

		INFORME DE I.N.D			Nº 17.329																																									
		CISTERNA DE ABASTECIMIENTO			HOJA 1 de 2																																									
		IV			CATEGORÍA INSPECCIÓN																																									
PROCEDIMIENTO:	PO-63	<input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE:	CAM SRL	FECHA:	13 09 2025																																								
PRÁCTICA DEL CLIENTE:	<input type="checkbox"/>		Nº PARTE:	3.791	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE CLIENTE																																								
MARCA:	FORD		MODELO:	3129	CAPACIDAD:	15 M ³																																								
INTERNO:	323.		DOMINIO:	AB-515-QP	VIGENCIA:	12 MESES																																								
<table border="0" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30%;">Inspección a metal limpio:</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">Arenado</td> <td style="width: 10%; text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> <td style="width: 30%;">Limpieza Mecánica</td> <td style="width: 10%; text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>Inspección con Ultrasonido</td> <td style="text-align: center;">Falla</td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> <td>Espesor</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>Inspección por Partículas Mag.</td> <td style="text-align: center;">Húmedas</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td>Secas</td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>Prueba de Estanqueidad</td> <td style="text-align: center;">Si</td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> <td>No</td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>Inspección Visual int y ext.</td> <td style="text-align: center;">Aprobado</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td>Rechazado</td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> </table>							Inspección a metal limpio:	Arenado	<input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica	<input checked="" type="checkbox"/>	Inspección con Ultrasonido	Falla	<input type="checkbox"/>	Espesor	<input checked="" type="checkbox"/>	Inspección por Partículas Mag.	Húmedas	<input checked="" type="checkbox"/>	Secas	<input type="checkbox"/>	Prueba de Estanqueidad	Si	<input type="checkbox"/>	No	<input type="checkbox"/>	Inspección Visual int y ext.	Aprobado	<input checked="" type="checkbox"/>	Rechazado	<input type="checkbox"/>															
Inspección a metal limpio:	Arenado	<input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica	<input checked="" type="checkbox"/>																																										
Inspección con Ultrasonido	Falla	<input type="checkbox"/>	Espesor	<input checked="" type="checkbox"/>																																										
Inspección por Partículas Mag.	Húmedas	<input checked="" type="checkbox"/>	Secas	<input type="checkbox"/>																																										
Prueba de Estanqueidad	Si	<input type="checkbox"/>	No	<input type="checkbox"/>																																										
Inspección Visual int y ext.	Aprobado	<input checked="" type="checkbox"/>	Rechazado	<input type="checkbox"/>																																										
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 20%;">EQUIPO UTILIZADO</th> <th style="width: 20%;">Nº DE SERIE / LOTE</th> <th style="width: 20%;">Nº DE CERTIFICADO</th> <th style="width: 20%;">F. CALIBRACIÓN</th> <th style="width: 20%;">F. DE VENCIMIENTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>LÁMPARA UV</td> <td style="text-align: center;">9296</td> <td style="text-align: center;">61245</td> <td style="text-align: center;">19/5/2025</td> <td style="text-align: center;">19/5/2030</td> </tr> <tr> <td>YUGO</td> <td style="text-align: center;">0586</td> <td style="text-align: center;">61246</td> <td style="text-align: center;">6/5/2025</td> <td style="text-align: center;">6/5/2030</td> </tr> <tr> <td>EQUIPO UT1</td> <td style="text-align: center;">202000541886</td> <td style="text-align: center;">61239</td> <td style="text-align: center;">8/5/2025</td> <td style="text-align: center;">8/5/2026</td> </tr> <tr> <td>BOBINA AC-DC</td> <td style="text-align: center;">1414</td> <td style="text-align: center;">61248</td> <td style="text-align: center;">21/5/2025</td> <td style="text-align: center;">21/5/2026</td> </tr> <tr> <td>MEDIDOR DE CAMPO</td> <td style="text-align: center;">GM 064</td> <td style="text-align: center;">NO APLICA</td> <td style="text-align: center;">NO APLICA</td> <td style="text-align: center;">NO APLICA</td> </tr> <tr> <td>PARTICULAS S/H</td> <td style="text-align: center;">2101005648</td> <td style="text-align: center;">NO APLICA</td> <td style="text-align: center;">1/6/2021</td> <td style="text-align: center;">1/6/2026</td> </tr> <tr> <td>MASA PATRON</td> <td style="text-align: center;">864</td> <td style="text-align: center;">45944</td> <td style="text-align: center;">1/8/2023</td> <td style="text-align: center;">1/8/2028</td> </tr> </tbody> </table>							EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	LÁMPARA UV	9296	61245	19/5/2025	19/5/2030	YUGO	0586	61246	6/5/2025	6/5/2030	EQUIPO UT1	202000541886	61239	8/5/2025	8/5/2026	BOBINA AC-DC	1414	61248	21/5/2025	21/5/2026	MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026	MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO																																										
LÁMPARA UV	9296	61245	19/5/2025	19/5/2030																																										
YUGO	0586	61246	6/5/2025	6/5/2030																																										
EQUIPO UT1	202000541886	61239	8/5/2025	8/5/2026																																										
BOBINA AC-DC	1414	61248	21/5/2025	21/5/2026																																										
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA																																										
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026																																										
MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028																																										
DETALLE DE INSPECCIÓN																																														
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 80%;">DESCRIPCIÓN</th> <th style="width: 20%;">APTO</th> <th style="width: 20%;">NO APTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Detección de Fisuras</td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>Estado de Cuerpo</td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>Estado de Casquete</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>Estado de Tornamesa</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>Estado de Perno Rey</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>Estado de Hermeticidad</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> </tbody> </table>		DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO	Detección de Fisuras	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Estado de Cuerpo	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Estado de Casquete	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Estado de Tornamesa	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Estado de Perno Rey	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Estado de Hermeticidad	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																								
DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO																																												
Detección de Fisuras	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>																																												
Estado de Cuerpo	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>																																												
Estado de Casquete	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																												
Estado de Tornamesa	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																												
Estado de Perno Rey	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																												
Estado de Hermeticidad	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																												
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 70%;">Aprobación según procedimiento Nº PO-63 ASTME-709,797; AWSD1.1</td> <td style="width: 30%; text-align: center;">NO</td> </tr> </table>							Aprobación según procedimiento Nº PO-63 ASTME-709,797; AWSD1.1	NO																																						
Aprobación según procedimiento Nº PO-63 ASTME-709,797; AWSD1.1	NO																																													
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS																																														
OBS: QUEDA RECHAZADA POR FISURA EN CHASIS DE TANQUE PRINCIPAL.																																														
 GM END S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op/ NII US. PM. LP		<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%;">PRECINTO Nº</td> <td style="width: 50%;"></td> </tr> <tr> <td>FECHA PUESTA EN VIGENCIA</td> <td></td> </tr> </table>			PRECINTO Nº		FECHA PUESTA EN VIGENCIA																																							
					PRECINTO Nº																																									
FECHA PUESTA EN VIGENCIA																																														
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.																																														
FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN																																														
CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com																																														

		INFORME DE I.N.D			Nº 17.329 HOJA 2 de 2 W.O.				
		CISTERNA DE ABASTECIMIENTO							
PROCEDIMIENTO:	PO-63	<input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE:	CAM SRL		FECHA:	13	09	2025
PRÁCTICA DEL CLIENTE:	<input type="checkbox"/>		Nº PARTE:	3.791	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE CLIENTE				
									
									
									
 GM END S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NII US. PM. LP					PRECINTO Nº FECHA PUESTA EN VIGENCIA				
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN			FIRMA - ACLARACIÓN				

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com