

		INFORME DE I.N.D			Nº 17.343
		BIELAS			HOJA 1 de 2
		CATEGORIA INSPECCIÓN			IV
PROCEDIMIENTO:	PO-01 <input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE:	JUSTO OTERO E HIJOS		FECHA: 06 05 2025
PRÁCTICA DEL CLIENTE:	<input type="checkbox"/>	CIA:	CIA-4461	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE CLIENTE
MARCA:	WAUKESHA	MOTOR:	4461	PROPIETARIO:	PAE
Nº PARTE:	3713	Nº DE IDENT:	JOH-392	VIGENCIA:	12 MESES
Inspección a metal limpio:	Arenado	<input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica	<input checked="" type="checkbox"/>	
Condiciones de Inspección:	Desarmado	<input type="checkbox"/>	Armado	<input checked="" type="checkbox"/>	
Inspección con partículas:	Secas	<input checked="" type="checkbox"/>	Humedas	<input type="checkbox"/>	
Condiciones de Entrega:	Desarmado	<input type="checkbox"/>	Armado	<input checked="" type="checkbox"/>	
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	
LÁMPARA UV	9296	61245	19/5/2025	47622	
YUGO	0586	61246	6/5/2025	6/5/2030	
EQUIPO UT1	202000541886	61239	27/12/2022	8/5/2026	
BOBINA AC-DC	1414	61248	1/9/2018	21/5/2026	
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	1/9/2018	NO APLICA	
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/9/2018	1/6/2026	
MASA PATRON	864	45944	1/9/2018,	1/8/2028	

DETALLE DE INSPECCION

DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	
Cabeza de Biela	<input checked="" type="checkbox"/>	
Cuerpo de Biela	<input checked="" type="checkbox"/>	
Perno de Unión	<input checked="" type="checkbox"/>	
Pie de Biela	<input checked="" type="checkbox"/>	



Aprobacion según procedimiento N° PO-01 ASTM E 709

SI

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

 GM END S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NIUS. PM. LP		PRECINTO Nº	
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN	

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com