

		INFORME DE I.N.D			Nº 17.377
		QUINTA RUEDA			HOJA 1 de 1
PROCEDIMIENTO: PO-30 X		CLIENTE: CAM SRL	FECHA: 04 10 2025	CATEGORIA INSPECCIÓN IV	
PRÁCTICA DEL CLIENTE:		Nº PARTE: 3.912	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE CLIENTE		
MARCA: TORMECAN	DIÁMETRO DE ENGANCHE N/A		Nº DE PIEZA: 17857		
INTERNO: #334	DOMINIO: AF-396-FI		VIGENCIA: 12 MESES		

Inspección a metal limpio:	Arenado	<input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica	<input checked="" type="checkbox"/>
Condiciones de Inspección:	Desarmado	<input type="checkbox"/>	Armado	<input checked="" type="checkbox"/>
Inspección con partículas:	Secas	<input checked="" type="checkbox"/>	Humedas	<input type="checkbox"/>
Condiciones de Entrega:	Desarmado	<input type="checkbox"/>	Armado	<input checked="" type="checkbox"/>
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9296	61245	19/5/2025	19/5/2030
YUGO	0586	61246	6/5/2025	6/5/2030
EQUIPO UT1	202000541886	61239	8/5/2025	8/5/2026
BOBINA AC-DC	1414	61248	21/5/2025	21/5/2026
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026
MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028

DETALLE DE INSPECCIÓN				
DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO		
Detección de Fisuras	X			
Estado de Cuerpo	X			
Estado de Mecanismo	X			



TORMECAN
Industria Argentina 17857
Diseño: 136 - R G50
Nº de Pieza: 17857
Capacidad de Arrastre: 65000kg.
Diam. Aplicación: 50mm
Capacidad de Carga Vertical: 20000kg.
Nº de CHAS: 38/420/2003



Aprobación según procedimiento N° PO-30 ASTME-709	SI
---	----

 GM END S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NII US. PM. LP	PRECINTO N°	
	FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN