
	<b>INFORME DE I.N.D</b>		<b>Nº 17.358</b> HOJA 1 de 2		
	<b>CISTERNA DE ABASTECIMIENTO</b>		CATEGORIA INSPECCIÓN IV		
PROCEDIMIENTO: <b>PO-63</b> <input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE: <b>VIENTOS DEL SUR</b>	FECHA:	29	09	2025
PRÁCTICA DEL CLIENTE: <input type="checkbox"/>	Nº PARTE: <b>3.904</b>	LUGAR DE INSPECCIÓN:	<b>BASE GM END S.R.L.</b>		
MARCA: <b>SAYI</b>	MODELO: <b>N/A</b>	CAPACIDAD:	<b>25 M³</b>		
INTERNO: <b>#952</b>	DOMINIO: <b>NNB-500</b>	VIGENCIA:	<b>12 MESES</b>		

Inspección a metal limpio:	Arenado <input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica <input checked="" type="checkbox"/>
Inspección con Ultrasonido	Falla <input type="checkbox"/>	Espesor <input checked="" type="checkbox"/>
Inspección por Partículas Mag.	Húmedas <input type="checkbox"/>	Secas <input checked="" type="checkbox"/>
Prueba de Estanqueidad	Si <input checked="" type="checkbox"/>	No <input type="checkbox"/>
Inspección Visual int y ext.	Aprobado <input checked="" type="checkbox"/>	Rechazado <input type="checkbox"/>

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9296	61245	19/5/2025	19/5/2030
YUGO	0586	61246	6/5/2025	6/5/2030
EQUIPO UT1	202000541886	61239	8/5/2025	8/5/2026
BOBINA AC-DC	1414	61248	21/5/2025	21/5/2026
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026
MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028

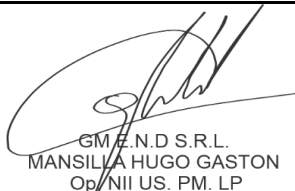
**DETALLE DE INSPECCIÓN**

DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Cuerpo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Casquete	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Tornamesa	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Perno Rey	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Hermeticidad	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>




Aprobación según procedimiento Nº PO-63 ASTM E-709,797; AWS D1.1	<b>SI</b>
--	-----------

**DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS**

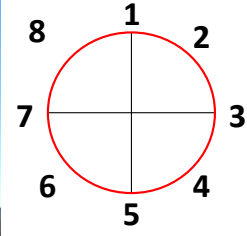
 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op/NII US. PM. LP		PRECINTO Nº	
		FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

CALLE 3275 Nº277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com

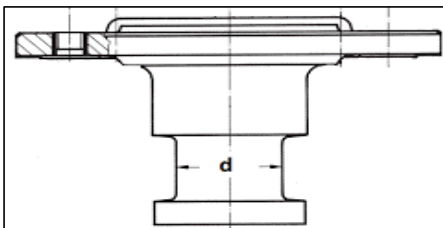
	<b>INFORME DE I.N.D</b>	Nº <b>17.358</b>
	<b>CISTERNA DE ABASTECIMIENTO</b>	HOJA <b>2 de 2</b>
		w.o.

PROCEDIMIENTO:	<b>PO-63</b>	<input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE:	<b>VIENTOS DEL SUR</b>	FECHA:	29	09	2025
----------------	--------------	-------------------------------------	----------	------------------------	--------	----	----	------


PRÁCTICA DEL CLIENTE:	<input type="checkbox"/>	Nº PARTE:	3.904	LUGAR DE INSPECCIÓN:	<b>BASE GM END S.R.L.</b>
-----------------------	--------------------------	-----------	-------	----------------------	---------------------------



MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN:						Milimetro (mm)	
Punto	Casquete 1	Casquete 2	S1	S2	S3	S4	Espesor mínimo
1	6,0	5,7	6,1	5,8	6,6	6,6	5,7
2	5,9	5,4	6,0	5,9	6,8	6,7	5,4
3	5,7	5,9	6,2	6,0	6,7	6,4	5,7
4	6,0	5,7	5,7	6,1	6,5	6,7	5,7
5	6,0	5,4	6,0	6,2	6,5	6,5	5,4
6	5,8	5,5	6,0	6,3	6,4	6,6	5,5
7	6,1	5,4	6,2	6,1	6,6	6,4	5,4
8	5,7	5,4	6,1	6,5	6,7	6,8	5,4
9	5,9	5,3	5,9	5,7	6,8	6,7	5,3



MARCA	JOST
CAPACIDAD	60 TONELADAS
Nº IDENT.	952-1
DIÁMETRO	50,9
APROBADO	SI <input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/>

 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NII US. PM. LP		PRECINTO Nº	
	FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FECHA PUESTA EN VIGENCIA

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/ PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com