ASTM-E-709</td><td>SI</td></tr></table>							Aprobación según procedimiento Nº PO-01 ASTM-E-709	SI																																						
Aprobación según procedimiento Nº PO-01 ASTM-E-709	SI																																													
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS																																														
OBS: SE REALIZA PRUEBA DE ESTANQUIDAD POR 24 HS. ESTADO APROBADO																																														
<table><tr><td rowspan="3"> GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NII US. PM. LP</td><td rowspan="3"></td><td>PRECINTO Nº</td><td></td></tr><tr><td>FECHA PUESTA EN VIGENCIA</td><td></td></tr><tr><td colspan="2"></td></tr><tr><td>FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.</td><td>FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN</td><td colspan="2">FIRMA - ACLARACIÓN</td></tr></table>							 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NII US. PM. LP		PRECINTO Nº		FECHA PUESTA EN VIGENCIA				FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN																													
 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NII US. PM. LP		PRECINTO Nº																																												
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA																																												
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN																																												

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com

	INFORME DE I.N.D		Nº 17.397	
	CANCAMOS DE BANDEJA		HOJA 2 de 2	
PROCEDIMIENTO: PO-01		<input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE: JEMS SOLUTIONS SRL	FECHA: 13 10 2025
PRÁCTICA DEL CLIENTE: <input type="checkbox"/>		Nº IDENT: #002	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.	
<div></div>				
 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON OP/ NII US. PM. LP		PRECINTO Nº		
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA		
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN		

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com