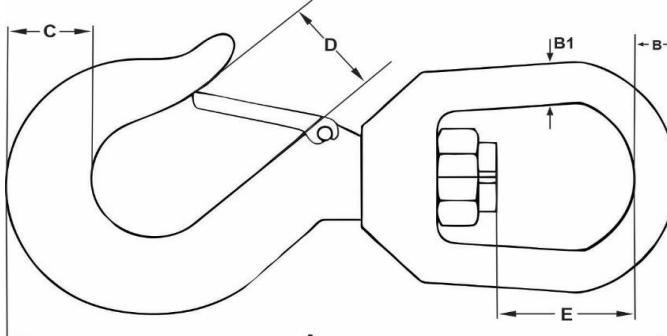


	<b>INFORME DE I.N.D</b>			<b>Nº 17.361</b>			
	<b>GANCHO GIRATORIO</b>			<b>HOJA 1 de 2</b>			
	<b>CATEGORIA INSPECCIÓN</b>			<b>IV</b>			
<b>PROCEDIMIENTO:</b>	<b>PO-42</b>	<input checked="" type="checkbox"/>	<b>CLIENTE:</b>	<b>CAM SRL</b>			
<b>PRÁCTICA DEL CLIENTE:</b>	<input checked="" type="checkbox"/>	<b>EQUIPO:</b>	<b>417</b>	<b>LUGAR DE INSPECCIÓN:</b>	<b>BASE GM END S.R.L.</b>		
<b>MARCA:</b>	<b>LD</b>	<b>DIAMETRO:</b>	<b>1 1/8"</b>	<b>CAPACIDAD:</b>	<b>11,5 TONELADAS</b>		
<b>IDENT Nº:</b>	<b>417-2</b>			<b>VIGENCIA:</b>	<b>12 MESES</b>		
Inspección a metal limpio: <input type="checkbox"/> Arenado <input checked="" type="checkbox"/> Limpieza Mecánica <input checked="" type="checkbox"/> Condiciones de Inspección: <input type="checkbox"/> Desarmado <input checked="" type="checkbox"/> Armado <input checked="" type="checkbox"/> Inspección con partículas: <input checked="" type="checkbox"/> Secas <input type="checkbox"/> Humedas <input type="checkbox"/> Condiciones de Entrega: <input type="checkbox"/> Desarmado <input checked="" type="checkbox"/> Armado <input checked="" type="checkbox"/>							
<b>EQUIPO UTILIZADO</b>	<b>Nº DE SERIE / LOTE</b>	<b>Nº DE CERTIFICADO</b>	<b>F. CALIBRACIÓN</b>	<b>F. DE VENCIMIENTO</b>			
LÁMPARA UV	9296	61245	19/5/2025	19/5/2030			
YUGO	0586	61246	6/5/2025	6/5/2030			
EQUIPO UT1	202000541886	61239	8/5/2025	8/5/2026			
BOBINA AC-DC	1414	61248	21/5/2025	21/5/2026			
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA			
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026			
MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028			
<b>DETALLE DE INSPECCIÓN</b>							
<b>DESCRIPCIÓN</b>	<b>APTO</b>	<b>NO APTO</b>	<b>Dimensional del Gancho</b>				
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>		Medida A	39	mm		
Condición del Ojal	<input checked="" type="checkbox"/>		Medida B	28	mm		
Condición de Cuerpo	<input checked="" type="checkbox"/>		Medida B1	29	mm		
Condición de Eje	<input checked="" type="checkbox"/>		Medida C	57	mm		
Condición de Perno	<input checked="" type="checkbox"/>		Medida D	63,5	mm		
Estado de lengüeta o seguro	<input checked="" type="checkbox"/>		Medida E	-			
							
Aprobación según procedimiento Nº PO-42 API 8 A,B,C; ASTME-709			<b>SI</b>				
<b>DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS</b>							
 GM END S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op/NII US. PM. LP			PRECINTO Nº <table border="1" style="display: inline-table; vertical-align: middle;"> <tr> <td style="text-align: center; padding: 2px;">           9598         </td> </tr> </table> FECHA PUESTA EN VIGENCIA <table border="1" style="display: inline-table; vertical-align: middle;"> <tr> <td style="text-align: center; padding: 2px;">           _____         </td> </tr> </table>			9598	_____
			9598				
_____							
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.			FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN				
FIRMA - ACLARACIÓN							

		INFORME DE I.N.D			Nº 17.361 HOJA 2 de 2 W.O.				
		GANCHO GIRATORIO							
PROCEDIMIENTO:	PO-42	X	CLIENTE:	CAM SRL		FECHA:	27	09	2025
PRÁCTICA DEL CLIENTE:	X		EQUIPO:	432		LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE GM END S.R.L.		



 GM END S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NII US. PM. LP	PRECINTO Nº	9587
	FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN

PARQUE INDUSTRIAL N° 0 - COMODORO RIVADAVIA - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - Email: mansilla.end@gmail.com