
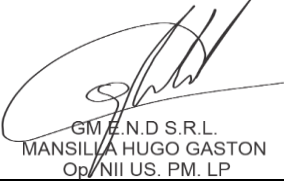

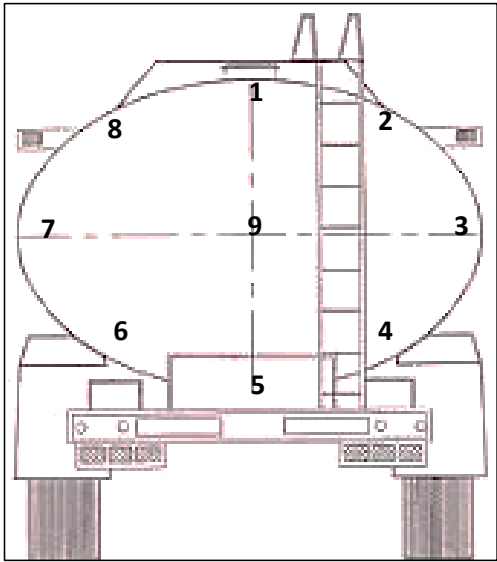


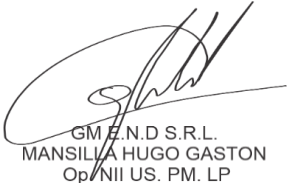

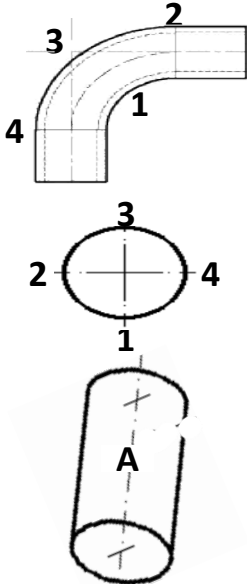



	INFORME DE I.N.D			Nº 17.339																																												
				HOJA 1 de 4																																												
	MOTOBOMBA			CATEGORIA INSPECCIÓN																																												
PROCEDIMIENTO:	PO-45	X	CLIENTE:	CAM SRL		FECHA:	14	08	2025																																							
PRÁCTICA DEL CLIENTE:			Nº PARTE:	3.875	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE CLIENTE																																										
MARCA:	IVECO	MODELO:	170 E 28	CAPACIDAD:	9 M³																																											
INTERNO:	337	DOMINIO:	AG-011-IJ	VIGENCIA:	12 MESES																																											
<div>Inspección a metal limpio: Arenado <input type="checkbox"/> Limpieza Mecánica <input checked="" type="checkbox"/></div> <div>Inspe. Us Cisterna <input type="checkbox"/> Cisterna <input type="checkbox"/> Línea <input checked="" type="checkbox"/> Falla <input type="checkbox"/> Espesor <input checked="" type="checkbox"/></div> <div>Prueba de Estanqueidad Cisterna Si <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/></div> <div>Prueba Hidráulica:</div> <div><div>Válvula de Seguridad <input checked="" type="checkbox"/></div><div>Presión de Diseño 2000 PSI</div><div>Presión de Prueba 1740 PSI</div><div>Línea <input checked="" type="checkbox"/></div><div>Presión de Diseño 2500 PSI</div><div>Presión de Prueba 2500 PSI</div><div>Manguerote <input checked="" type="checkbox"/></div><div>Presión de Diseño 16000 PSI</div><div>Presión de Prueba 3000 PSI</div></div>																																																
<table><tr><th>EQUIPO UTILIZADO</th><th>Nº DE SERIE / LOTE</th><th>Nº DE CERTIFICADO</th><th>F. CALIBRACIÓN</th><th>F. DE VENCIMIENTO</th></tr><tr><td>LÁMPARA UV</td><td>9296</td><td>61245</td><td>19/5/2025</td><td>may-30</td></tr><tr><td>YUGO</td><td>0586</td><td>61246</td><td>6/5/2025</td><td>may-30</td></tr><tr><td>EQUIPO UT1</td><td>202000541886</td><td>61239</td><td>8/5/2025</td><td>8/5/2026</td></tr><tr><td>BOBINA AC-DC</td><td>1414</td><td>61248</td><td>21/5/2025</td><td>21/5/2026</td></tr><tr><td>MEDIDOR DE CAMPO</td><td>GM 064</td><td>NO APLICA</td><td>NO APLICA</td><td>NO APLICA</td></tr><tr><td>KELER</td><td>MOR07</td><td>61241</td><td>16/5/2025</td><td>16/6/2026</td></tr><tr><td>MASA PATRON</td><td>864</td><td>45944</td><td>1/8/2023</td><td>1/8/2028</td></tr></table>									EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	LÁMPARA UV	9296	61245	19/5/2025	may-30	YUGO	0586	61246	6/5/2025	may-30	EQUIPO UT1	202000541886	61239	8/5/2025	8/5/2026	BOBINA AC-DC	1414	61248	21/5/2025	21/5/2026	MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	KELER	MOR07	61241	16/5/2025	16/6/2026	MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO																																												
LÁMPARA UV	9296	61245	19/5/2025	may-30																																												
YUGO	0586	61246	6/5/2025	may-30																																												
EQUIPO UT1	202000541886	61239	8/5/2025	8/5/2026																																												
BOBINA AC-DC	1414	61248	21/5/2025	21/5/2026																																												
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA																																												
KELER	MOR07	61241	16/5/2025	16/6/2026																																												
MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028																																												
DETALLE DE INSPECCIÓN																																																
<table><tr><th>DESCRIPCIÓN</th><th>APTO</th><th>NO APTO</th></tr><tr><td>Detección de Fisuras</td><td>X</td><td></td></tr><tr><td>Medición de espesores</td><td>X</td><td></td></tr><tr><td>Prueba Hidráulica</td><td>X</td><td></td></tr><tr><td>Estado de Válvulas</td><td>X</td><td></td></tr><tr><td>Estado de Retenciones</td><td>X</td><td></td></tr></table> <div></div>									DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO	Detección de Fisuras	X		Medición de espesores	X		Prueba Hidráulica	X		Estado de Válvulas	X		Estado de Retenciones	X																							
DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO																																														
Detección de Fisuras	X																																															
Medición de espesores	X																																															
Prueba Hidráulica	X																																															
Estado de Válvulas	X																																															
Estado de Retenciones	X																																															
<div>Aprobación según procedimientoNº PO-45 ASME V;B 31.3 ;API 570; ASTM-797</div> <div>SI</div>																																																
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS																																																
<div><div><div>GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op.NII US. PM. LP</div></div><div>PRECINTO Nº</div><div>FECHA PUESTA EN VIGENCIA</div><div>FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.</div><div>FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN</div><div>FIRMA - ACLARACIÓN</div></div>																																																

	INFORME DE I.N.D				Nº 17.339	
	MOTOBOMBA				HOJA 2 de 4	
PROCEDIMIENTO: PO-45		X		CLIENTE: CAM SRL	FECHA: 14 08 2025	W.O.
PRÁCTICA DEL CLIENTE: 0		Nº PARTE: 3.875		LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE CLIENTE		
<div><div></div><div></div></div>						
MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN:						
Punto	CASQUETE A	CASQUETE B	S1	S2	S3	Milímetros (mm) Espesor mínimo en (mm)
1	6,5	6,6	6,6	6,7	6,4	6,4
2	6,7	6,5	6,7	6,6	6,5	6,5
3	6,4	6,7	6,6	6,5	6,6	6,4
4	6,5	6,6	6,5	6,5	6,7	6,5
5	6,6	6,5	6,4	6,6	6,5	6,4
6	6,8	6,4	6,5	6,7	6,6	6,4
7	6,5	6,5	6,7	6,5	6,8	6,5
8	6,4	6,7	6,6	6,6	6,6	6,4
9	6,6	6,6	6,7	6,5	6,7	6,5
<div></div>						
 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NII US. PM. LP			PRECINTO Nº			
			FECHA PUESTA EN VIGENCIA			
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.			FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN	

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com

	INFORME DE I.N.D		Nº 17.339																																														
	MOTOBOMBA		HOJA 3 de 4																																														
PROCEDIMIENTO: PO-45 x		CLIENTE: CAM SRL	FECHA: 14 08 2025																																														
PRÁCTICA DEL CLIENTE: 0		Nº PARTE: 3.875	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE CLIENTE																																														
<div><div><table><tr><th colspan="5">MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO (EN mm)</th></tr><tr><th>DESCRIPCIÓN</th><th>1</th><th>2</th><th>3</th><th>4</th></tr><tr><td>PLANO A</td><td>3,7</td><td>3,7</td><td></td><td></td></tr><tr><td>PLANO B</td><td>3,9</td><td>9,3</td><td></td><td></td></tr><tr><td>PLANO C</td><td>3,8</td><td>8,7</td><td></td><td></td></tr><tr><td>PLANO D</td><td>3,6</td><td>8,9</td><td></td><td></td></tr><tr><td>PLANO E</td><td>3,8</td><td>9,1</td><td></td><td></td></tr><tr><td>PLANO F</td><td>4</td><td>8,9</td><td></td><td></td></tr><tr><td>PLANO G</td><td>3,9</td><td>9,2</td><td></td><td></td></tr></table></div><div></div></div>					MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO (EN mm)					DESCRIPCIÓN	1	2	3	4	PLANO A	3,7	3,7			PLANO B	3,9	9,3			PLANO C	3,8	8,7			PLANO D	3,6	8,9			PLANO E	3,8	9,1			PLANO F	4	8,9			PLANO G	3,9	9,2		
MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO (EN mm)																																																	
DESCRIPCIÓN	1	2	3	4																																													
PLANO A	3,7	3,7																																															
PLANO B	3,9	9,3																																															
PLANO C	3,8	8,7																																															
PLANO D	3,6	8,9																																															
PLANO E	3,8	9,1																																															
PLANO F	4	8,9																																															
PLANO G	3,9	9,2																																															
<div></div>																																																	
 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op.NII US. PM. LP		PRECINTO Nº																																															
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA																																															
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN																																															

	INFORME DE I.N.D		Nº 17.339	
	MOTOBOMBA		HOJA 4 de 4	
PROCEDIMIENTO: PO-45		X	CLIENTE: CAM SRL	FECHA: 14 08 2025
PRÁCTICA DEL CLIENTE: 0		Nº PARTE: 3.875	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE CLIENTE	
FOTO DE MANGUEROTE				
				
FOTO DE VÁLVULA DE SEGURIDAD				
<div></div>				
 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op/NII US. PM. LP		PRECINTO Nº		
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA		
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN		

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com