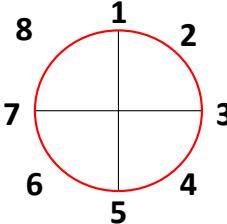
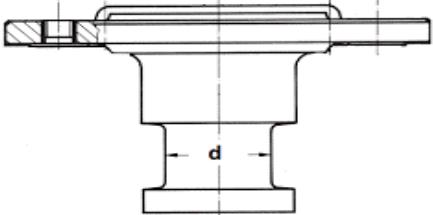


	<b>INFORME DE I.N.D</b>				<b>Nº 17.381</b> HOJA 1 de 2																																								
	<b>CISTERNA DE ABASTECIMIENTO</b>				CATEGORÍA INSPECCIÓN <b>IV</b>																																								
	PROCEDIMIENTO: <b>PO-63</b> <input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE: <b>CAM SRL</b>	FECHA: <b>04 09 2025</b>																																										
PRÁCTICA DEL CLIENTE: <input type="checkbox"/>	Nº PARTE: <b>3.912</b>	LUGAR DE INSPECCIÓN: <b>BASE CLIENTE</b>																																											
MARCA: <b>RANDON</b>	MODELO: <b>N/A</b>	CAPACIDAD: <b>35 M<sup>3</sup></b>																																											
INTERNO: <b>CL-49</b>	DOMINIO: <b>NNV-618</b>	VIGENCIA: <b>12 MESES</b>																																											
<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30%;">Inspección a metal limpio:</td> <td style="width: 10%;">Arenado</td> <td style="width: 10%;"><input type="checkbox"/></td> <td style="width: 30%;">Limpieza Mecánica</td> <td style="width: 10%;"><input checked="" type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>Inspección con Ultrasonido</td> <td>Falla</td> <td><input type="checkbox"/></td> <td>Espesor</td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>Inspección por Partículas Mag.</td> <td>Húmedas</td> <td><input type="checkbox"/></td> <td>Secas</td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>Prueba de Estanqueidad</td> <td>Si</td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td>No</td> <td><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td colspan="2">Inspección Visual int y ext.</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td colspan="3">Aprobado</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> <td colspan="3">Rechazado</td> </tr> </table>						Inspección a metal limpio:	Arenado	<input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica	<input checked="" type="checkbox"/>	Inspección con Ultrasonido	Falla	<input type="checkbox"/>	Espesor	<input checked="" type="checkbox"/>	Inspección por Partículas Mag.	Húmedas	<input type="checkbox"/>	Secas	<input checked="" type="checkbox"/>	Prueba de Estanqueidad	Si	<input checked="" type="checkbox"/>	No	<input type="checkbox"/>	Inspección Visual int y ext.		<input checked="" type="checkbox"/>	Aprobado					<input type="checkbox"/>	Rechazado										
Inspección a metal limpio:	Arenado	<input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica	<input checked="" type="checkbox"/>																																									
Inspección con Ultrasonido	Falla	<input type="checkbox"/>	Espesor	<input checked="" type="checkbox"/>																																									
Inspección por Partículas Mag.	Húmedas	<input type="checkbox"/>	Secas	<input checked="" type="checkbox"/>																																									
Prueba de Estanqueidad	Si	<input checked="" type="checkbox"/>	No	<input type="checkbox"/>																																									
Inspección Visual int y ext.		<input checked="" type="checkbox"/>	Aprobado																																										
		<input type="checkbox"/>	Rechazado																																										
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="background-color: #90EE90;">EQUIPO UTILIZADO</th> <th style="background-color: #90EE90;">Nº DE SERIE / LOTE</th> <th style="background-color: #90EE90;">Nº DE CERTIFICADO</th> <th style="background-color: #90EE90;">F. CALIBRACIÓN</th> <th style="background-color: #90EE90;">F. DE VENCIMIENTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>LÁMPARA UV</td> <td>9296</td> <td>61245</td> <td>19/5/2025</td> <td>19/5/2030</td> </tr> <tr> <td>YUGO</td> <td>0586</td> <td>61246</td> <td>6/5/2025</td> <td>6/5/2030</td> </tr> <tr> <td>EQUIPO UT1</td> <td>202000541886</td> <td>61239</td> <td>8/5/2025</td> <td>8/5/2026</td> </tr> <tr> <td>BOBINA AC-DC</td> <td>1414</td> <td>61248</td> <td>21/5/2025</td> <td>21/5/2026</td> </tr> <tr> <td>MEDIDOR DE CAMPO</td> <td>GM 064</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> </tr> <tr> <td>PARTICULAS S/H</td> <td>2101005648</td> <td>NO APLICA</td> <td>1/6/2021</td> <td>1/6/2026</td> </tr> <tr> <td>MASA PATRON</td> <td>864</td> <td>45944</td> <td>1/8/2023</td> <td>1/8/2028</td> </tr> </tbody> </table>						EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	LÁMPARA UV	9296	61245	19/5/2025	19/5/2030	YUGO	0586	61246	6/5/2025	6/5/2030	EQUIPO UT1	202000541886	61239	8/5/2025	8/5/2026	BOBINA AC-DC	1414	61248	21/5/2025	21/5/2026	MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026	MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO																																									
LÁMPARA UV	9296	61245	19/5/2025	19/5/2030																																									
YUGO	0586	61246	6/5/2025	6/5/2030																																									
EQUIPO UT1	202000541886	61239	8/5/2025	8/5/2026																																									
BOBINA AC-DC	1414	61248	21/5/2025	21/5/2026																																									
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA																																									
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026																																									
MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028																																									
<b>DETALLE DE INSPECCIÓN</b>																																													
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="background-color: #90EE90;">DESCRIPCIÓN</th> <th style="background-color: #90EE90;">APTO</th> <th style="background-color: #90EE90;">NO APTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Detección de Fisuras</td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>Estado de Cuerpo</td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>Estado de Casquete</td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>Estado de Tornamesa</td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>Estado de Perno Rey</td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>Estado de Hermeticidad</td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> </tr> </tbody> </table>	DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO	Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Estado de Cuerpo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Estado de Casquete	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Estado de Tornamesa	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Estado de Perno Rey	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Estado de Hermeticidad	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																								
DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO																																											
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																											
Estado de Cuerpo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																											
Estado de Casquete	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																											
Estado de Tornamesa	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																											
Estado de Perno Rey	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																											
Estado de Hermeticidad	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																											
																																													
Aprobación según procedimiento Nº PO-63 ASTME-709,797; AWS D1.1				<b>SI</b>																																									
<b>DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS</b>																																													
				PRECINTO Nº																																									
				FECHA PUESTA EN VIGENCIA																																									
<b>GM END S.R.L.</b> <b>MANSILLA HUGO GASTON</b> <del>Op/ NII US. PM. LP</del>		<b>FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.</b>		<b>FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN</b>																																									

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com

	<b>INFORME DE I.N.D</b>					<b>Nº 17.381</b> <b>HOJA 2 de 2</b> <b>W.O.</b>			
	<b>CISTERNA DE ABASTECIMIENTO</b>								
PROCEDIMIENTO:	<b>PO-63</b>	<input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE:	<b>CAM SRL</b>		FECHA:	04	09	2025
PRÁCTICA DEL CLIENTE:	<input type="checkbox"/>		Nº PARTE:	3.912		LUGAR DE INSPECCIÓN:	<b>BASE CLIENTE</b>		
									
<b>MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN:</b>								<b>Milímetro (mm)</b>	
Punto	Casquete 1	Casquete 2	S1	S2	S3	S4	Espesor mínimo		
1	3,9	4,2	4,4	4,3	4,3	4,2	3,9		
2	3,9	4,3	4,4	4,3	4,2	4,3	3,9		
3	3,9	4,2	4,2	4,1	3,9	4,1	3,9		
4	4,0	4,4	4,1	3,9	4,0	4,3	3,9		
5	4,1	4,2	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9		
6	4,1	4,3	3,9	4,1	4,1	3,9	3,9		
7	4,2	4,1	4,0	4,0	4,2	4,0	4,0		
8	4,3	4,2	4,1	4,2	4,3	4,1	4,1		
9	4,2	4,3	4,2	4,1	4,3	4,3	4,1		
									
<b>MARCA</b>		<b>JOST</b>							
<b>CAPACIDAD</b>		<b>60 TONELADAS</b>							
<b>Nº IDENT.</b>		<b>49-1</b>							
<b>DIÁMETRO</b>		<b>50,7 Ø</b>							
<b>APROBADO</b>		<b>SI</b>	<input checked="" type="checkbox"/>	<b>NO</b>					
 <b>GM END S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NII US. PM. LP</b>							<b>PRECINTO Nº</b>		
							<b>FECHA PUESTA EN VIGENCIA</b>		
<b>FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.</b>			<b>FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN</b>				<b>FIRMA - ACLARACIÓN</b>		

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com