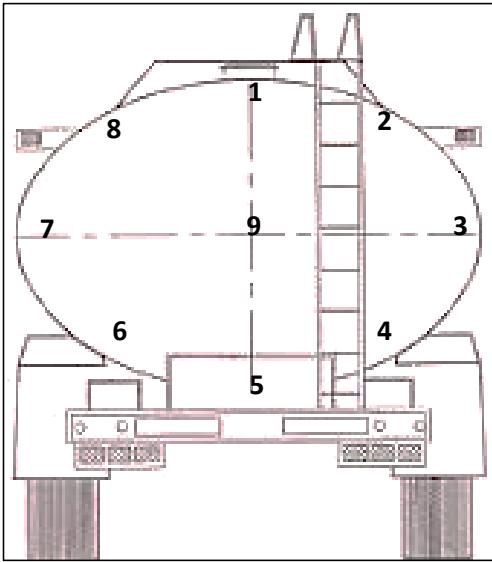
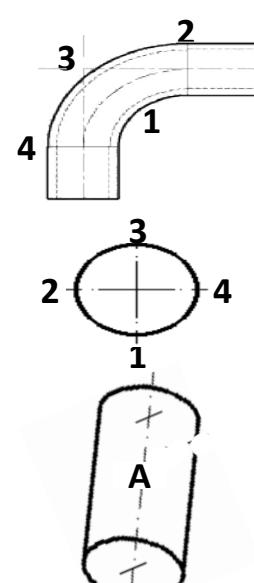


		INFORME DE I.N.D			Nº 17.339 HOJA 1 de 4																																																																		
		MOTOBOMBA			CATEGORIA INSPECCIÓN																																																																		
PROCEDIMIENTO: PO-45 <input checked="" type="checkbox"/>		CLIENTE: CAM SRL		FECHA: 14 08 2025																																																																			
PRÁCTICA DEL CLIENTE: <input type="checkbox"/>		Nº PARTE: 3.875	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE CLIENTE																																																																				
MARCA: IVECO		MODELO: 170 E 28		CAPACIDAD: 9 M³																																																																			
INTERNO: 337		DOMINIO: AG-011-IJ		VIGENCIA: 12 MESES																																																																			
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30%;">Inspección a metal limpio:</td> <td style="width: 10%;">Arenado</td> <td style="width: 10%;"><input type="checkbox"/></td> <td colspan="2" style="width: 40%;">Limpieza Mecánica</td> <td style="width: 10%;"><input checked="" type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>Inspe. Us Cisterna</td> <td>Cisterna</td> <td><input type="checkbox"/></td> <td>Línea</td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td>Falla</td> </tr> <tr> <td>Prueba de Estanqueidad Cisterna</td> <td>Si</td> <td><input type="checkbox"/></td> <td colspan="3">No</td> </tr> <tr> <td><u>Prueba Hidráulica:</u></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;">Válvula de Seguridad</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td colspan="2" style="text-align: center;">Presión de Diseño</td> <td style="text-align: center;">2000</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td></td> <td colspan="2">Presión de Prueba</td> <td style="text-align: center;">PSI</td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;">Línea</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td colspan="2" style="text-align: center;">Presión de Diseño</td> <td style="text-align: center;">2500</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td></td> <td colspan="2">Presión de Prueba</td> <td style="text-align: center;">PSI</td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;">Manguerote</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td colspan="2" style="text-align: center;">Presión de Diseño</td> <td style="text-align: center;">16000</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td></td> <td colspan="2">Presión de Prueba</td> <td style="text-align: center;">PSI</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td></td> <td colspan="2"></td> <td style="text-align: center;">3000</td> </tr> </table>						Inspección a metal limpio:	Arenado	<input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica		<input checked="" type="checkbox"/>	Inspe. Us Cisterna	Cisterna	<input type="checkbox"/>	Línea	<input checked="" type="checkbox"/>	Falla	Prueba de Estanqueidad Cisterna	Si	<input type="checkbox"/>	No			<u>Prueba Hidráulica:</u>						Válvula de Seguridad		<input checked="" type="checkbox"/>	Presión de Diseño		2000				Presión de Prueba		PSI	Línea		<input checked="" type="checkbox"/>	Presión de Diseño		2500				Presión de Prueba		PSI	Manguerote		<input checked="" type="checkbox"/>	Presión de Diseño		16000				Presión de Prueba		PSI						3000
Inspección a metal limpio:	Arenado	<input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica		<input checked="" type="checkbox"/>																																																																		
Inspe. Us Cisterna	Cisterna	<input type="checkbox"/>	Línea	<input checked="" type="checkbox"/>	Falla																																																																		
Prueba de Estanqueidad Cisterna	Si	<input type="checkbox"/>	No																																																																				
<u>Prueba Hidráulica:</u>																																																																							
Válvula de Seguridad		<input checked="" type="checkbox"/>	Presión de Diseño		2000																																																																		
			Presión de Prueba		PSI																																																																		
Línea		<input checked="" type="checkbox"/>	Presión de Diseño		2500																																																																		
			Presión de Prueba		PSI																																																																		
Manguerote		<input checked="" type="checkbox"/>	Presión de Diseño		16000																																																																		
			Presión de Prueba		PSI																																																																		
					3000																																																																		
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 20%;">EQUIPO UTILIZADO</th> <th style="width: 20%;">Nº DE SERIE / LOTE</th> <th style="width: 20%;">Nº DE CERTIFICADO</th> <th style="width: 20%;">F. CALIBRACIÓN</th> <th style="width: 20%;">F. DE VENCIMIENTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>LÁMPARA UV</td> <td>9296</td> <td>61245</td> <td>19/5/2025</td> <td>may-30</td> </tr> <tr> <td>YUGO</td> <td>0586</td> <td>61246</td> <td>6/5/2025</td> <td>may-30</td> </tr> <tr> <td>EQUIPO UT1</td> <td>202000541886</td> <td>61239</td> <td>8/5/2025</td> <td>8/5/2026</td> </tr> <tr> <td>BOBINA AC-DC</td> <td>1414</td> <td>61248</td> <td>21/5/2025</td> <td>21/5/2026</td> </tr> <tr> <td>MEDIDOR DE CAMPO</td> <td>GM 064</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> </tr> <tr> <td>KELER</td> <td>MOR07</td> <td>61241</td> <td>16/5/2025</td> <td>16/6/2026</td> </tr> <tr> <td>MASA PATRON</td> <td>864</td> <td>45944</td> <td>1/8/2023</td> <td>1/8/2028</td> </tr> </tbody> </table>						EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	LÁMPARA UV	9296	61245	19/5/2025	may-30	YUGO	0586	61246	6/5/2025	may-30	EQUIPO UT1	202000541886	61239	8/5/2025	8/5/2026	BOBINA AC-DC	1414	61248	21/5/2025	21/5/2026	MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	KELER	MOR07	61241	16/5/2025	16/6/2026	MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028																										
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO																																																																			
LÁMPARA UV	9296	61245	19/5/2025	may-30																																																																			
YUGO	0586	61246	6/5/2025	may-30																																																																			
EQUIPO UT1	202000541886	61239	8/5/2025	8/5/2026																																																																			
BOBINA AC-DC	1414	61248	21/5/2025	21/5/2026																																																																			
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA																																																																			
KELER	MOR07	61241	16/5/2025	16/6/2026																																																																			
MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028																																																																			
DETALLE DE INSPECCIÓN																																																																							
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 40%;">DESCRIPCIÓN</th> <th style="width: 10%;">APTO</th> <th style="width: 10%;">NO APTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Detección de Fisuras</td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Medición de espesores</td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Prueba Hidráulica</td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Estado de Válvulas</td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Estado de Retenciones</td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>						DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO	Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>		Medición de espesores	<input checked="" type="checkbox"/>		Prueba Hidráulica	<input checked="" type="checkbox"/>		Estado de Válvulas	<input checked="" type="checkbox"/>		Estado de Retenciones	<input checked="" type="checkbox"/>																																																	
DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO																																																																					
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>																																																																						
Medición de espesores	<input checked="" type="checkbox"/>																																																																						
Prueba Hidráulica	<input checked="" type="checkbox"/>																																																																						
Estado de Válvulas	<input checked="" type="checkbox"/>																																																																						
Estado de Retenciones	<input checked="" type="checkbox"/>																																																																						
																																																																							
Aprobación según procedimiento Nº PO-45 ASME V;B 31.3 ;API 570; ASTME-797				SI																																																																			
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS																																																																							
 GM END S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op/ NII US. PM. LP				PRECINTO Nº																																																																			
				FECHA PUESTA EN VIGENCIA																																																																			
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN																																																																			

		INFORME DE I.N.D MOTOBOMBA				Nº 17.339 HOJA 2 de 4 W.O.	
PROCEDIMIENTO: PO-45 <input checked="" type="checkbox"/>		CLIENTE: CAM SRL		FECHA: 14 08 2025			
PRÁCTICA DEL CLIENTE: 0		Nº PARTE: 3.875		LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE CLIENTE			
							
MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN:							Milímetros (mm)
Punto	CASQUETE A	CASQUETE B	S1	S2	S3	Espesor mínimo en (mm)	
1	6,5	6,6	6,6	6,7	6,4	6,4	
2	6,7	6,5	6,7	6,6	6,5	6,5	
3	6,4	6,7	6,6	6,5	6,6	6,4	
4	6,5	6,6	6,5	6,5	6,7	6,5	
5	6,6	6,5	6,4	6,6	6,5	6,4	
6	6,8	6,4	6,5	6,7	6,6	6,4	
7	6,5	6,5	6,7	6,5	6,8	6,5	
8	6,4	6,7	6,6	6,6	6,6	6,4	
9	6,6	6,6	6,7	6,5	6,7	6,5	
							
 GM END S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op/NII US. PM. LP				PRECINTO Nº FECHA PUESTA EN VIGENCIA			
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN			

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com

		INFORME DE I.N.D			Nº 17.339 HOJA 3 de 4 W.O.																																																		
		MOTOBOMBA																																																					
PROCEDIMIENTO:		PO-45	<input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE:		CAM SRL		FECHA:		14 08 2025																																													
PRÁCTICA DEL CLIENTE:		0	Nº PARTE:		3.875		LUGAR DE INSPECCIÓN:		BASE CLIENTE																																														
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 45%;"> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th colspan="4">MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO (EN mm)</th> </tr> <tr> <th>DESCRIPCIÓN</th> <th>1</th> <th>2</th> <th>3</th> <th>4</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>PLANO A</td> <td>3,7</td> <td>3,7</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>PLANO B</td> <td>3,9</td> <td>9,3</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>PLANO C</td> <td>3,8</td> <td>8,7</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>PLANO D</td> <td>3,6</td> <td>8,9</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>PLANO E</td> <td>3,8</td> <td>9,1</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>PLANO F</td> <td>4</td> <td>8,9</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>PLANO G</td> <td>3,9</td> <td>9,2</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> </div> <div style="width: 45%;">  </div> </div>												MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO (EN mm)				DESCRIPCIÓN	1	2	3	4	PLANO A	3,7	3,7			PLANO B	3,9	9,3			PLANO C	3,8	8,7			PLANO D	3,6	8,9			PLANO E	3,8	9,1			PLANO F	4	8,9			PLANO G	3,9	9,2		
MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO (EN mm)																																																							
DESCRIPCIÓN	1	2	3	4																																																			
PLANO A	3,7	3,7																																																					
PLANO B	3,9	9,3																																																					
PLANO C	3,8	8,7																																																					
PLANO D	3,6	8,9																																																					
PLANO E	3,8	9,1																																																					
PLANO F	4	8,9																																																					
PLANO G	3,9	9,2																																																					
																																																							
																																																							
				PRECINTO Nº																																																			
				FECHA PUESTA EN VIGENCIA																																																			
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN																																																			

		INFORME DE I.N.D			Nº 17.339 HOJA 4 de 4 W.O.		
		MOTOBOMBA					
PROCEDIMIENTO: PO-45 <input checked="" type="checkbox"/> X		CLIENTE: CAM SRL		FECHA: 14 08 2025			
PRÁCTICA DEL CLIENTE: 0		Nº PARTE: 3.875	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE CLIENTE				
FOTO DE MANGUEROTE							
							
FOTO DE VÁLVULA DE SEGURIDAD							
							
				PRECINTO Nº 			
				FECHA PUESTA EN VIGENCIA 			
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN			

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com