
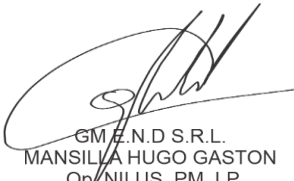
	INFORME DE I.N.D				Nº 17.324																																																																																									
	EQUIPO DE VACÍO				HOJA 1 de 2																																																																																									
					CATEGORIA INSPECCIÓN																																																																																									
				IV																																																																																										
PROCEDIMIENTO:	PO-63	X	CLIENTE:	CAM SRL	FECHA:	13 09 2025																																																																																								
PRÁCTICA DEL CLIENTE:			Nº PARTE:	3.791	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE CLIENTE																																																																																								
MARCA:	FORD		MODELO:	1723	CAPACIDAD:	9000 LTS																																																																																								
INTERNO:	324		DOMINIO:	AD-616-UB	VIGENCIA:	12 MESES																																																																																								
Inspección a metal limpio:		Arenado	<input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica		<input checked="" type="checkbox"/>																																																																																								
Inspección con Ultrasonido		Falla	<input type="checkbox"/>	Espesor		<input checked="" type="checkbox"/>																																																																																								
Inspección Visual int. y ext.		rechazado	<input type="checkbox"/>	aprobado		<input checked="" type="checkbox"/>																																																																																								
Prueba de Estanqueidad		Si	<input checked="" type="checkbox"/>	No		<input type="checkbox"/>																																																																																								
<table><tr><th>EQUIPO UTILIZADO</th><th>Nº DE SERIE / LOTE</th><th>Nº DE CERTIFICADO</th><th>F. CALIBRACIÓN</th><th>F. DE VENCIMIENTO</th></tr><tr><td>LÁMPARA UV</td><td>9296</td><td>61245</td><td>19/5/2025</td><td>may-30</td></tr><tr><td>YUGO</td><td>0586</td><td>61246</td><td>6/5/2025</td><td>may-30</td></tr><tr><td>EQUIPO UT1</td><td>202000541886</td><td>61239</td><td>8/5/2025</td><td>8/5/2026</td></tr><tr><td>BOBINA AC-DC</td><td>1414</td><td>61248</td><td>21/5/2025</td><td>21/5/2026</td></tr><tr><td>MEDIDOR DE CAMPO</td><td>GM 064</td><td>NO APLICA</td><td>NO APLICA</td><td>NO APLICA</td></tr><tr><td>PARTICULAS S/H</td><td>2101005648</td><td>NO APLICA</td><td>1/6/2021</td><td>1/6/2026</td></tr><tr><td>MASA PATRON</td><td>864</td><td>45944</td><td>1/8/2023</td><td>1/8/2028</td></tr></table>							EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	LÁMPARA UV	9296	61245	19/5/2025	may-30	YUGO	0586	61246	6/5/2025	may-30	EQUIPO UT1	202000541886	61239	8/5/2025	8/5/2026	BOBINA AC-DC	1414	61248	21/5/2025	21/5/2026	MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026	MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028																																																
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO																																																																																										
LÁMPARA UV	9296	61245	19/5/2025	may-30																																																																																										
YUGO	0586	61246	6/5/2025	may-30																																																																																										
EQUIPO UT1	202000541886	61239	8/5/2025	8/5/2026																																																																																										
BOBINA AC-DC	1414	61248	21/5/2025	21/5/2026																																																																																										
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA																																																																																										
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026																																																																																										
MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028																																																																																										
DETALLE DE INSPECCIÓN																																																																																														
DESCRIPCIÓN		APTO	NO APTO																																																																																											
Detección de Fisuras		X																																																																																												
Estado de Cuerpo		X																																																																																												
Estado de Casquete		X																																																																																												
Estado de Hermeticidad		X																																																																																												
<table><tr><th colspan="6">MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN:</th><th colspan="2">Milímetros (mm)</th></tr><tr><th>Punto</th><th>Casquete 1</th><th>Casquete 2</th><th>S1</th><th>S2</th><th>S3</th><th>S4</th><th>Espesor mínimo</th></tr><tr><td>1</td><td>5,9</td><td>6,0</td><td>6,1</td><td>6,1</td><td>5,9</td><td>6,3</td><td>5,9</td></tr><tr><td>2</td><td>5,9</td><td>6,1</td><td>6,2</td><td>6,2</td><td>5,9</td><td>6,3</td><td>5,9</td></tr><tr><td>3</td><td>6,0</td><td>6,1</td><td>6,2</td><td>6,2</td><td>6,1</td><td>6,4</td><td>6,0</td></tr><tr><td>4</td><td>6,0</td><td>6,2</td><td>6,2</td><td>6,3</td><td>6,1</td><td>6,3</td><td>6,0</td></tr><tr><td>5</td><td>6,1</td><td>6,4</td><td>6,3</td><td>6,2</td><td>6,2</td><td>6,5</td><td>6,1</td></tr><tr><td>6</td><td>6,0</td><td>6,4</td><td>6,4</td><td>6,1</td><td>6,1</td><td>6,4</td><td>6,0</td></tr><tr><td>7</td><td>6,1</td><td>6,3</td><td>6,3</td><td>6,1</td><td>6,2</td><td>6,3</td><td>6,1</td></tr><tr><td>8</td><td>6,2</td><td>6,5</td><td>6,0</td><td>6,2</td><td>6,2</td><td>6,3</td><td>6,0</td></tr><tr><td>9</td><td>6,2</td><td>6,1</td><td>6,0</td><td>6,2</td><td>6,2</td><td>6,3</td><td>6,0</td></tr></table>							MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN:						Milímetros (mm)		Punto	Casquete 1	Casquete 2	S1	S2	S3	S4	Espesor mínimo	1	5,9	6,0	6,1	6,1	5,9	6,3	5,9	2	5,9	6,1	6,2	6,2	5,9	6,3	5,9	3	6,0	6,1	6,2	6,2	6,1	6,4	6,0	4	6,0	6,2	6,2	6,3	6,1	6,3	6,0	5	6,1	6,4	6,3	6,2	6,2	6,5	6,1	6	6,0	6,4	6,4	6,1	6,1	6,4	6,0	7	6,1	6,3	6,3	6,1	6,2	6,3	6,1	8	6,2	6,5	6,0	6,2	6,2	6,3	6,0	9	6,2	6,1	6,0	6,2	6,2	6,3	6,0
MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN:						Milímetros (mm)																																																																																								
Punto	Casquete 1	Casquete 2	S1	S2	S3	S4	Espesor mínimo																																																																																							
1	5,9	6,0	6,1	6,1	5,9	6,3	5,9																																																																																							
2	5,9	6,1	6,2	6,2	5,9	6,3	5,9																																																																																							
3	6,0	6,1	6,2	6,2	6,1	6,4	6,0																																																																																							
4	6,0	6,2	6,2	6,3	6,1	6,3	6,0																																																																																							
5	6,1	6,4	6,3	6,2	6,2	6,5	6,1																																																																																							
6	6,0	6,4	6,4	6,1	6,1	6,4	6,0																																																																																							
7	6,1	6,3	6,3	6,1	6,2	6,3	6,1																																																																																							
8	6,2	6,5	6,0	6,2	6,2	6,3	6,0																																																																																							
9	6,2	6,1	6,0	6,2	6,2	6,3	6,0																																																																																							
Aprobación según procedimiento Nº PO-63 ASTM E-709,797; AWS D1.1				SI																																																																																										
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS																																																																																														
 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NII US. PM. LP		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		PRECINTO Nº																																																																																										
				FECHA PUESTA EN VIGENCIA																																																																																										
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.				FIRMA - ACLARACIÓN																																																																																										

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com

	INFORME DE I.N.D		Nº 17.324	
	EQUIPO DE VACÍO		HOJA 2 de 2	
PROCEDIMIENTO: PO-63		X	CLIENTE: CAM SRL	FECHA: 13 09 2025
PRÁCTICA DEL CLIENTE: 0		Nº PARTE: 3.791	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE CLIENTE	
<div><div></div><div></div><div></div></div>				
 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op/NII US. PM. LP		PRECINTO Nº		
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA		
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN		

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com