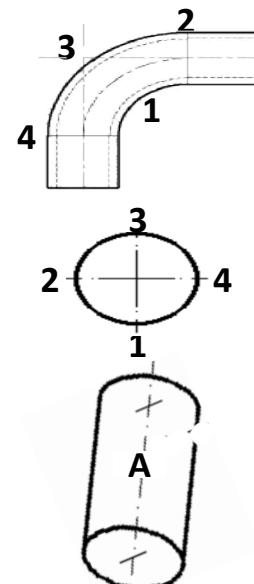


		INFORME DE I.N.D			Nº 17.355 HOJA 1 de 4																																																																		
		MOTOBOMBA			CATEGORÍA INSPECCIÓN IV																																																																		
PROCEDIMIENTO: PO-45 <input checked="" type="checkbox"/> CLIENTE: CAM SRL FECHA: 27 09 2025																																																																							
PRÁCTICA DEL CLIENTE: <input type="checkbox"/> Nº PARTE: 3.902 LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE CLIENTE																																																																							
MARCA: TORREGIANI MODELO: N/A CAPACIDAD: 10 M³																																																																							
INTERNO: 238 DOMINIO: AC-815-OY VIGENCIA: 12 MESES																																																																							
<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30%;">Inspección a metal limpio:</td> <td style="width: 10%;">Arenado</td> <td style="width: 10%;"><input type="checkbox"/></td> <td style="width: 30%;">Limpieza Mecánica</td> <td style="width: 10%;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="width: 10%;"></td> </tr> <tr> <td>Inspe. Us Cisterna</td> <td>Cisterna</td> <td><input type="checkbox"/></td> <td>Línea</td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td>Falla</td> </tr> <tr> <td>Prueba de Estanqueidad Cisterna</td> <td>Si</td> <td><input type="checkbox"/></td> <td>No</td> <td><input type="checkbox"/></td> <td>Espesor</td> </tr> <tr> <td><u>Prueba Hidráulica:</u></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;">Válvula de Seguridad</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td colspan="2" style="text-align: center;">Presión de Diseño</td> <td style="text-align: center;">3000</td> <td style="text-align: center;">PSI</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td></td> <td colspan="2" style="text-align: center;">Presión de Prueba</td> <td style="text-align: center;">1500</td> <td style="text-align: center;">PSI</td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;">Línea</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td colspan="2" style="text-align: center;">Presión de Diseño</td> <td style="text-align: center;">3000</td> <td style="text-align: center;">PSI</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td></td> <td colspan="2" style="text-align: center;">Presión de Prueba</td> <td style="text-align: center;">3000</td> <td style="text-align: center;">PSI</td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;">Manguerote</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td colspan="2" style="text-align: center;">Presión de Diseño</td> <td style="text-align: center;">5000</td> <td style="text-align: center;">PSI</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td></td> <td colspan="2" style="text-align: center;">Presión de Prueba</td> <td style="text-align: center;">3000</td> <td style="text-align: center;">PSI</td> </tr> </table>						Inspección a metal limpio:	Arenado	<input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica	<input checked="" type="checkbox"/>		Inspe. Us Cisterna	Cisterna	<input type="checkbox"/>	Línea	<input checked="" type="checkbox"/>	Falla	Prueba de Estanqueidad Cisterna	Si	<input type="checkbox"/>	No	<input type="checkbox"/>	Espesor	<u>Prueba Hidráulica:</u>						Válvula de Seguridad		<input checked="" type="checkbox"/>	Presión de Diseño		3000	PSI				Presión de Prueba		1500	PSI	Línea		<input checked="" type="checkbox"/>	Presión de Diseño		3000	PSI				Presión de Prueba		3000	PSI	Manguerote		<input checked="" type="checkbox"/>	Presión de Diseño		5000	PSI				Presión de Prueba		3000	PSI
Inspección a metal limpio:	Arenado	<input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica	<input checked="" type="checkbox"/>																																																																			
Inspe. Us Cisterna	Cisterna	<input type="checkbox"/>	Línea	<input checked="" type="checkbox"/>	Falla																																																																		
Prueba de Estanqueidad Cisterna	Si	<input type="checkbox"/>	No	<input type="checkbox"/>	Espesor																																																																		
<u>Prueba Hidráulica:</u>																																																																							
Válvula de Seguridad		<input checked="" type="checkbox"/>	Presión de Diseño		3000	PSI																																																																	
			Presión de Prueba		1500	PSI																																																																	
Línea		<input checked="" type="checkbox"/>	Presión de Diseño		3000	PSI																																																																	
			Presión de Prueba		3000	PSI																																																																	
Manguerote		<input checked="" type="checkbox"/>	Presión de Diseño		5000	PSI																																																																	
			Presión de Prueba		3000	PSI																																																																	
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 20%;">EQUIPO UTILIZADO</th> <th style="width: 20%;">Nº DE SERIE / LOTE</th> <th style="width: 20%;">Nº DE CERTIFICADO</th> <th style="width: 20%;">F. CALIBRACIÓN</th> <th style="width: 20%;">F. DE VENCIMIENTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>LÁMPARA UV</td> <td>9296</td> <td>61245</td> <td>19/5/2025</td> <td>may-30</td> </tr> <tr> <td>YUGO</td> <td>0586</td> <td>61246</td> <td>6/5/2025</td> <td>may-30</td> </tr> <tr> <td>EQUIPO UT1</td> <td>202000541886</td> <td>61239</td> <td>8/5/2025</td> <td>8/5/2026</td> </tr> <tr> <td>BOBINA AC-DC</td> <td>1414</td> <td>61248</td> <td>21/5/2025</td> <td>21/5/2026</td> </tr> <tr> <td>MEDIDOR DE CAMPO</td> <td>GM 064</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> </tr> <tr> <td>KELER</td> <td>MOR07</td> <td>61241</td> <td>16/5/2025</td> <td>16/6/2026</td> </tr> <tr> <td>MASA PATRON</td> <td>864</td> <td>45944</td> <td>1/8/2023</td> <td>1/8/2028</td> </tr> </tbody> </table>						EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	LÁMPARA UV	9296	61245	19/5/2025	may-30	YUGO	0586	61246	6/5/2025	may-30	EQUIPO UT1	202000541886	61239	8/5/2025	8/5/2026	BOBINA AC-DC	1414	61248	21/5/2025	21/5/2026	MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	KELER	MOR07	61241	16/5/2025	16/6/2026	MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028																										
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO																																																																			
LÁMPARA UV	9296	61245	19/5/2025	may-30																																																																			
YUGO	0586	61246	6/5/2025	may-30																																																																			
EQUIPO UT1	202000541886	61239	8/5/2025	8/5/2026																																																																			
BOBINA AC-DC	1414	61248	21/5/2025	21/5/2026																																																																			
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA																																																																			
KELER	MOR07	61241	16/5/2025	16/6/2026																																																																			
MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028																																																																			
DETALLE DE INSPECCIÓN																																																																							
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 40%;">DESCRIPCIÓN</th> <th style="width: 10%;">APTO</th> <th style="width: 10%;">NO APTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Detección de Fisuras</td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Medición de espesores</td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Prueba Hidráulica</td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Estado de Válvulas</td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Estado de Retenciones</td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>						DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO	Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>		Medición de espesores	<input checked="" type="checkbox"/>		Prueba Hidráulica	<input checked="" type="checkbox"/>		Estado de Válvulas	<input checked="" type="checkbox"/>		Estado de Retenciones	<input checked="" type="checkbox"/>																																																	
DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO																																																																					
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>																																																																						
Medición de espesores	<input checked="" type="checkbox"/>																																																																						
Prueba Hidráulica	<input checked="" type="checkbox"/>																																																																						
Estado de Válvulas	<input checked="" type="checkbox"/>																																																																						
Estado de Retenciones	<input checked="" type="checkbox"/>																																																																						
																																																																							
Aprobación según procedimiento Nº PO-45 ASME V; B 31.3 ; API 570; ASTME-797				SI																																																																			
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS																																																																							
 GM END S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Opt. NII US. PM. LP				PRECINTO Nº FECHA PUESTA EN VIGENCIA																																																																			
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN																																																																			

		INFORME DE I.N.D MOTOBOMBA				Nº 17.355 HOJA 2 de 4 W.O.	
PROCEDIMIENTO: PO-45 <input checked="" type="checkbox"/> CLIENTE: CAM SRL						FECHA: 27 09 2025	
PRÁCTICA DEL CLIENTE: 0 Nº PARTE: 3.902						LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE CLIENTE	
							
MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN:							Milímetros (mm)
Punto	CASQUETE A	CASQUETE B	S1	S2	S3	Espesor mínimo en (mm)	
1	4,2	4,5	4,2	4,3	4,4	4,2	
2	4,2	4,4	4,3	4,3	4,4	4,2	
3	4,3	4,4	4,5	4,5	4,3	4,3	
4	4,5	4,3	4,4	4,5	4,4	4,3	
5	4,4	4,2	4,4	4,4	4,4	4,2	
6	4,3	4,3	4,4	4,4	4,5	4,3	
7	4,2	4,5	4,5	4,3	4,5	4,2	
8	4,4	4,4	4,3	4,2	4,3	4,2	
9	4,2	4,5	4,3	4,2	4,3	4,2	
							
 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op/NII US. PM. LP			PRECINTO Nº FECHA PUESTA EN VIGENCIA				
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.			FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN		

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com

		INFORME DE I.N.D				Nº 17.355 HOJA 3 de 4 W.O.																																																																																																																																																												
		MOTOBOMBA																																																																																																																																																																
PROCEDIMIENTO: PO-45 X		CLIENTE: CAM SRL		FECHA: 27 09 2025																																																																																																																																																														
PRÁCTICA DEL CLIENTE: 0		Nº PARTE: 3.902		LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE CLIENTE																																																																																																																																																														
<div style="display: flex; align-items: center; justify-content: space-between;"> <div style="flex: 1;"> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th style="background-color: #c6e2ff;">DESCRIPCIÓN</th> <th style="background-color: #c6e2ff;">1</th> <th style="background-color: #c6e2ff;">2</th> <th style="background-color: #c6e2ff;">3</th> <th style="background-color: #c6e2ff;">4</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>PLANO A</td><td>6,3</td><td>6,5</td><td>6,4</td><td>6,6</td></tr> <tr><td>PLANO B</td><td>8,7</td><td>8,6</td><td>8,4</td><td>8,7</td></tr> <tr><td>PLANO C</td><td>8,9</td><td>8,7</td><td>8,6</td><td>8,9</td></tr> <tr><td>PLANO D</td><td>8,5</td><td>8,4</td><td>8,6</td><td>8,4</td></tr> <tr><td>PLANO E</td><td>8,5</td><td>8,6</td><td>8,8</td><td>8,5</td></tr> <tr><td>PLANO F</td><td>8,9</td><td>8,7</td><td>8,8</td><td>8,6</td></tr> <tr><td>PLANO G</td><td>8,6</td><td>8,5</td><td>8,4</td><td>8,7</td></tr> <tr><td>PLANO H</td><td>9,4</td><td>9,2</td><td>9,3</td><td>9</td></tr> <tr><td>PLANO I</td><td>8,6</td><td>8,7</td><td>8,4</td><td>8,3</td></tr> <tr><td>PLANO J</td><td>8,7</td><td>8,6</td><td>8,9</td><td>8,5</td></tr> <tr><td>PLANO K</td><td>9</td><td>9,1</td><td>8,8</td><td>8,9</td></tr> <tr><td>PLANO L</td><td>8,8</td><td>8,6</td><td>8,7</td><td>8,8</td></tr> <tr><td>PLANO M</td><td>8,7</td><td>8,9</td><td>8,8</td><td>8,6</td></tr> <tr><td>PLANO N</td><td>8,5</td><td>8,5</td><td>8,7</td><td>9</td></tr> <tr><td>PLANO Ñ</td><td>9,3</td><td>9,2</td><td>90</td><td>8,8</td></tr> <tr><td>PLANO O</td><td>8,9</td><td>9,1</td><td>8,8</td><td>8,7</td></tr> <tr><td>PLANO P</td><td>9,3</td><td>9,2</td><td>9,4</td><td>9,6</td></tr> <tr><td>PLANO Q</td><td>8,8</td><td>8,9</td><td>9</td><td></td></tr> <tr><td>PLANO R</td><td>8,9</td><td>8,8</td><td>8,6</td><td>8,8</td></tr> <tr><td>PLANO S</td><td>5,3</td><td>8,3</td><td>8,7</td><td>6,2</td></tr> <tr><td>PLANO T</td><td>5,9</td><td>8,8</td><td>6</td><td>6,5</td></tr> <tr><td>PLANO U</td><td>7,5</td><td>8,2</td><td>8,5</td><td>8,6</td></tr> <tr><td>PLANO V</td><td>7,9</td><td>8,8</td><td>8,4</td><td>8,4</td></tr> <tr><td>PLANO W</td><td>6,3</td><td>7,3</td><td>8,2</td><td>8,5</td></tr> <tr><td>PLANO X</td><td>8,3</td><td>8,5</td><td>9</td><td>8,9</td></tr> <tr><td>PLANO Y</td><td>9,7</td><td>9,3</td><td>5,9</td><td>6,3</td></tr> <tr><td>PLANO Z</td><td>6,7</td><td>6,8</td><td>6,9</td><td>7,3</td></tr> <tr><td>PLANO 1</td><td>7,8</td><td>6,3</td><td>7,2</td><td>7,5</td></tr> <tr><td>PLANO 2</td><td>8</td><td>8,5</td><td>6,2</td><td>8,6</td></tr> <tr><td>PLANO 3</td><td>5,5</td><td>5,9</td><td>5,8</td><td>6,2</td></tr> </tbody> </table> </div> <div style="flex: 1; margin-left: 20px;">  </div> </div>								DESCRIPCIÓN	1	2	3	4	PLANO A	6,3	6,5	6,4	6,6	PLANO B	8,7	8,6	8,4	8,7	PLANO C	8,9	8,7	8,6	8,9	PLANO D	8,5	8,4	8,6	8,4	PLANO E	8,5	8,6	8,8	8,5	PLANO F	8,9	8,7	8,8	8,6	PLANO G	8,6	8,5	8,4	8,7	PLANO H	9,4	9,2	9,3	9	PLANO I	8,6	8,7	8,4	8,3	PLANO J	8,7	8,6	8,9	8,5	PLANO K	9	9,1	8,8	8,9	PLANO L	8,8	8,6	8,7	8,8	PLANO M	8,7	8,9	8,8	8,6	PLANO N	8,5	8,5	8,7	9	PLANO Ñ	9,3	9,2	90	8,8	PLANO O	8,9	9,1	8,8	8,7	PLANO P	9,3	9,2	9,4	9,6	PLANO Q	8,8	8,9	9		PLANO R	8,9	8,8	8,6	8,8	PLANO S	5,3	8,3	8,7	6,2	PLANO T	5,9	8,8	6	6,5	PLANO U	7,5	8,2	8,5	8,6	PLANO V	7,9	8,8	8,4	8,4	PLANO W	6,3	7,3	8,2	8,5	PLANO X	8,3	8,5	9	8,9	PLANO Y	9,7	9,3	5,9	6,3	PLANO Z	6,7	6,8	6,9	7,3	PLANO 1	7,8	6,3	7,2	7,5	PLANO 2	8	8,5	6,2	8,6	PLANO 3	5,5	5,9	5,8	6,2
DESCRIPCIÓN	1	2	3	4																																																																																																																																																														
PLANO A	6,3	6,5	6,4	6,6																																																																																																																																																														
PLANO B	8,7	8,6	8,4	8,7																																																																																																																																																														
PLANO C	8,9	8,7	8,6	8,9																																																																																																																																																														
PLANO D	8,5	8,4	8,6	8,4																																																																																																																																																														
PLANO E	8,5	8,6	8,8	8,5																																																																																																																																																														
PLANO F	8,9	8,7	8,8	8,6																																																																																																																																																														
PLANO G	8,6	8,5	8,4	8,7																																																																																																																																																														
PLANO H	9,4	9,2	9,3	9																																																																																																																																																														
PLANO I	8,6	8,7	8,4	8,3																																																																																																																																																														
PLANO J	8,7	8,6	8,9	8,5																																																																																																																																																														
PLANO K	9	9,1	8,8	8,9																																																																																																																																																														
PLANO L	8,8	8,6	8,7	8,8																																																																																																																																																														
PLANO M	8,7	8,9	8,8	8,6																																																																																																																																																														
PLANO N	8,5	8,5	8,7	9																																																																																																																																																														
PLANO Ñ	9,3	9,2	90	8,8																																																																																																																																																														
PLANO O	8,9	9,1	8,8	8,7																																																																																																																																																														
PLANO P	9,3	9,2	9,4	9,6																																																																																																																																																														
PLANO Q	8,8	8,9	9																																																																																																																																																															
PLANO R	8,9	8,8	8,6	8,8																																																																																																																																																														
PLANO S	5,3	8,3	8,7	6,2																																																																																																																																																														
PLANO T	5,9	8,8	6	6,5																																																																																																																																																														
PLANO U	7,5	8,2	8,5	8,6																																																																																																																																																														
PLANO V	7,9	8,8	8,4	8,4																																																																																																																																																														
PLANO W	6,3	7,3	8,2	8,5																																																																																																																																																														
PLANO X	8,3	8,5	9	8,9																																																																																																																																																														
PLANO Y	9,7	9,3	5,9	6,3																																																																																																																																																														
PLANO Z	6,7	6,8	6,9	7,3																																																																																																																																																														
PLANO 1	7,8	6,3	7,2	7,5																																																																																																																																																														
PLANO 2	8	8,5	6,2	8,6																																																																																																																																																														
PLANO 3	5,5	5,9	5,8	6,2																																																																																																																																																														
				<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;"> PRECINTO Nº FECHA PUESTA EN VIGENCIA </div> <div style="text-align: center;"> FIRMA OPERADOR GM END S.R.L. </div> <div style="text-align: center;"> FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN </div> <div style="text-align: center;"> FIRMA - ACLARACIÓN </div> </div>																																																																																																																																																														
 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op/NII US. PM. LP																																																																																																																																																																		
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN																																																																																																																																																														

		INFORME DE I.N.D			Nº 17.355 HOJA 4 de 4 W.O.
		MOTOBOMBA			
PROCEDIMIENTO:	PO-45	X	CLIENTE:	CAM SRL	FECHA: 27 09 2025
PRÁCTICA DEL CLIENTE:	0	Nº PARTE:	3.902	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE CLIENTE

FOTO DE MANGUEROTE



FOTO DE VÁLVULA DE SEGURIDAD



 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op/NII US. PM. LP		PRECINTO Nº	
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN	

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com