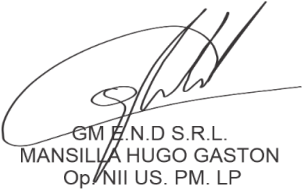


	INFORME DE I.N.D			Nº 17.309																																										
	TRINQUETE DE CARGA			HOJA 1 de 1																																										
				CATEGORIA INSPECCIÓN																																										
			III																																											
PROCEDIMIENTO:	PO-34	X	CLIENTE:	TRANSPORTE DOBLE B S.R.L	FECHA:	01 09 2025																																								
PRÁCTICA DEL CLIENTE:			EQUIPO:	N/A	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE GM END S.R.L.																																								
MARCA:	LEBUS		DIÁMETRO:	3/8 - 1/2	CAPACIDAD:	15000 LBS																																								
IDENT Nº:	#11- 3		Nº PARTE:	3785	VIGENCIA:	12 MESES																																								
Inspección a metal limpio: Arenado ☒ Limpieza Mecánica ☐																																														
Condiciones de Inspección: Desarmado ☐ Armado ☒																																														
Inspección con partículas: Secas ☒ Húmedas ☐																																														
Condiciones de Entrega: Desarmado ☐ Armado ☒																																														
<table><tr><th>EQUIPO UTILIZADO</th><th>Nº DE SERIE / LOTE</th><th>Nº DE CERTIFICADO</th><th>F. CALIBRACIÓN</th><th>F. DE VENCIMIENTO</th></tr><tr><td>LÁMPARA UV</td><td>9296</td><td>61245</td><td>19/5/2025</td><td>19/5/2030</td></tr><tr><td>YUGO</td><td>0586</td><td>61246</td><td>6/5/2025</td><td>6/5/2030</td></tr><tr><td>EQUIPO UT1</td><td>202000541886</td><td>61239</td><td>8/5/2025</td><td>8/5/2026</td></tr><tr><td>BOBINA AC-DC</td><td>1414</td><td>61248</td><td>21/5/2025</td><td>21/5/2026</td></tr><tr><td>MEDIDOR DE CAMPO</td><td>GM 064</td><td>NO APLICA</td><td>NO APLICA</td><td>NO APLICA</td></tr><tr><td>PARTICULAS S/H</td><td>2101005648</td><td>NO APLICA</td><td>1/6/2021</td><td>1/6/2026</td></tr><tr><td>MASA PATRON</td><td>864</td><td>45944</td><td>1/8/2023</td><td>1/8/2028</td></tr></table>							EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	LÁMPARA UV	9296	61245	19/5/2025	19/5/2030	YUGO	0586	61246	6/5/2025	6/5/2030	EQUIPO UT1	202000541886	61239	8/5/2025	8/5/2026	BOBINA AC-DC	1414	61248	21/5/2025	21/5/2026	MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026	MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO																																										
LÁMPARA UV	9296	61245	19/5/2025	19/5/2030																																										
YUGO	0586	61246	6/5/2025	6/5/2030																																										
EQUIPO UT1	202000541886	61239	8/5/2025	8/5/2026																																										
BOBINA AC-DC	1414	61248	21/5/2025	21/5/2026																																										
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA																																										
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026																																										
MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028																																										
DETALLE DE INSPECCIÓN																																														
<table><tr><th>DESCRIPCIÓN</th><th>APTO</th><th>NO APTO</th></tr><tr><td>Detección de Fisuras</td><td>X</td><td></td></tr><tr><td>Estado del Gancho</td><td>X</td><td></td></tr><tr><td>Estado del Eslabón</td><td>X</td><td></td></tr><tr><td>Estado de Perno del Gancho</td><td>X</td><td></td></tr></table> 							DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO	Detección de Fisuras	X		Estado del Gancho	X		Estado del Eslabón	X		Estado de Perno del Gancho	X																										
DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO																																												
Detección de Fisuras	X																																													
Estado del Gancho	X																																													
Estado del Eslabón	X																																													
Estado de Perno del Gancho	X																																													
<table><tr><td>Aprobación según procedimiento Nº PO-34 ASTM E-709</td><td>SI</td></tr></table>							Aprobación según procedimiento Nº PO-34 ASTM E-709	SI																																						
Aprobación según procedimiento Nº PO-34 ASTM E-709	SI																																													
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS																																														
 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op/NII US. PM. LP		PRECINTO Nº																																												
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA																																												
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN																																										